

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/reduktor-cisnienia-do-pistoletu-lakierniczego-z-odwadniaczem-14-g03166-geko-p-63972.html>



Reduktor ciśnienia do pistoletu lakierniczego z odwadniaczem 1/4" G03166 GEKO

Cena brutto	53,78 zł
Cena netto	43,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G03166
Kod producenta	G03166
Kod EAN	5901477199745
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Reduktor ciśnienia z odwadniaczem do pistoletu lakierniczego 1/4" GEKO G03166

Regulator ciśnienia powietrza z wbudowanym filtrem i odwadniaczem, przeznaczony do współpracy z pistoletami lakierniczymi oraz narzędziami pneumatycznymi. Urządzenie łączy funkcję regulacji ciśnienia, filtracji cząstek stałych i separacji wilgoci w jednej kompaktowej jednostce montowanej bezpośrednio na przyłączy narzędzia.

Gwint przyłączeniowy 1/4" BSP

Zakres ciśnienia 0-10 bar (0-140 PSI)

Maks. przepływ 600 l/min

Stopień filtracji 25 µm

Charakterystyka techniczna

Regulacja ciśnienia z manometrem

Manometr o średnicy 33 mm umożliwia bezpośredni odczyt aktualnego ciśnienia roboczego. Zakres 0-10 bar pozwala na precyzyjne

dopasowanie parametrów do wymagań konkretnego pistoletu lakierniczego — zbyt wysokie ciśnienie powoduje nadmierne rozpylanie i marnowanie materiału, zbyt niskie skutkuje niedostatecznym atomizowaniem farby.

Filtr 25 µm z odwadniaczem

Wkład filtracyjny o klasie filtracji 25 µm zatrzymuje cząstki stałe — pył, rdza z przewodów instalacji — które mogłyby zanieczyszczać powłokę lakierniczą lub uszkadzać iglicę pistoletu. Zintegrowany odwadniacz separuje skropliny wodne z powietrza sprężonego, eliminując ryzyko powstawania wżerów i pęcherzy w lakierze.

Przepływ 600 l/min

Wysoka przepustowość zapewnia stabilne ciśnienie nawet przy intensywnym użytkowaniu. Pistolety lakiernicze o dużym zapotrzebowaniu na powietrze (typ HVLP, agregaty do lakierowania) wymagają wydajnego przepływu — ograniczona przepustowość reduktora prowadzi do spadków ciśnienia podczas pracy i nierównomiernego natrysku.

Kompaktowa konstrukcja

Średnica manometru 33 mm i zwarta obudowa umożliwiają montaż bezpośrednio przy narzędziu bez ograniczania swobody ruchów podczas lakierowania. Gwint 1/4" jest standardem stosowanym w zdecydowanej większości pistoletów lakierniczych i narzędzi pneumatycznych dostępnych na rynku.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G03166
Gwint przyłączeniowy	1/4" BSP
Zakres ciśnienia	0-10 bar / 0-140 PSI
Maksymalny przepływ powietrza	600 l/min
Stopień filtracji	25 µm
Średnica manometru	33 mm
Temperatura pracy	5-50°C

Zastosowanie

Reduktor przeznaczony jest do montażu na wejściu powietrza narzędzia lub na węźle instalacji pneumatycznej. Typowe zastosowania obejmują:

-
- Pistolety lakiernicze HVLP i konwencjonalne w lakierniach samochodowych
 - Pistolety do gruntowania i lakierowania mebli oraz stolarki
 - Natrysk farb antykorozyjnych i podkładów w warsztatach blacharskich
 - Narzędzia pneumatyczne wymagające stabilnego ciśnienia roboczego
 - Airbrush i pistolety do precyzyjnego malowania modeli
 - Instalacje pneumatyczne w małych i średnich warsztatach
 - Prace wykończeniowe i renowacja powierzchni lakierowanych

Kompatybilność i montaż

Gwint 1/4" BSP jest standardem stosowanym w większości pistoletów lakierniczych i akcesoriów pneumatycznych. Przed zakupem należy zweryfikować gwint przyłączeniowy posiadanego pistoletu lub węzła instalacji. W przypadku instalacji z gwintem 3/8" lub 1/2" wymagany jest odpowiedni reduktor gwintowy. Zakres temperatur pracy 5-50°C wyklucza użytkowanie w nieogrzewanych pomieszczeniach w warunkach zimowych.

Użytkowanie i konserwacja

Skropliny gromadzące się w miseczce odwadniającej należy regularnie odprowadzać przez zawór spustowy — częstotliwość zależy od wilgotności powietrza i intensywności pracy sprężarki. Wkład filtracyjny wymaga okresowego przeglądu; wyraźne zabrudzenie lub spadek przepływu powietrza sygnalizują konieczność czyszczenia lub wymiany. Regulator należy montować w pozycji pionowej z miseczką skierowaną ku dołowi, co umożliwi grawitacyjne odprowadzanie kondensatu.