

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przystawka-na-szlifierke-do-szlifowania-satynowania-matowienia-m14-g80279-geko-p-44124.html>



Przystawka na szlifierkę do szlifowania - satynowania - matowienia M14 G80279 GEKO

Cena brutto	58,92 zł
Cena netto	47,90 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80279
Kod producenta	G80279
Kod EAN	5901477176807
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przystawka do satynowania GEKO G80279 - gwint M14

Adapter umożliwiający wykorzystanie szlifierki kątowej do prac satynujących i matujących powierzchni metalowych. Konstrukcja stalowa z ergonomicznym uchwytem i zestawem adapterów zapewniających kompatybilność z większością szlifierek kątowych z gwintem M14.

Gwint mocujący M14

Maks. szczotka 100×120 mm

Materiał Stal

Model G80279

Charakterystyka techniczna

Uniwersalny montaż M14

Przystawka wyposażona w zestaw adapterów o różnych średnicach, co pozwala na montaż w szlifierek kątowych różnych producentów. Gwint M14 to standard stosowany przez większość marek narzędzi elektrycznych.

Kompatybilność ze szczotkami do 100×120 mm

Maksymalny wymiar szczotki 100×120 mm określa zakres narzędzi ściernych, które można zamontować. Parametr ten odnosi się do średnicy i wysokości szczotki, co wpływa na powierzchnię roboczą i wydajność satynowania.

Stalowa konstrukcja

Wykonanie ze stali zapewnia wytrzymałość mechaniczną niezbędną przy pracy z obrotami charakterystycznymi dla szlifierek kątowych. Materiał odporny na odkształcenia i wibracje powstające podczas satynowania.

Ergonomiczny uchwyt

Dodatkowy uchwyt stabilizujący pozwala na kontrolowane prowadzenie narzędzia podczas prac wykończeniowych. Zwiększa precyzję i bezpieczeństwo podczas operacji satynowania powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	G80279
Producent	GEKO
Materiał wykonania	Stal
Gwint mocujący	M14
Maksymalny wymiar szczotki	100×120 mm (średnica × wysokość)
Przeznaczenie	Szlifiarki kątowe z gwintem M14
Wyposażenie	Zestaw adapterów, ergonomiczny uchwyt

Zastosowanie

- Satynowanie powierzchni metalowych – nadawanie jednolitej struktury matowej
- Matowanie blach ze stali nierdzewnej przed spawaniem lub wykończeniem
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń powierzchniowych z metalu
- Przygotowanie podłoża metalowego przed malowaniem lub lakierowaniem
- Wyrównywanie śladów po szlifowaniu grubszym ścierniwem
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny
- Wykańczanie elementów metalowych w stolarce, ślusarstwie
- Renowacja powierzchni metalowych w pracach remontowych

Montaż i użytkowanie

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy upewnić się, że szlifierka kątowna posiada gwint wrzeciona M14. Informacja ta znajduje się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej narzędzia. W przypadku szlifierek z innym standardem gwintu przystawka nie będzie pasować.

Montaż przystawki polega na odkręceniu nakrętki mocującej z wrzeciona szlifierki, założeniu adaptera o odpowiedniej średnicy (jeśli wymagany), a następnie dokręceniu całej konstrukcji. Szczotka satynująca montowana jest w uchwycie przystawki zgodnie z instrukcją producenta.

Podczas pracy należy trzymać narzędzie za uchwyt ergonomiczny oraz za standardową rękojęść szlifierki. Prowadzenie narzędzia powinno być równomierne, z umiarkowanym dociskiem, aby uniknąć nadmiernego zużycia szczotki i nierównomiernego satynowania.

Dobór szczotek

Do przystawki można stosować szczotki druciane, z włókna nylonowego lub włókna ściernego o średnicy do 100 mm. Wybór typu szczotki zależy od rodzaju materiału i pożądanej struktury powierzchni – szczotki druciane są bardziej agresywne, włókna nylonowe delikatniejsze.

Produkty powiązane

Do pracy z przystawką zaleca się szczotki satynujące o średnicy 75-100 mm, dostosowane do rodzaju obrabianego materiału. Warto rozważyć także rękawice robocze oraz okulary ochronne ze względu na pylenie i odprysków powstające podczas satynowania.