

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-zarabiania-przewodow-hamulcowych-sae-g02748-geko-p-34020.html>

Przyrząd do zarabiania przewodów hamulcowych SAE G02748 GEKO

Cena brutto	67,53 zł
Cena netto	54,90 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02748
Kod producenta	G02748
Kod EAN	5901477162947
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przyrząd do zarabiania przewodów hamulcowych SAE G02748 GEKO

Narzędzie do profesjonalnego formowania końcówek przewodów hamulcowych w standardach DIN oraz SAE. Umożliwia precyzyjne zarabianie końcówek bezpośrednio na pojeździe, co eliminuje konieczność demontażu całego układu hamulcowego.

Średnica przewodu 4,75 mm

Maksymalna grubość ścianki 1 mm

Typy końcówek DIN + SAE spęczony

Model G02748

Charakterystyka techniczna

Dwa standardy formowania

Urządzenie pozwala na zarabianie końcówek w normie DIN (europejskiej) oraz SAE spęczonym (amerykańskiej). DIN to końcówka z podwójnym kołnierzem, SAE spęczony to rozszerzenie przewodu w formie stożka — oba typy są stosowane w różnych systemach hamulcowych.

Kompatybilność materiałowa

Przyrząd współpracuje z rurami miedzianymi, mosiężnymi, aluminiowymi oraz stalowymi. Parametry konstrukcyjne zostały dostosowane do przewodów o średnicy zewnętrznej 4,75 mm i grubości ścianki do 1 mm — typowych wymiarów w instalacjach hamulcowych.

Praca na pojeździe

Kompaktowa konstrukcja umożliwia zarabianie końcówek bezpośrednio na aucie, bez konieczności demontażu całego przewodu. Dzięki niewielkim wymiarom narzędzie można stosować w ciasnych przestrzeniach komory silnika i pod pojazdem.

Precyzja formowania

Specjalna konstrukcja mechanizmu zapewnia równomierne rozszerzenie materiału i uformowanie końcówki zgodnie z normą. Precyzyjne prowadzenie eliminuje ryzyko pęknięć, nierówności czy nieszczelności połączenia.

Specyfikacja techniczna

Model	G02748
Producent	GEKO
Średnica przewodu	4,75 mm
Maksymalna grubość ścianki	1 mm
Typy końcówek	DIN, SAE spęczony
Kompatybilne materiały	Miedź, mosiądz, aluminium, stal
Zastosowanie	Przewody hamulcowe

Zastosowanie

- Naprawa uszkodzonych przewodów hamulcowych w pojazdach osobowych i dostawczych
- Wymiana fragmentów przewodów bez konieczności montażu kompletnej linii
- Regeneracja końcówek po korozji lub mechanicznym uszkodzeniu
- Dostosowywanie długości przewodów podczas modyfikacji układu hamulcowego
- Przygotowanie przewodów przy wymianie zacisku hamulcowego lub cylinderka
- Prace serwisowe w warsztatach mechanicznych i blacharskich
- Naprawy polowe i mobilne serwisy

Porównanie standardów końcówek

Standard DIN (podwójny kołnierz)

Końcówka z dwoma symetrycznymi kołnierzami, powszechnie stosowana w europejskich pojazdach. Uszczelnienie następuje przez

docisk kołnierza do gniazda w złączce. Wymaga dokładnego dopasowania wymiarów.

Standard SAE spęczony (stożkowy)

Końcówka w formie rozszerzonego stożka, typowa dla amerykańskich konstrukcji. Uszczelnienie powstaje przez docisk powierzchni stożkowej do gniazda w kształcie odwróconego stożka. Bardziej odporna na wibracje.

Użytkowanie i konserwacja

Przed zarabianiem należy oczyścić przewód z zanieczyszczeń i usunąć zadziory po cięciu. Końcówkę formuje się stopniowo, kontrolując równomierność rozszerzenia materiału. Po zarabianiu sprawdza się wizualnie symetrię i brak pęknięć.

Mechanizm przyrządu wymaga okresowego smarowania punktów ruchomych. Po użyciu należy usunąć pozostałości wiórów i pyłu metalowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów roboczych.

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę zewnętrzną i grubość ścianki przewodu — standardowe przewody hamulcowe mają średnicę 4,75 mm (3/16 cala). Grubość ścianki można zmierzyć suwmiarką lub sprawdzić w dokumentacji technicznej pojazdu.