

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/raczka-spawalnicza-500a-kd1889-kraftdele-p-61228.html>

Rączka spawalnicza 500A KD1889 KRAFT&DELE

Cena brutto	10,40 zł
Cena netto	8,46 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1889
Kod producenta	KD1889
Kod EAN	5903175334541
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Rączka spawalnicza 500A KD1889

Uchwyt elektrodowy przeznaczony do ręcznego spawania łukowego metodą MMA. Szczęka wykonana z mosiądzu zapewnia trwałe połączenie elektryczne z elektrodą, a izolowana rączka z tworzywa sztucznego odpornego na wysoką temperaturę chroni operatora podczas pracy.

Model KD1889

Obciążalność 500 A

Materiał szczęki Mosiądz

Rączka Izolowane tworzywo

Charakterystyka uchwytu

Mosiężna szczęka

Mosiądz charakteryzuje się niską rezystancją elektryczną i odpornością na korozję. Przekłada się to na stabilne przewodzenie prądu spawania oraz długą żywotność elementu zaciskowego, nawet przy intensywnej eksploatacji.

Izolowana rączka termiczna

Tworzywo sztuczne odporne na wysokie temperatury ogranicza ryzyko poparzenia dłoni podczas spawania i zapewnia izolację elektryczną. Ergonomiczny kształt rączki zmniejsza zmęczenie przy dłuższej pracy.

Obciążalność 500 A

Parametr określa maksymalny prąd ciągły, który uchwyt może bezpiecznie przewodzić. Wartość 500 A pozwala na stosowanie grubych elektrod i spawanie materiałów o większych przekrojach, np. stali konstrukcyjnej.

Szybki montaż elektrody

Mechanizm zaciskowy umożliwia pewne osadzenie elektrody bez użycia narzędzi. Elektroda może być mocowana pod kątem, co ułatwia spawanie w trudno dostępnych miejscach i we wszystkich pozycjach.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1889
Obciążalność	500 A
Materiał szczęki	Mosiądz
Materiał rączki	Izolowane tworzywo sztuczne odporne na wysoką temperaturę
Pozycje spawania	Wszystkie
Metoda spawania	MMA (spawanie elektrodą otuloną)

Zastosowanie

- Spawanie ręczne metodą MMA w warsztacie i w terenie
- Spawanie stali konstrukcyjnej i stali nierdzewnej
- Prace spawalnicze w trudno dostępnych miejscach
- Spawanie we wszystkich pozycjach: podłona, pionowa, pułapowa
- Zastosowania przemysłowe wymagające wysokich wartości prądu
- Naprawa i regeneracja elementów metalowych

Dobór uchwytu do spawarki

Uchwyt elektrodowy powinien być dobrany do maksymalnego prądu spawarki. Model KD1889 o obciążalności 500 A współpracuje ze spawkami transformatorowymi i inwertorami o prądzie do 500 A. Należy upewnić się, że wtyk kabla uchwytu jest zgodny z gniazdem urządzenia spawalniczego — w razie potrzeby stosuje się przejściówki lub wymienia końcówkę kablową.