

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/reczna-szczotka-druciana-4-rzedowa-g00725-geko-p-44789.html>

Ręczna szczotka druciana 4-rzędowa G00725 GEKO

Cena brutto	6,60 zł
Cena netto	5,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00725
Kod producenta	G00725
Kod EAN	5901477181412
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ręczna szczotka druciana 4-rzędowa G00725 GEKO

Ręczne narzędzie do mechanicznego czyszczenia powierzchni metalowych z rdzy, starej farby i zgorzeliny. Szczotka wyposażona w cztery rzędy stalowego drutu zapewnia efektywne usuwanie zanieczyszczeń bez konieczności stosowania środków chemicznych.

Liczba rzędów 4 rzędy
Długość całkowita 260 mm
Materiał włosia Drut stalowy
Model G00725

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja 4-rzędowa

Cztery rzędy stalowego drutu zwiększają powierzchnię roboczą szczotki, co przekłada się na szybsze czyszczenie. Większa liczba rzędów pozwala na efektywniejsze docieranie do nierówności i zagłębień na obrabianej powierzchni.

Ergonomiczna rękojeść

Uchwyt zaprojektowany z uwzględnieniem anatomii dłoni zapewnia stabilny chwyt podczas pracy. Właściwy rozkład nacisku ręki zmniejsza zmęczenie podczas dłuższych operacji czyszczenia i pozwala na precyzyjną kontrolę ruchu szczotki.

Stalowe włosie

Drut stalowy charakteryzuje się odpowiednią twardością do usuwania trwałych zabrudzeń przy zachowaniu elastyczności. Materiał ten nie kruszy się podczas pracy i zachowuje właściwości mechaniczne nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Kompaktowe wymiary

Długość 260 mm zapewnia równowagę między zasięgiem a manewrowością. Taki rozmiar pozwala na pracę w ograniczonych przestrzeniach, a jednocześnie daje wystarczającą dźwignię do wywierania odpowiedniego nacisku na czyszczoną powierzchnię.

Specyfikacja techniczna

Model	G00725
Producent	GEKO
Typ szczotki	Ręczna drucziana
Liczba rzędów drutu	4 rzędy
Długość całkowita	260 mm
Materiał włosia	Drut stalowy
Typ rękojeści	Ergonomiczna

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie starej, łuszczącej się farby z powierzchni stalowych
- Usuwanie zgorzeliny spawalniczej z miejsc spawania
- Przygotowanie powierzchni metalowych do nakładania powłok ochronnych
- Czyszczenie narzędzi i elementów maszyn z osadów i zabrudzeń
- Usuwanie zadziorów i wygładzanie krawędzi po cięciu metalu
- Czyszczenie połączeń gwintowanych i śrub z korozji
- Przygotowanie powierzchni pod lutowanie lub klejenie

Użytkowanie i konserwacja

Sposób pracy

Szczotkę należy prowadzić ruchem równoległym do czyszczonej powierzchni, wywierając umiarkowany nacisk. Praca w jednym kierunku zapewnia równomierne usuwanie zanieczyszczeń. Przy usuwaniu rdzy zaleca się wykonywanie ruchów krzyżowych dla lepszego efektu. Podczas czyszczenia warto okresowo odklepywać szczotkę, aby usunąć zgromadzony brud z włosa.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas czyszczenia metalowych powierzchni mogą powstawać drobne cząstki metalu i pyłu. Zaleca się stosowanie okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. W zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację, szczególnie przy usuwaniu farb zawierających ołów lub inne szkodliwe substancje.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z nagromadzonego brudu, odklepując ją lub przeciągając przez włose sztywną kartkę. Okresowe sprawdzanie stanu drutu pozwala na wczesne wykrycie zużycia. Szczotkę należy przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji włosa stalowego.