

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rajberka-nierdzewna-270mm-44-uchwyt-plastikowy-spk04-04-schmith-p-31581.html>



RAJBERKA NIERDZEWNA 270MM 4*4 UCHWYT PLASTIKOWY SPK04-04 SCHMITH

Cena brutto	9,74 zł
Cena netto	7,92 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPK04-04
Kod producenta	SPK04-04
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Rajberka nierdzewna 270 mm 4×4 mm Schmith SPK04-04

Paca glazurnicza ze stali nierdzewnej z kwadratowym ząbkowaniem 4×4 mm. Narzędzie do aplikacji zapraw klejowych pod płytki ceramiczne, gresowe i mozaikę w formacie małym i średnim.

Długość robocza 270 mm
Ząbkowanie 4×4 mm kwadrat
Materiał Stal nierdzewna
Uchwyt Plastikowy

Charakterystyka techniczna

Ząbkowanie 4×4 mm

Kwadratowy ząb o boku 4 mm zapewnia kontrolowaną grubość warstwy kleju. Taki rozmiar ząbkowania pozwala uzyskać warstwę zaprawy odpowiednią dla płytek o powierzchni do około 900 cm², zgodnie z metodą dociskową układania okładzin ceramicznych.

Stal nierdzewna

Część robocza wykonana ze stali odpornej na korozję. Materiał ten nie rdzewieje przy kontakcie z wilgotną zaprawą, zachowuje sztywność podczas pracy i nie odkształca się pod naciskiem, co gwarantuje równomierne bruzdy w całej powierzchni klejenia.

Długość 270 mm

Rozmiar umożliwiający pracę na powierzchniach o średniej wielkości. Wystarczający do efektywnego rozprowadzania kleju na ścianach i podłogach, jednocześnie zapewniający dobrą manewrowość w trudniej dostępnych miejscach, np. wokół narożników.

Profilowany uchwyt plastikowy

Rękojeść z tworzywa sztucznego o ergonomicznym kształcie. Lekka konstrukcja redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy, a profilowanie zapewnia stabilny chwyt nawet przy ubrudzonej rękojeści.

Specyfikacja techniczna

Model	SPK04-04
Producent	Schmith
Długość części roboczej	270 mm
Typ ząbkowania	Kwadratowe
Wymiar zęba	4 × 4 mm
Materiał części roboczej	Stal nierdzewna
Materiał uchwytu	Tworzywo sztuczne

Zastosowanie

- Klejenie płytek ceramicznych ściennych o formacie do 30×30 cm
- Układanie gresu o wymiarach do 30×60 cm na podłożach równych
- Montaż mozaiki ceramicznej i szklanej
- Aplikacja zapraw cienkowarstwowych w technice dociskowej
- Prace glazurnicze w łazienkach, kuchniach i innych pomieszczeniach mieszkalnych
- Układanie okładzin na ścianach z płyt gipsowo-kartonowych
- Montaż płytek na podłożach betonowych i cementowych

Dobór ząbkowania do formatu płytek

Ząb 4×4 mm jest standardem dla płytek o powierzchni jednostkowej poniżej 900 cm². Dla większych formatów (powyżej 60×60 cm) zaleca się ząbkowanie 6×6 mm lub większe. Grubość warstwy kleju po dociśnięciu płytki powinna wynosić około 2-3 mm, co zapewnia odpowiednią przyczepność przy zachowaniu ekonomicznego zużycia zaprawy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że podłoże jest czyste, suche i nośne. Zaprawę klejową nakłada się na powierzchnię za pomocą gładkiej strony pacy, a następnie ząbkuje się pod kątem około 60° do podłoża. Bruzdy powinny być równoległe i mieć jednakową wysokość.

Po zakończeniu pracy rajberkę należy niezwłocznie oczyścić z resztek zaprawy. Zaschniętą zaprawę usuwa się mechanicznie lub przez moczenie w wodzie. Stal nierdzewna nie wymaga specjalnej konserwacji, ale przechowywanie narzędzia w suchym miejscu wydłuża jego żywotność.

Kontrola jakości klejenia

Po ułożeniu kilku płytek warto sprawdzić pokrycie klejem, odrywając jedną z nich. Warstwa kleju powinna pokrywać minimum 80% powierzchni spodu płytki w pomieszczeniach suchych i 100% w pomieszczeniach mokrych. Jeśli pokrycie jest niewystarczające, należy zwiększyć ilość nakładanej zaprawy lub zmienić kąt ząbkowania.

...