

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/punktak-automatyczny-do-znakowania-metalu-35240-vorel-p-7649.html>

## PUNKTAK AUTOMATYCZNY DO ZNAKOWANIA METALU 35240 VOREL

Cena brutto	<b>11,96 zł</b>
Cena netto	<b>9,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>35240</b>
Kod producenta	<b>35240</b>
Kod EAN	<b>5906083007521</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>140</b>
Wykończenie	<b>moletowane</b>
Materiał	<b>aluminium, stal hartowana</b>
Przeznaczenie	<b>trasowanie , punktowanie przed wierceniem</b>

### Opis produktu

#### Punktak automatyczny do znakowania metalu Vorel 35240

Narzędzie do precyzyjnego znakowania punktów centralnych w metalu, drewnie i tworzywach sztucznych. Automatyczny mechanizm sprężynowy eliminuje potrzebę użycia młotka, zapewniając powtarzalność i dokładność znakowania w warsztacie ślusarskim i mechanicznym.

Mechanizm **Automatyczny sprężynowy**

Materiał iglicy **Stal hartowana**

Przeznaczenie **Metal, drewno, tworzywa**

Model **35240**

### Charakterystyka punktaka automatycznego

#### **Automatyczny mechanizm sprężynowy**

Wbudowana sprężyna generuje uderzenie po naciśnięciu narzędzia na powierzchnię materiału. Rozwiązanie to zapewnia powtarzalną siłę znakowania bez konieczności używania młotka, co zwiększa precyzję i bezpieczeństwo pracy przy wyznaczaniu punktów wiertarskich.

### Regulacja siły uderzenia

Możliwość dostosowania intensywności uderzenia pozwala na pracę z materiałami o różnej twardości. W miękkiej stali konstrukcyjnej wystarczy niższe ustawienie, podczas gdy hartowane powierzchnie lub stal narzędziowa wymagają większej siły do uzyskania czytelnego znaku.

### Hartowana iglica stalowa

Element roboczy wykonany ze stali hartowanej zachowuje ostrość końcówki nawet po wielokrotnym użyciu na twardych powierzchniach. Hartowanie zwiększa odporność na ścieranie i odkształcenia, co przekłada się na długotrwałą precyzję znakowania.

### Ergonomiczny uchwyt

Kształt rękojeści zapewnia stabilny chwyt podczas dociskania narzędzia prostopadle do powierzchni. Odpowiednia ergonomia redukuje zmęczenie dłoni przy wielokrotnym znakowaniu i ułatwia utrzymanie precyzyjnego kąta działania iglicy.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	35240
Typ mechanizmu	Automatyczny sprężynowy
Materiał iglicy	Stal hartowana
Regulacja siły uderzenia	Tak
Materiały do znakowania	Metal, drewno, tworzywa sztuczne

## Zastosowanie punktaka automatycznego

- Znakowanie centrów otworów przed wierceniem w blachach i profilach metalowych
- Wyznaczanie punktów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Przygotowanie powierzchni drewnianych do precyzyjnego wiercenia
- Znakowanie punktów referencyjnych w obróbce skrawaniem
- Wyznaczanie linii cięcia na materiałach konstrukcyjnych

- 
- Znakowanie tworzyw sztucznych przed obróbką mechaniczną
  - Prace warsztatowe wymagające powtarzalnego znakowania
  - Przygotowanie elementów do spawania i montażu

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy ustawić żądaną siłę uderzenia poprzez obrót mechanizmu regulacyjnego. Dla materiałów miękkich (aluminium, drewno) zaleca się niższe ustawienie, dla stali konstrukcyjnej średnie, a dla powierzchni hartowanych maksymalne. Sprawdzenie działania na odpadzie materiału pozwala zweryfikować głębokość znakowania.

### Technika znakowania

Narzędzie należy ustawić prostopadle do powierzchni w miejscu planowanego znakowania. Równomierne dociśnięcie punktaka do materiału aktywuje mechanizm sprężynowy. Po usłyszeniu charakterystycznego kliknięcia można zdjąć narzędzie – ślad powinien być wyraźny i wyśrodkowany w miejscu przyłożenia.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy warto oczyścić iglicę z zanieczyszczeń i resztek materiału. Okresowe smarowanie mechanizmu sprężynowego olejem maszynowym zapewnia płynność działania. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych. Kontrola stanu końcówki iglicy pozwala ocenić, czy wymaga ona ostrzenia lub wymiany.

### Produkty uzupełniające

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć: wiertła centrujące do precyzyjnego rozpoczynania otworów, śrubokręty udarowe do prac montażowych, zestawy do znakowania i kreślenia oraz uchwyty wiertarskie z centrującym prowadzeniem.

...