

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przystawka-na-szlifierke-do-szlifowania-satynowania-matowienia-m14-g80279-geko-p-44124.html>



Przystawka na szlifierkę do szlifowania - satynowania - matowienia M14 G80279 GEKO

Cena brutto	58,92 zł
Cena netto	47,90 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80279
Kod producenta	G80279
Kod EAN	5901477176807
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przystawka do satynowania GEKO G80279 – gwint M14

Adapter umożliwiający wykorzystanie szlifierki kątowej do prac satynujących i matujących powierzchni metalowych. Konstrukcja stalowa z ergonomicznym uchwytem i zestawem adapterów zapewniających kompatybilność z większością szlifierek kątowych z gwintem M14.

Gwint mocujący M14

Maks. szczotka 100×120 mm

Materiał Stal

Model G80279

Charakterystyka techniczna

Uniwersalny montaż M14

Przystawka wyposażona w zestaw adapterów o różnych średnicach, co pozwala na montaż w szlifierkach kątowych różnych producentów. Gwint M14 to standard stosowany przez większość marek narzędzi elektrycznych.

Kompatybilność ze szczotkami do 100×120 mm

Maksymalny wymiar szczotki 100×120 mm określa zakres narzędzi ściernych, które można zamontować. Parametr ten odnosi się do średnicy i wysokości szczotki, co wpływa na powierzchnię roboczą i wydajność satynowania.

Stalowa konstrukcja

Wykonanie ze stali zapewnia wytrzymałość mechaniczną niezbędną przy pracy z obrotami charakterystycznymi dla szlifierek kątowych. Materiał odporny na odkształcenia i wibracje powstające podczas satynowania.

Ergonomiczny uchwyt

Dodatkowy uchwyt stabilizujący pozwala na kontrolowane prowadzenie narzędzia podczas prac wykończeniowych. Zwiększa precyzję i bezpieczeństwo podczas operacji satynowania powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	G80279
Producent	GEKO
Materiał wykonania	Stal
Gwint mocujący	M14
Maksymalny wymiar szczotki	100×120 mm (średnica × wysokość)
Przeznaczenie	Szlifierki kątowe z gwintem M14
Wyposażenie	Zestaw adapterów, ergonomiczny uchwyt

Zastosowanie

- Satynowanie powierzchni metalowych – nadawanie jednolitej struktury matowej
- Matowanie blach ze stali nierdzewnej przed spawaniem lub wykończeniem
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń powierzchniowych z metalu
- Przygotowanie podłoża metalowego przed malowaniem lub lakierowaniem
- Wyrównywanie śladów po szlifowaniu grubszym ścierniwem
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny
- Wykańczanie elementów metalowych w stolarce, ślusarstwie
- Renowacja powierzchni metalowych w pracach remontowych

Montaż i użytkowanie

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy upewnić się, że szlifierka kątowna posiada gwint wrzeciona M14. Informacja ta znajduje się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej narzędzia. W przypadku szlifierek z innym standardem gwintu przystawka nie będzie pasować.

Montaż przystawki polega na odkręceniu nakrętki mocującej z wrzeciona szlifierki, założeniu adaptera o odpowiedniej średnicy (jeśli wymagany), a następnie dokręceniu całej konstrukcji. Szczotka satynująca montowana jest w uchwycie przystawki zgodnie z instrukcją producenta.

Podczas pracy należy trzymać narzędzie za uchwyt ergonomiczny oraz za standardową rękojęść szlifierki. Prowadzenie narzędzia powinno być równomierne, z umiarkowanym dociskiem, aby uniknąć nadmiernego zużycia szczotki i nierównomiernego satynowania.

Dobór szczotek

Do przystawki można stosować szczotki druciane, z włókna nylonowego lub włókna ściernego o średnicy do 100 mm. Wybór typu szczotki zależy od rodzaju materiału i pożądanej struktury powierzchni – szczotki druciane są bardziej agresywne, włókna nylonowe delikatniejsze.

Produkty powiązane

Do pracy z przystawką zaleca się szczotki satynujące o średnicy 75-100 mm, dostosowane do rodzaju obrabianego materiału. Warto rozważyć także rękawice robocze oraz okulary ochronne ze względu na pylenie i odprysków powstające podczas satynowania.