



Redukcja 3/8"(f) x 1/4"(m) 53760 VOREL

Cena brutto	1,34 zł
Cena netto	1,09 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	53760
Kod producenta	53760
Kod EAN	5906083537608
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Rozmiar	1/4"
Napęd	3/8"
Materiał	stal
Długość [mm]	45

Opis produktu

Redukcja 3/8"(f) x 1/4"(m) VOREL 53760

Adapter umożliwiający montaż nasadek i bitów z chwytem 1/4" w grzechotkach i kluczu dynamometrycznym z gniazdem 3/8". Niezbędny element wyposażenia warsztatu przy pracy z narzędziami o różnych rozmiarach napędu kwadratowego.

Gwint wewnętrzny 3/8" (f)

Gwint zewnętrzny 1/4" (m)

Model 53760

Producent VOREL

Charakterystyka redukcji 3/8" na 1/4"

Kompatybilność z narzędziami 3/8"

Gniazdo żeńskie 3/8" pozwala na montaż redukcji w standardowych grzechotkach, kluczu dynamometrycznym oraz przedłużkach z

napędem kwadratowym 3/8 cala. Umożliwia wykorzystanie większych narzędzi do pracy z mniejszymi nasadkami.

Wyjście 1/4" do małych nasadek

Czop męski 1/4" współpracuje z nasadkami, bitami i akcesoriami z gniazdem 1/4 cala. Rozwiązanie przydatne przy pracach wymagających precyzji i dostępu do miejsc o ograniczonej przestrzeni, gdzie mniejsze nasadki są bardziej funkcjonalne.

Konstrukcja bez dodatkowych narzędzi

Montaż i demontaż redukcji odbywa się ręcznie, bez konieczności używania kluczy czy innych akcesoriów. Mechanizm kulkowy zatrzaskowy zapewnia stabilne połączenie z grzechotką i nasadką, eliminując luz podczas pracy.

Materiał wykonania

Redukcja wykonana ze stali narzędziowej zapewnia odporność na zużycie mechaniczne i odkształcenia. Powierzchnia chromowana lub niklowana zabezpiecza przed korozją i ułatwia czyszczenie po pracy w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	53760
Producent	VOREL
Typ produktu	Redukcja / adapter napędu kwadratowego
Gwint wewnętrzny (żeński)	3/8" (9,5 mm)
Gwint zewnętrzny (męski)	1/4" (6,35 mm)
Kierunek redukcji	Z większego na mniejszy
Materiał	Stal narzędziowa

Zastosowanie redukcji napędu

- Montaż nasadek 1/4" w grzechotkach z napędem 3/8" podczas prac serwisowych
- Praca z małymi śrubami i nakrętkami przy użyciu większych narzędzi napędowych
- Dostosowanie zestawu nasadek do dostępnego klucza dynamometrycznego
- Prace przy urządzeniach elektronicznych i AGD wymagających precyzyjnych momentów dokręcania
- Serwis samochodowy przy pracach z elementami wymagającymi mniejszych nasadek
- Montaż mebli i konstrukcji stalowych z drobnymi elementami złącznymi
- Prace instalacyjne w ciasnych przestrzeniach, gdzie mniejsze nasadki zapewniają lepszy dostęp

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować rozmiar napędu kwadratowego posiadanych narzędzi. Oznaczenie 3/8" odnosi się do szerokości kwadratowego czopa mierzonego w calach (odpowiednik 9,5 mm). Gniazdo żeńskie (f - female) przyjmuje czop, natomiast czop męski (m - male) wchodzi w gniazdo nasadki lub bita.

Użytkowanie i konserwacja

Redukcja montowana jest poprzez wsunięcie czopa narzędzia napędowego w gniazdo 3/8" do momentu zatrzaśnięcia kulki blokującej. Nasadka lub bit 1/4" zakładana jest na czop wyjściowy redukcji. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy połączenia są stabilne i nie wykazują luzu.

Po zakończeniu pracy redukcję należy oczyścić z zanieczyszczeń i osuszyć. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Okresowe smarowanie cienką warstwą oleju narzędziowego wydłuża żywotność mechanizmu kulkowego i zabezpiecza przed zatarciem.

Ograniczenia momentu obrotowego

Redukcja z większego napędu na mniejszy wymaga ostrożności przy dokręcaniu. Moment obrotowy przenoszony przez adapter nie powinien przekraczać wartości dopuszczalnych dla mniejszego napędu 1/4", aby uniknąć uszkodzenia nasadek lub śrub. W przypadku prac wymagających dużych momentów zaleca się stosowanie narzędzi z odpowiednim rozmiarem napędu bez redukcji.