

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przystawka-dysk-125mm-na-srube-08450-vorel-p-5328.html>

Przystawka-dysk 125mm na śrubę 08450 VOREL

Cena brutto	6,44 zł
Cena netto	5,24 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	08450
Kod producenta	08450
Kod EAN	5906083084508
Producent	Vorel
Średnica zewnętrzna [mm]	125
Jednostka	SZT

Opis produktu

Przystawka-dysk 125mm na śrubę VOREL 08450

Adapter do mocowania krążków ściernych w wiertarce lub wkrętarce. Umożliwia wykorzystanie standardowych krążków ściernych 125 mm bez konieczności posiadania dedykowanej szlifierki kątovej.

Średnica krążka 125 mm

Typ mocowania Śruba centralna

Montaż Trzpień do wiertarki

Producent VOREL

Charakterystyka przystawki do krążków ściernych

Elastyczna płyta nośna

Gumowa warstwa amortyzująca zapewnia równomierne przyleganie krążka do obrabianej powierzchni. Redukuje ryzyko przebić i ułatwia szlifowanie zakrzywionych elementów, szczególnie przy pracach wykończeniowych.

System mocowania na śrubę

Centralna śruba mocująca stabilizuje krążek ścierny podczas pracy przy wysokich obrotach. Zapobiega przesuwaniu się i oderwaniu materiału ściernego, co zwiększa bezpieczeństwo i wydajność szlifowania.

Uniwersalny trzpień

Wał mocujący kompatybilny z uchwytami wiertarek i wkrętarek akumulatorowych. Umożliwia szybką transformację elektronarzędzia w urządzenie do szlifowania bez konieczności zakupu dedykowanej maszyny.

Kompatybilność z krążkami 125 mm

Współpracuje ze standardowymi krążkami ściernymi dostępnymi w handlu. Średnica 125 mm to powszechny format stosowany w szlifierkach kątowych, co zapewnia łatwy dostęp do materiałów eksploatacyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	08450
Producent	VOREL
Średnica robocza	125 mm
Typ mocowania krążka	Śruba centralna
Typ mocowania w narzędziu	Trzpień cylindryczny
Konstrukcja płyty	Elastyczna z podkładką gumową

Zastosowanie przystawki do krążków ściernych

- Szlifowanie drewna przed lakierowaniem lub malowaniem
- Usuwanie rdzy i starych powłok z elementów metalowych
- Wygładzanie spawów i krawędzi po cięciu
- Przygotowanie powierzchni do klejenia lub gruntowania
- Matowanie i polerowanie tworzyw sztucznych
- Czyszczenie powierzchni betonowych i kamiennych
- Usuwanie zadziorów po obróbce mechanicznej
- Wykańczanie elementów z płyt kompozytowych

Dobór krążków ściernych

Przystawka współpracuje z krążkami na rzep oraz z otworami pod śrubę centralną. Przed zakupem krążków należy sprawdzić średnicę otworu centralnego – standardowo 22,2 mm dla krążków 125 mm. Gradacja ziarnistości dobierana jest do rodzaju materiału i etapu obróbki: P40-P80 do zdzierania, P100-P180 do szlifowania roboczego, P220-P400 do wykańczania.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Przed montażem przystawki należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową wiertarki – nie powinna przekraczać dopuszczalnych obrotów krążka ściernego podanych na jego opakowaniu. Standardowo krążki 125 mm wytrzymują do 12000 obr/min, ale niektóre typy mają niższe ograniczenia.

Podczas pracy trzeba utrzymywać stały, umiarkowany docisk – nadmierny nacisk powoduje przegrzanie materiału i szybsze zużycie krążka. Zaleca się prowadzenie narzędzia ruchem równoległym do włókien drewna lub w kierunku poprzecznym przy metalach, unikając długotrwałego szlifowania w jednym punkcie.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić płytę nośną z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Nagromadzony pył może powodować wibracje i nierównomierne szlifowanie przy kolejnym użyciu.

Produkty uzupełniające

Do kompletu warto rozważyć zakup zestawu krążków ściernych o różnej gradacji, szczotki drucianej 125 mm do czyszczenia zardzewiałych powierzchni oraz ochroniacza przeciwpyłowego do wiertarki. Przy intensywnym użytkowaniu przydatna będzie także dodatkowa płyta nośna jako element zapasowy.

...