

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przystawka-dysk-125mm-na-srube-08450-vorel-p-5328.html>

## Przystawka-dysk 125mm na śrubę 08450 VOREL

Cena brutto	<b>6,44 zł</b>
Cena netto	<b>5,24 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>08450</b>
Kod producenta	<b>08450</b>
Kod EAN	<b>5906083084508</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica zewnętrzna [mm]	<b>125</b>

### Opis produktu

#### Przystawka-dysk 125mm na śrubę VOREL 08450

Adapter do mocowania krążków ściernych w wiertarce lub wkrętarce. Umożliwia wykorzystanie standardowych krążków ściernych 125 mm bez konieczności posiadania dedykowanej szlifierki kątovej.

Średnica krążka 125 mm

Typ mocowania Śruba centralna

Montaż Trzpień do wiertarki

Producent VOREL

### Charakterystyka przystawki do krążków ściernych

#### Elastyczna płyta nośna

Gumowa warstwa amortyzująca zapewnia równomierne przyleganie krążka do obrabianej powierzchni. Redukuje ryzyko przebić i ułatwia szlifowanie zakrzywionych elementów, szczególnie przy pracach wykończeniowych.

## System mocowania na śrubę

Centralna śruba mocująca stabilizuje krążek ścierny podczas pracy przy wysokich obrotach. Zapobiega przesuwaniu się i oderwaniu materiału ściernego, co zwiększa bezpieczeństwo i wydajność szlifowania.

## Uniwersalny trzpień

Wał mocujący kompatybilny z uchwytami wiertarek i wkrętarek akumulatorowych. Umożliwia szybką transformację elektronarzędzia w urządzenie do szlifowania bez konieczności zakupu dedykowanej maszyny.

## Kompatybilność z krążkami 125 mm

Współpracuje ze standardowymi krążkami ściernymi dostępnymi w handlu. Średnica 125 mm to powszechny format stosowany w szlifierkach kątowych, co zapewnia łatwy dostęp do materiałów eksploatacyjnych.

## Specyfikacja techniczna

Model	08450
Producent	VOREL
Średnica robocza	125 mm
Typ mocowania krążka	Śruba centralna
Typ mocowania w narzędziu	Trzpień cylindryczny
Konstrukcja płyty	Elastyczna z podkładką gumową

## Zastosowanie przystawki do krążków ściernych

- Szlifowanie drewna przed lakierowaniem lub malowaniem
- Usuwanie rdzy i starych powłok z elementów metalowych
- Wygładzanie spawów i krawędzi po cięciu
- Przygotowanie powierzchni do klejenia lub gruntowania
- Matowanie i polerowanie tworzyw sztucznych
- Czyszczenie powierzchni betonowych i kamiennych
- Usuwanie zadziorów po obróbce mechanicznej
- Wykańczanie elementów z płyt kompozytowych

## Dobór krążków ściernych

Przystawka współpracuje z krążkami na rzep oraz z otworami pod śrubę centralną. Przed zakupem krążków należy sprawdzić średnicę otworu centralnego – standardowo 22,2 mm dla krążków 125 mm. Gradacja ziarnistości dobierana jest do rodzaju materiału i etapu obróbki: P40-P80 do zdzierania, P100-P180 do szlifowania roboczego, P220-P400 do wykańczania.

---

## Użytkowanie i bezpieczeństwo

---

Przed montażem przystawki należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową wiertarki – nie powinna przekraczać dopuszczalnych obrotów krążka ściernego podanych na jego opakowaniu. Standardowo krążki 125 mm wytrzymują do 12000 obr/min, ale niektóre typy mają niższe ograniczenia.

Podczas pracy trzeba utrzymywać stały, umiarkowany docisk – nadmierny nacisk powoduje przegrzanie materiału i szybsze zużycie krążka. Zaleca się prowadzenie narzędzia ruchem równoległym do włókien drewna lub w kierunku poprzecznym przy metalach, unikając długotrwałego szlifowania w jednym punkcie.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić płytę nośną z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Nagromadzony pył może powodować wibracje i nierównomierne szlifowanie przy kolejnym użyciu.

### Produkty uzupełniające

Do kompletu warto rozważyć zakup zestawu krążków ściernych o różnej gradacji, szczotki drucianej 125 mm do czyszczenia zardzewiałych powierzchni oraz ochroniacza przeciwpyłowego do wiertarki. Przy intensywnym użytkowaniu przydatna będzie także dodatkowa płyta nośna jako element zapasowy.

...