



## Redukcja 3/8"(f) x 1/4"(m) 53760 VOREL

Cena brutto	<b>1,34 zł</b>
Cena netto	<b>1,09 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>53760</b>
Kod producenta	<b>53760</b>
Kod EAN	<b>5906083537608</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>1/4"</b>
Napęd	<b>3/8"</b>
Materiał	<b>stal</b>
Długość [mm]	<b>45</b>

### Opis produktu

#### Redukcja 3/8"(f) x 1/4"(m) VOREL 53760

Adapter umożliwiający montaż nasadek i bitów z chwytem 1/4" w grzechotkach i kluczu dynamometrycznym z gniazdem 3/8". Niezbędny element wyposażenia warsztatu przy pracy z narzędziami o różnych rozmiarach napędu kwadratowego.

Gwint wewnętrzny 3/8" (f)

Gwint zewnętrzny 1/4" (m)

Model 53760

Producent VOREL

### Charakterystyka redukcji 3/8" na 1/4"

#### Kompatybilność z narzędziami 3/8"

Gniazdo żeńskie 3/8" pozwala na montaż redukcji w standardowych grzechotkach, kluczu dynamometrycznym oraz przedłużkach z

napędem kwadratowym 3/8 cala. Umożliwia wykorzystanie większych narzędzi do pracy z mniejszymi nasadkami.

### Wyjście 1/4" do małych nasadek

Czop męski 1/4" współpracuje z nasadkami, bitami i akcesoriami z gniazdem 1/4 cala. Rozwiązanie przydatne przy pracach wymagających precyzji i dostępu do miejsc o ograniczonej przestrzeni, gdzie mniejsze nasadki są bardziej funkcjonalne.

### Konstrukcja bez dodatkowych narzędzi

Montaż i demontaż redukcji odbywa się ręcznie, bez konieczności używania kluczy czy innych akcesoriów. Mechanizm kulkowy zatrzaskowy zapewnia stabilne połączenie z grzechotką i nasadką, eliminując luz podczas pracy.

### Materiał wykonania

Redukcja wykonana ze stali narzędziowej zapewnia odporność na zużycie mechaniczne i odkształcenia. Powierzchnia chromowana lub niklowana zabezpiecza przed korozją i ułatwia czyszczenie po pracy w warunkach warsztatowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	53760
Producent	VOREL
Typ produktu	Redukcja / adapter napędu kwadratowego
Gwint wewnętrzny (żeński)	3/8" (9,5 mm)
Gwint zewnętrzny (męski)	1/4" (6,35 mm)
Kierunek redukcji	Z większego na mniejszy
Materiał	Stal narzędziowa

## Zastosowanie redukcji napędu

- Montaż nasadek 1/4" w grzechotkach z napędem 3/8" podczas prac serwisowych
- Praca z małymi śrubami i nakrętkami przy użyciu większych narzędzi napędowych
- Dostosowanie zestawu nasadek do dostępnego klucza dynamometrycznego
- Prace przy urządzeniach elektronicznych i AGD wymagających precyzyjnych momentów dokręcania
- Serwis samochodowy przy pracach z elementami wymagającymi mniejszych nasadek
- Montaż mebli i konstrukcji stalowych z drobnymi elementami złącznymi
- Prace instalacyjne w ciasnych przestrzeniach, gdzie mniejsze nasadki zapewniają lepszy dostęp

---

## Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować rozmiar napędu kwadratowego posiadanych narzędzi. Oznaczenie 3/8" odnosi się do szerokości kwadratowego czopa mierzonego w calach (odpowiednik 9,5 mm). Gniazdo żeńskie (f - female) przyjmuje czop, natomiast czop męski (m - male) wchodzi w gniazdo nasadki lub bita.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Redukcja montowana jest poprzez wsunięcie czopa narzędzia napędowego w gniazdo 3/8" do momentu zatrzaśnięcia kulki blokującej. Nasadka lub bit 1/4" zakładana jest na czop wyjściowy redukcji. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy połączenia są stabilne i nie wykazują luzu.

Po zakończeniu pracy redukcję należy oczyścić z zanieczyszczeń i osuszyć. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Okresowe smarowanie cienką warstwą oleju narzędziowego wydłuża żywotność mechanizmu kulkowego i zabezpiecza przed zatarciem.

## Ograniczenia momentu obrotowego

Redukcja z większego napędu na mniejszy wymaga ostrożności przy dokręcaniu. Moment obrotowy przenoszony przez adapter nie powinien przekraczać wartości dopuszczalnych dla mniejszego napędu 1/4", aby uniknąć uszkodzenia nasadek lub śrub. W przypadku prac wymagających dużych momentów zaleca się stosowanie narzędzi z odpowiednim rozmiarem napędu bez redukcji.