

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/punktak-8x11x115mm-g38542-geko-p-34213.html>

Punktak 8x11x115mm G38542 GEKO



Cena brutto	6,54 zł
Cena netto	5,32 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38542
Kod producenta	G38542
Kod EAN	5901477170478
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Punktak 8x11x115mm GEKO G38542

Narzędzie do punktowania metalu wykonane ze stali narzędziowej. Służy do wybijania precyzyjnych zagłębień, które zapobiegają ześlizgiwaniu się wiertła podczas rozpoczynania wiercenia.

Średnica ostrza 8 mm

Średnica trzpienia 11 mm

Długość całkowita 115 mm

Materiał Stal narzędziowa

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa

Materiał charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Zapewnia trwałość ostrza nawet przy intensywnym użytkowaniu na twardych metalach.

Precyzyjne punktowanie

Stożkowe zakończenie umożliwia wybicie małego, wycelowanego zagłębienia, które stabilizuje wiertło w początkowej fazie

wiercenia i eliminuje ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia.

Ergonomiczne wymiary

Długość 115 mm zapewnia wygodny chwyt i kontrolę podczas pracy, a średnica trzpienia 11 mm gwarantuje stabilność przy uderzeniach młotkiem.

Uniwersalne zastosowanie

Przystosowany do pracy z różnymi rodzajami metali - od stali konstrukcyjnej, przez aluminium, aż po metale kolorowe. Współpracuje ze standardowymi młotkami ślusarskimi.

Specyfikacja techniczna

Model	G38542
Producent	GEKO
Średnica ostrza	8 mm
Średnica trzpienia	11 mm
Długość całkowita	115 mm
Materiał	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Punktowanie metalu
Metoda użytkowania	Pobijanie młotkiem

Zastosowanie

- Oznaczanie punktów wiercenia w metalowych elementach konstrukcyjnych
- Przygotowanie powierzchni przed wierceniem otworów pod śruby i nity
- Punktowanie w pracach ślusarskich i montażowych
- Wyznaczanie miejsc mocowań w profilach stalowych
- Przygotowanie blach do obróbki skrawaniem
- Punktowanie w warsztatach mechanicznych i lakierniczych
- Oznaczanie miejsc montażu w konstrukcjach metalowych
- Prace przy naprawach i renowacji elementów metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Punktak należy ustawić prostopadle do powierzchni metalu w miejscu planowanego otworu. Następnie należy nanieść kilka

precyzyjnych uderzeń młotkiem w górną część trzpienia. Powstałe zagłębienie powinno być wystarczająco głębokie, aby ustabilizować wiertło na początku wiercenia.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy punktak należy oczyścić z zanieczyszczeń i wiórów metalowych. Ostrze warto okresowo sprawdzać pod kątem uszkodzeń mechanicznych. W przypadku stępienia lub uszkodzenia końcówki można ją przeszlifować na szlifierce, zachowując oryginalny kąt stożka.

Produkty powiązane

Do pracy z punktakiem przydatne będą: młotki ślusarskie o masie 300-500g, wiertła spiralne HSS do metalu, zestawy do punktowania z punktakami o różnych średnicach, środki do czyszczenia narzędzi oraz ściernice do ostrzenia.