

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przystawka-do-ciecia-blachy-nozyce-na-wiertarke-5-25-geko-g81231-p-20377.html>

## Przystawka do cięcia blachy- nożyce na wiertarkę (5 25) GEKO G81231

Cena brutto	<b>37,78 zł</b>
Cena netto	<b>30,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G81231</b>
Kod producenta	<b>G81231</b>
Kod EAN	<b>5901477127892</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Przystawka do cięcia blachy GEKO G81231

Adapter montowany w wiertarce, umożliwiający precyzyjne cięcie blach bez użycia dedykowanych nożyc. Rozwiązanie stosowane w warsztatach blacharskich, przy montażu pokryć dachowych oraz pracach instalacyjnych.

Maksymalne obroty 3000 obr/min

Blacha stalowa do 1,8 mm

Blacha nierdzewna do 1,2 mm

Kąt cięcia regulacja 360°

### Charakterystyka techniczna

#### Kompatybilność z wiertarkami

Przystawka współpracuje z wiertarkami o maksymalnych obrotach 3000 obr/min. Wyższe obroty mogą prowadzić do przegrzania ostrza i uszkodzenia mechanizmu. Sprawdź specyfikację wiertarki przed montażem.

#### Ostrze z powłoką tytanową

Pokrycie tytanowe zwiększa twardość ostrza, zmniejsza tarcie podczas cięcia i wydłuża żywotność narzędzia. Powłoka chroni przed korozją przy pracy z materiałami zawierającymi wilgoć.

### Regulacja kąta cięcia 360°

Pełna swoboda ustawienia kierunku cięcia pozwala na wykonywanie zarówno linii prostych, jak i skomplikowanych kształtów. Możliwość pracy dla osób prawo- i leworęcznych bez konieczności zmiany ustawień.

### Uniwersalność materiałowa

Adapter przystosowany do cięcia różnych materiałów: blach stalowych, nierdzewnych, aluminium, miedzi, a także tworzyw sztucznych i sklejki. Każdy materiał wymaga dostosowania grubości do specyfikacji.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G81231
Maksymalne obroty wiertarki	3000 obr/min
Blacha stalowa (maksymalna grubość)	1,8 mm
Blacha nierdzewna (maksymalna grubość)	1,2 mm
Blacha miękka - aluminium, miedź (maksymalna grubość)	2,0 mm
Plastik, sklejka (maksymalna grubość)	2,0 mm
Regulacja kąta cięcia	360°
Powłoka ostrza	tytanowa
Obsługa prawo- i leworęczna	tak

## Zastosowanie

- Cięcie blach karoserii w warsztatach blacharki pojazdowej
- Przycinanie blachy trapezowej przy montażu ogrodzeń
- Obróbka blachy dachówkowej podczas prac dekarских
- Wykrawanie otworów w blasze na przewody instalacyjne
- Cięcie paneli aluminiowych w budownictwie
- Obróbka blach w pracach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Przycinanie elementów z tworzyw sztucznych
- Cięcie sklejki w pracach stolarskich

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór wiertarki

---

Używaj wiertarki z regulacją obrotów. Unikaj wiertarek udarowych – wibracje mogą uszkodzić mechanizm przystawki. Zalecane obroty robocze: 1500-2500 obr/min w zależności od materiału. Niższe obroty przy twardszych blachach zapobiegają przegrzaniu.

### **Kontrola grubości materiału**

Nie przekraczaj maksymalnych grubości określonych w specyfikacji. Cięcie grubszego materiału prowadzi do szybkiego stępienia ostrza i może spowodować zablokowanie mechanizmu. Blacha nierdzewna wymaga większej siły cięcia niż stalowa – używaj niższych obrotów.

### **Konserwacja ostrza**

Po zakończeniu pracy oczyść ostrze z wiórów i resztek materiału. Regularnie sprawdzaj ostrość – stępione ostrze wymaga większej siły docisku i obniża jakość cięcia. Przy intensywnym użytkowaniu zalecana jest wymiana ostrza co 6-12 miesięcy.

### **Produkty powiązane**

Przy zakupie przystawki warto rozważyć: wiertarkę z regulacją obrotów (jeśli nie posiadasz), zapasowe ostrza, olej do konserwacji mechanizmu oraz rękawice ochronne do pracy z ostrymi krawędziami blachy.