

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przystawka-z-rzepem-150mm-08410-vorel-p-5298.html>

Przystawka z rzepem 150mm 08410 VOREL

Cena brutto	13,19 zł
Cena netto	10,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	08410
Kod producenta	08410
Kod EAN	5906083084102
Producent	Vorel
Średnica zewnętrzna [mm]	150
Jednostka	SZT

Opis produktu

Przystawka z rzepem 150mm VOREL 08410

Adapter ścierny do wiertarek z systemem mocowania na rzep, przeznaczony do krążków ściernych o średnicy 150 mm. Umożliwia wykorzystanie wiertarki jako szlifierki mimośrodowej do prac wykończeniowych.

Średnica talerza 150 mm

System mocowania Rzep (velcro)

Typ trzpienia Uniwersalny do wiertarki

Producent VOREL

Charakterystyka techniczna

Elastyczna konstrukcja talerza

Miękka warstwa podkładowa absorbuje nierówności powierzchni i dostosowuje się do kształtu obrabianego elementu. Zapobiega powstawaniu przeszlifowań i zapewnia równomierne ścieranie na całej powierzchni krążka.

System mocowania na rzep

Powierzchnia robocza pokryta haczykami velcro umożliwia szybką wymianę krążków ściernych bez użycia narzędzi. Zapewnia stabilne trzymanie krążka podczas pracy przy obrotach do 4000 obr/min.

Uniwersalny trzpień do wiertarki

Wzmocniony trzpień o standardowej średnicy pasuje do uchwytów bezkluczykowych i kluczykowych większości wiertarek. Umożliwia przekształcenie wiertarki w narzędzie szlifierskie bez konieczności zakupu dedykowanej szlifierki.

Kompatybilność z krążkami 150 mm

Średnica 150 mm to popularny standard krążków ściernych dostępnych w gradacjach od P40 do P3000. Zapewnia szeroką dostępność materiałów eksploatacyjnych i możliwość doboru ziarnistości do rodzaju obrabianego materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	08410
Producent	VOREL
Średnica talerza roboczego	150 mm
System mocowania krążków	Rzep (velcro)
Typ konstrukcji	Elastyczna podkładka gumowa
Mocowanie w narzędziu	Trzpień do uchwytu wiertarki
Kompatybilność	Wiertarki z uchwytem bezkluczykowym i kluczymym

Zastosowanie przystawki ściernej

- Szlifowanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Usuwanie starej farby i lakieru z mebli oraz elementów stolarskich
- Przygotowanie powierzchni metalowych do malowania przez usunięcie rdzy
- Matowanie i polerowanie elementów z tworzyw sztucznych
- Wykańczanie powierzchni szpachlowanych w pracach remontowych
- Szlifowanie wypukłych i wklęsłych powierzchni dzięki elastycznej konstrukcji
- Przygotowanie podłoża przed klejeniem elementów wymagających szorstkiej powierzchni
- Usuwanie zadziorów i wygładzanie krawędzi po cięciu drewna

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i wymiana krążków

Trzpień należy zamocować w uchwycie wiertarki i dokręcić zgodnie z instrukcją narzędzia. Krążek ścierny przyciska się do powierzchni rzepowej całą płaszczyzną, unikając przekrzywienia. Przy wymianie krążek odrywa się ruchem od krawędzi do środka.

Zalecane parametry pracy

Obroty wiertarki należy dostosować do rodzaju materiału: 1500-2500 obr/min dla drewna miękkiego, 2500-3500 obr/min dla drewna twardego i metalu. Zbyt wysokie obroty mogą powodować przegrzanie materiału i zatarcie krążka. Należy wywierać umiarkowany nacisk i prowadzić narzędzie ruchem równoległym do włókien drewna.

Konserwacja powierzchni rzepowej

Po zakończeniu pracy powierzchnię rzepową należy oczyścić z pyłu szczotką lub sprężonym powietrzem. Zanieczyszczenia zmniejszają siłę trzymania krążków. Nie należy używać rozpuszczalników, które mogą uszkodzić klej mocujący warstwę rzepową do podkładu.

Produkty powiązane

Do przystawki zaleca się krążki ścierne na rzep o średnicy 150 mm w różnych gradacjach ziarnistości. Do prac z drewnem: P80-P120 do zdzierania, P150-P180 do szlifowania pośredniego, P220-P320 do wykończenia. Do metalu: P60-P80 do usuwania rdzy, P120-P240 do przygotowania pod malowanie.

...