

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/reduktor-2-zegarowy-co2argon-mf900125-p-63818.html>

REDUKTOR 2-ZEGAROWY CO2/ARGON MF900125

Cena brutto	72,60 zł
Cena netto	59,02 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	MF900125
Kod producenta	MF900125
Kod EAN	0000004085
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Reduktor spawalniczy 2-zegarowy CO2/Argon – Kraft&Dele MF900125

Reduktor spawalniczy przeznaczony do pracy z czystym argonem oraz dwutlenkiem węgla (CO2), a także ich mieszankami stosowanymi w spawaniu metodą MIG/MAG. Urządzenie obniża ciśnienie gazu z butli do poziomu roboczego i utrzymuje je na stabilnym poziomie przez cały czas spawania. Mosiężny korpus zapewnia odporność na korozję i długą żywotność w warunkach warsztatowych.

Maks. ciśnienie wlotowe 300 bar

Przepustowość 24 l/min

Gwint wlotowy W21,8x1/4

Waga 0,7 kg

Charakterystyka techniczna

Dwa manometry

Pierwszy manometr wskazuje ciśnienie w butli (ciśnienie wlotowe), drugi — ciśnienie robocze na wylocie reduktora. Dzięki temu spawacz na bieżąco kontroluje zarówno stan napełnienia butli, jak i aktualne parametry przepływu gazu osłonowego.

Śruba nastawna przepływu

Płynna regulacja ciśnienia wylotowego pozwala dostosować natężenie przepływu gazu do grubości spawanego materiału, rodzaju elektrody drucianej oraz pozycji spawania. Zakres regulacji umożliwia pracę zarówno przy drobnych spoinach, jak i intensywnym spawaniu ciągłym.

Mosiężny korpus z osłonami manometrów

Mosiądz jest materiałem standardowo stosowanym w armaturze gazowej — nie reaguje z argonem ani CO2, nie koroduje i zachowuje szczelność połączeń przez długi czas. Zintegrowane osłony chronią manometry przed uszkodzeniami mechanicznymi w środowisku warsztatowym.

Gwint W21,8x1/4 (W24,32)

Jest to standardowy gwint europejski stosowany w butlach z argonem, CO2 oraz mieszankami argon/CO2. Reduktor pasuje bezpośrednio do typowych butli spawalniczych bez potrzeby stosowania adapterów — wystarczy sprawdzić oznaczenie gwintu na zaworze butli przed zakupem.

Specyfikacja techniczna

Model	MF900125
Producent	Kraft&Dele
Przeznaczenie gazowe	CO2, Argon, mieszanki Ar/CO2
Maks. ciśnienie wlotowe	300 bar
Przepustowość	24 l/min
Gwint wlotowy	W21,8x1/4
Liczba manometrów	2
Materiał korpusu	Mosiądz
Waga	0,7 kg

Zastosowanie

- Spawanie metodą MIG/MAG z gazem osłonowym CO2 lub argonem
- Praca z migomatami (półautomatami spawalniczymi)
- Spawanie stali niestopowej z mieszanką Ar/CO2 (np. 82/18 lub 75/25)
- Spawanie stali nierdzewnej z mieszanką argon/CO2 o niskiej zawartości CO2

-
- Warsztaty blacharsko-lakiernicze i mechaniczne
 - Produkcja i naprawa konstrukcji stalowych
 - Zastosowania hobbystyczne i półprofesjonalne wymagające stabilnego przepływu gazu

Jak sprawdzić kompatybilność z butlą

Reduktor MF900125 jest wyposażony w gwint wlotowy W21,8x1/4, oznaczany również jako W24,32 — jest to gwint lewoskrętny stosowany w butlach z gazami obojętnymi i CO2 w Polsce i większości krajów europejskich. Przed montażem należy sprawdzić oznaczenie na zaworze butli lub w dokumentacji dostawcy gazu. Reduktor nie jest przeznaczony do pracy z tlenem ani acetylenem.

Użytkowanie i konserwacja

Przed podłączeniem reduktora do butli należy upewnić się, że gwint zaworu butli i gniazdo reduktora są czyste i nieuszkodzone. Połączenie dokręca się kluczem — nie należy stosować uszczelniaczy taśmowych na gwincie gazowym. Po zakończeniu spawania zaleca się zamknięcie zaworu butli i odpuszczenie ciśnienia z reduktora poprzez poluzowanie śruby nastawnej.

Manometry należy chronić przed uderzeniami. W przypadku stwierdzenia nieszczelności, uszkodzenia wskazówki manometru lub trudności w regulacji ciśnienia reduktor wymaga przeglądu serwisowego — nie należy kontynuować pracy z uszkodzonym osprzętem gazowym.