

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/punktak-automatyczny-do-znakowania-metalu-125mm-t03401-tvardy-p-34210.html>

## Punktak automatyczny do znakowania metalu 125mm T03401 Tvardy

Cena brutto	<b>12,24 zł</b>
Cena netto	<b>9,95 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>T03401</b>
Kod producenta	<b>T03401</b>
Kod EAN	<b>5901477170577</b>
Producent	<b>Tvardy</b>

### Opis produktu

#### Punktak automatyczny do znakowania metalu 125mm TVARDY T03401

Narzędzie do punktowego znakowania powierzchni metalowych, działające bez użycia młotka. Mechanizm sprężynowy zapewnia automatyczne wybijanie zagłębień, które stanowią punkt centrujący dla wiertła i ułatwiają precyzyjne wiercenie.

Długość całkowita 125 mm

Typ mechanizmu Automatyczny sprężynowy

Materiał Stal narzędziowa

Obsługa Jedną ręką

### Charakterystyka techniczna

#### Mechanizm automatyczny

Wewnętrzna sprężyna porusza iglicą po docięnięciu narzędzia do powierzchni. Eliminuje to konieczność użycia młotka, co skraca czas pracy i zwiększa bezpieczeństwo. Wystarczy przyłożyć punktak do materiału i docisnąć — zagłębienie powstaje automatycznie.

#### Obsługa jedną ręką

Konstrukcja umożliwia pełną kontrolę nad narzędziem przy użyciu tylko jednej ręki. Druga ręka pozostaje wolna do przytrzymania detalu lub innego narzędzia, co jest szczególnie przydatne przy pracy z mniejszymi elementami.

### Stal narzędziowa

Materiał iglicy zapewnia twardość niezbędną do punktowania stali konstrukcyjnej, aluminium i innych metali. Stal narzędziowa charakteryzuje się odpornością na ścieranie, co przekłada się na długą żywotność narzędzia.

### Funkcja centrująca

Wybite zagłębienie stanowi punkt centrujący dla wiertła, zapobiegając jego ześlizgiwaniu się w początkowej fazie wiercenia. Ma to szczególne znaczenie przy pracy z gładkimi powierzchniami metalowymi i przy wierceniu otworów o małych średnicach.

## Specyfikacja techniczna

Model	T03401
Producent	TVARDY
Długość całkowita	125 mm
Typ punktaka	Automatyczny (sprężynowy)
Materiał iglicy	Stal narzędziowa
Sposób działania	Mechanizm sprężynowy bez użycia młotka
Przeznaczenie	Punktowanie metalu

## Zastosowanie

- Wyznaczanie punktów centrujących przed wierceniem w metalach
- Znakowanie miejsc montażowych na elementach stalowych i aluminiowych
- Przygotowanie powierzchni do precyzyjnego wiercenia otworów małych średnic
- Prace ślusarskie wymagające szybkiego punktowania bez młotka
- Znakowanie detali w warunkach ograniczonej przestrzeni roboczej
- Montaż konstrukcji metalowych — oznaczanie punktów wiercenia
- Prace warsztatowe przy obróbce blach i profili metalowych

## Użytkowanie i konserwacja

### Sposób użycia

Przyłóż końcówkę punktaka prostopadle do powierzchni metalu w miejscu, które ma zostać oznaczone. Dociśnij narzędzie z odpowiednią siłą — mechanizm sprężynowy automatycznie wybije zagłębienie. Siła docisku wpływa na głębokość powstałego

---

punktu.

### **Konserwacja**

Mechanizm sprężynowy wymaga okresowego czyszczenia z pyłu metalowego. Po intensywnym użytkowaniu zaleca się delikatne nasmarowanie ruchomych części olejem penetrującym. Przechowuj w suchym miejscu, aby zapobiec korozji iglicy stalowej.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Nie kieruj punktaka w stronę ciała podczas dociskania. Upewnij się, że element jest stabilnie zamocowany przed punktowaniem. Noś okulary ochronne — przy punktowaniu mogą powstawać odpryski metalu. Nie używaj narzędzia do materiałów hartowanych — może to uszkodzić iglicę.