

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/reduktor-co2-argon-200-bar-g80033-geko-p-44095.html>

Reduktor CO2 ARGON 200 BAR G80033 GEKO

Cena brutto	121,52 zł
Cena netto	98,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80033
Kod producenta	G80033
Kod EAN	5901477177064
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Reduktor CO2/Argon 200 bar GEKO G80033

Reduktor ciśnienia przeznaczony do butli z dwutlenkiem węgla, argonem oraz mieszankami spawalniczymi. Umożliwia kontrolę ciśnienia roboczego w zakresie 0-5 bar przy ciśnieniu wlotowym do 230 bar.

Ciśnienie wlotowe 230 bar

Ciśnienie wylotowe 0-5 bar

Przepustowość 24 l/min

Gwint wlotowy W21.8×1/14

Charakterystyka

Podwójny układ pomiarowy

Dwa manometry z gumowymi osłonami ochronnymi — jeden wskazuje ciśnienie w butli (0-315 bar), drugi ciśnienie robocze na wylocie (0-5 bar). Gumowe osłony chronią wskaźniki przed uszkodzeniem mechanicznym podczas transportu i pracy.

Uniwersalność gazowa

Kompatybilny z CO₂, argonem oraz mieszankami spawalniczymi (np. Ar+CO₂). Gwint wlotowy W21.8×1/14 to standard europejski dla butli z tymi gazami — przed zakupem warto zweryfikować typ gwintu w butli.

Regulacja ciśnienia roboczego

Pokręto regulacyjne umożliwia ustawienie ciśnienia wylotowego w zakresie 0-5 bar. Zakres ten odpowiada wymaganiom większości spawarek MIG/MAG oraz urządzeń TIG, gdzie typowe ciśnienie robocze wynosi 1-3 bar.

Przepustowość 24 l/min

Wydajność 24 litrów na minutę wystarcza do pracy z półautomatami spawalniczymi o natężeniu prądu do około 200A. Dla spawania cięższych materiałów lub wyższych prądów może być konieczny reduktor o większej przepustowości.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G80033
Rodzaj gazu	CO ₂ , Argon, mieszanki CO ₂ /Argon
Gwint wlotowy (butla)	W21.8×1/14 (standard europejski)
Gwint nakrętki wylotowej	G1/4"
Średnica króćca wylotowego	6,3 mm
Ciśnienie wlotowe maksymalne	230 bar
Zakres ciśnienia wylotowego	0-5 bar
Przepustowość	24 l/min
Liczba manometrów	2 (ciśnienie butli + ciśnienie robocze)
Zabezpieczenie manometrów	Gumowe osłony ochronne

Zastosowanie

- Spawanie metodą MIG/MAG (Metal Inert/Active Gas) z użyciem CO₂ lub mieszanek Ar+CO₂
- Spawanie TIG (Tungsten Inert Gas) z argonem jako gazem osłonowym
- Spawanie aluminium i stali nierdzewnej w osłonie argonu
- Spawanie stali konstrukcyjnej w osłonie CO₂ lub mieszanek spawalniczych
- Cięcie plazmowe wymagające gazu osłonowego
- Warsztaty mechaniczne, ślusarskie i konstrukcyjne
- Zakłady produkcyjne z działami spawalniczymi

Dobór i montaż

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem sprawdź typ gwintu w butli — W21.8×1/14 to standard dla CO2 i argonu w Europie, ale starsze lub importowane butle mogą mieć inne gwinty. Króciec wylotowy 6,3 mm pasuje do standardowych węży spawalniczych — w razie potrzeby użyj adaptera.

Ustawienie ciśnienia roboczego

Ciśnienie robocze zależy od metody spawania i grubości materiału. Dla spawania MIG/MAG stali typowo 1,5-2,5 bar, dla TIG aluminium 2-3 bar. Zbyt niskie ciśnienie powoduje niestabilny łuk, zbyt wysokie — rozprysk i marnotrawstwo gazu. Ustawienia należy dostosować zgodnie z zaleceniami producenta spawarki.

Użytkowanie i konserwacja

Po każdym użyciu należy zamknąć zawór butli i spuścić ciśnienie z reduktora poprzez odkręcenie pokrętła regulacyjnego. Zabezpiecza to membranę redukcyjną przed stałym obciążeniem, co wydłuża żywotność urządzenia.

Manometry wymagają okresowej weryfikacji dokładności — odchylenia wskazań o więcej niż 10% od wartości rzeczywistej sugerują konieczność kalibracji lub wymiany. Gumowe osłony należy regularnie sprawdzać pod kątem pęknięć.

Reduktor nie wymaga smarowania. W przypadku wycieku gazu przy złączu wlotowym należy wymienić uszczelkę (pierścień z tworzywa lub miedzi, w zależności od typu butli). Nie należy dokręcać połączeń nadmierną siłą — uszkodzi to gwinty.

Produkty powiązane

Do pracy z reduktorem potrzebny jest wąż spawalniczy z odpowiednimi końcówkami, rotametr (jeśli spawarka nie ma wbudowanego przepływomierza) oraz uszczelki zapasowe do połączenia z butlą. Dla spawania MIG/MAG przydatne są także dysze gazowe i tulejki prądowe dobrane do średnicy drutu.