

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/reczny-dziurkacz-do-blach-yt-18973-yato-p-24064.html>

RĘCZNY DZIURKACZ DO BLACH YT-18973 YATO

Cena brutto	102,29 zł
Cena netto	83,16 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-18973
Kod producenta	YT-18973
Kod EAN	5906083057007
Producent	YATO

Opis produktu

Ręczny dziurkacz do blach YT-18973 YATO

Ręczne narzędzie do perforacji blach miękkich, kartonów i tworzyw sztucznych z zestawem 7 wymiennych matryc. Konstrukcja z kutych szczypiec zapewnia precyzyjne wykonywanie otworów o średnicach od 2 do 7 mm w materiałach o grubości do 1 mm.

Maksymalna grubość blachy do 1 mm
Średnice otworów 2-7 mm (7 rozmiarów)
Regulacja odległości 6,35-38 mm
Zestaw 7 par matryc + kasety

Charakterystyka dziurkacza ręcznego do blach

Kute szczypce o wzmocnionej konstrukcji

Korpus wykonany metodą kucia zapewnia zwiększoną wytrzymałość mechaniczną i odporność na deformacje podczas wielokrotnego użytkowania. Konstrukcja ta eliminuje ryzyko pęknięć w punktach największych obciążeń, typowych dla narzędzi spawanych lub odlewanych.

Hartowane matryce i stemple

Zestaw 7 par elementów roboczych o średnicach 2, 3, 4, 4.5, 5.5, 6 i 7 mm wykonanych ze stali hartowanej. Proces hartowania zwiększa twardość powierzchni, co przekłada się na odporność na ścieranie i utrzymanie ostrości krawędzi tnących nawet po setce wykonanych otworów.

Regulowany ogranicznik odległości

Mechanizm umożliwiający ustawienie odległości otworu od krawędzi materiału w zakresie 6,35-38 mm. Pozwala na precyzyjne pozycjonowanie perforacji bez konieczności każdorazowego nanoszenia oznaczeń, co przyspiesza pracę przy wykonywaniu serii otworów.

Kaseta do przechowywania matryc

Plastikowa kasetka z przegródkami zabezpiecza niewykorzystane matryce i stemple przed zgubieniem oraz uszkodzeniem. Każda para elementów ma dedykowane miejsce, co ułatwia szybką identyfikację potrzebnego rozmiaru podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-18973
Producent	YATO
Maksymalna grubość blachy miękkiej	1 mm
Średnice matryc i stempli	2, 3, 4, 4.5, 5.5, 6, 7 mm
Zakres regulacji odległości od krawędzi	6,35-38 mm
Materiał szczypiec	Stal kuta
Materiał matryc i stempli	Stal hartowana
Liczba par matryc w zestawie	7
Zawartość zestawu	Szczypce, 7 par matryc i stempli, wkrętak, kasetka

Zastosowanie dziurkacza ręcznego

- Perforacja blach stalowych miękkich o grubości do 1 mm w pracach blacharskich
- Wykonywanie otworów montażowych w blachach aluminiowych i cynkowych
- Dziurkowanie tektury falistej i kartonów technicznych w opakowaniach
- Tworzenie otworów wentylacyjnych w obudowach z tworzyw sztucznych
- Perforacja folii i materiałów kompozytowych w modelarstwie
- Wykonywanie otworów pod nity w konstrukcjach blaszanych
- Przygotowanie materiałów pod montaż elementów łączących w warsztatach
- Dziurkowanie skóry i materiałów tekstylnych w pracach rękodzielniczych

Ograniczenia materiałowe

Dziurkacz przeznaczony jest wyłącznie do blach miękkich o grubości maksymalnie 1 mm. Nie należy używać narzędzia do perforacji blach hartowanych, stali nierdzewnej o zwiększonej twardości ani materiałów kompozytowych wzmocnionych włóknem szklanym. Przekroczenie maksymalnej grubości materiału może prowadzić do uszkodzenia matryc lub deformacji korpusu szczypiec.

Wymiana matryc i stempli

Wymiana elementów roboczych odbywa się poprzez odkręcenie śruby mocującej przy użyciu dołączonego wkrętaka. Po poluzowaniu mocowania należy wyjąć dotychczasową parę matryca-stempel i założyć nową o wybranej średnicy, dbając o prawidłowe ustawienie elementów względem siebie. Śrubę należy dokręcić z umiarkowaną siłą, aby zapewnić stabilność podczas pracy, ale bez nadmiernego nacisku mogącego uszkodzić gwinty.

Przed pierwszym użyciem warto przetestować działanie narzędzia na odpadzie materiału, aby sprawdzić jakość cięcia i upewnić się, że matryce są prawidłowo zamontowane. Czyste, okrągłe otwory bez zadziorów świadczą o poprawnej konfiguracji narzędzia.

Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy oczyścić matryce i stemple z resztek materiału oraz ewentualnych wiórów metalowych. Elementy robocze warto okresowo nasmarować cienką warstwą oleju maszynowego, co zabezpieczy je przed korozją i przedłuży żywotność krawędzi tnących.

Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dołączonej kasecie wraz z kompletem matryc. Unikanie wilgoci i kontaktu z substancjami korozyjnymi zapewni długoletnią sprawność mechanizmu i zachowanie właściwości elementów hartowanych.

Produkty uzupełniające

Do pracy z dziurkaczem przydatne mogą być: znaczniki do blach, linijki stalowe do precyzyjnego odmierzenia odległości, pilniki do usuwania zadziorów oraz zestawy nitów montażowych w różnych średnicach dopasowanych do wykonanych otworów.

...