

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/reczna-pompka-prozniowapodcisnieniowa-geko-g01155-p-18008.html>

Ręczna pompka próżniowa (podciśnieniowa) GEKO G01155

Cena brutto	83,04 zł
Cena netto	67,51 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01155
Kod producenta	G01155
Kod EAN	5901477107368
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ręczna pompka próżniowa GEKO G01155

Uniwersalne narzędzie diagnostyczne do wytwarzania podciśnienia i nadciśnienia w układach samochodowych. Pompka umożliwia ręczne generowanie podciśnienia do -1 bar oraz ciśnienia w zakresie 0-3 bar, co pozwala na testowanie i odpowietrzanie różnych systemów pojazdu.

Zakres podciśnienia -1 do 0 bar

Zakres ciśnienia 0 do 3 bar (40 PSI)

Typ napędu Ręczny

Model G01155

Charakterystyka techniczna

Dwukierunkowe działanie

Pompka generuje zarówno podciśnienie (do -1 bar), jak i nadciśnienie (do 3 bar). Taka uniwersalność eliminuje potrzebę posiadania dwóch oddzielnych narzędzi i pozwala na szeroki zakres diagnostyki w jednym urządzeniu.

Zakres podciśnienia -1 bar

Wartość -1 bar odpowiada próżni bliskiej absolutnej w warunkach atmosferycznych. Wystarczające podciśnienie do testowania szczelności układów próżniowych, sprawdzania czujników MAP oraz odpowietrzania układów hamulcowych.

Zakres ciśnienia 0-3 bar (40 PSI)

Maksymalne ciśnienie 3 bar pozwala na testowanie układów niskiego ciśnienia, sprawdzanie czujników ciśnienia, kontrolę zaworów oraz symulację warunków pracy różnych systemów pojazdu bez ryzyka ich uszkodzenia.

Ergonomiczna konstrukcja

Ogumowana rączka zapewnia pewny chwyt podczas pompowania i eliminuje poślizg dłoni. Konstrukcja ręczna daje pełną kontrolę nad generowanym ciśnieniem lub podciśnieniem bez potrzeby zasilania zewnętrznego.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01155
Typ urządzenia	Pompka próżniowa/ciśnieniowa ręczna
Zakres podciśnienia	-1 do 0 bar
Zakres nadciśnienia	0 do 3 bar (0 do 40 PSI)
Napęd	Ręczny
Rączka	Ogumowana, ergonomiczna
Zastosowanie	Diagnostyka i serwis układów samochodowych

Zastosowanie w diagnostyce samochodowej

- Odpowietrzanie układów hamulcowych — usuwanie powietrza z przewodów po wymianie płynu lub naprawie
- Testowanie czujników podciśnienia MAP — weryfikacja poprawności odczytów ciśnienia absolutnego w kolektorze
- Diagnostyka wspomagania hamulców — sprawdzanie szczelności i działania serwa hamulcowego
- Kontrola przepustnicy — testowanie mechanizmu podciśnieniowego w starszych systemach wtrysku
- Sprawdzanie zaworu EGR — weryfikacja działania zaworu recyrkulacji spalin przez symulację podciśnienia
- Testowanie modulatorów ABS — kontrola ciśnienia w automatycznych układach hamulcowych
- Diagnostyka skrzyń automatycznych — sprawdzanie modulatorów ciśnienia w układzie hydraulicznym
- Testowanie zaworów podciśnieniowych — weryfikacja szczelności i punktów przełączania

Jak działa pompka próżniowa?

Pompka ręczna wykorzystuje mechanizm tłokowy do wytwarzania podciśnienia lub nadciśnienia. Ruch tłoka w cylindrze zasysający powietrze tworzy próżnię, natomiast ruch w przeciwnym kierunku generuje ciśnienie. Zastawki jednokierunkowe zapewniają

właściwy przepływ powietrza. Podłączenie pompki do testowanego układu przez odpowiedni adapter pozwala na symulację warunków pracy i weryfikację szczelności lub działania komponentów.

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan techniczny pompki — szczelność połączeń, stan uszczelek oraz swobodny ruch tłoka. Dobór odpowiedniego adaptera zależy od typu testowanego układu. W przypadku układów hamulcowych konieczne jest użycie specjalnego złącza do zaworu odpowietrzającego.

Prawidłowe pompowanie

Podczas generowania podciśnienia lub ciśnienia należy wykonywać równomierne ruchy tłokiem, obserwując wskazania manometru w testowanym układzie. Po osiągnięciu wymaganej wartości warto chwilę poczekać i sprawdzić, czy ciśnienie się utrzymuje — spadek wskazuje na nieszczelność w systemie.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy pompkę należy oczyścić z zanieczyszczeń i sprawdzić stan uszczelek. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych. Okresowe smarowanie mechanizmu tłokowego przedłuża żywotność narzędzia i zapewnia płynną pracę.

Produkty powiązane

Do pracy z pompką próżniową przydatne mogą być: zestaw adapterów do różnych typów połączeń, manometr kontrolny do precyzyjnego pomiaru ciśnienia, zestaw do odpowietrzania hamulców oraz tester szczelności układów próżniowych.