

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/reduktor-co2argon-z-dwoma-rotametrami-g80076-geko-p-44956.html>

Reduktor CO2/ARGON z dwoma rotametrami G80076 GEKO

Cena brutto	78,94 zł
Cena netto	64,18 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80076
Kod producenta	G80076
Kod EAN	5901477181238
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Reduktor CO2/ARGON z dwoma rotametrami G80076 GEKO

Dwurotamtrowy reduktor ciśnienia przeznaczony do spawania metodami MIG/MAG i TIG. Umożliwia niezależną regulację przepływu dwóch gazów spawalniczych – dwutlenku węgla i argonu – co pozwala na elastyczne dostosowanie parametrów do różnych rodzajów prac spawalniczych.

Typ reduktora Dwurotamtrowy

Kompatybilne gazy CO2 / Argon

Model G80076

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Dwa niezależne rotametry

Konstrukcja z dwoma rotametrami pozwala na jednoczesną kontrolę przepływu obu gazów. Każdy rotametr wyposażony jest w osobną skalę pomiarową, co umożliwia precyzyjne odczytanie natężenia przepływu w litrach na minutę. Rozwiązanie przydatne przy częstych zmianach parametrów spawania.

Kompatybilność z CO2 i argonem

Reduktor przystosowany do pracy z dwoma najpopularniejszymi gazami spawalniczymi. CO2 stosuje się głównie w spawaniu metodą MAG stali węglowych, argon w metodzie TIG dla stali nierdzewnych i aluminium. Uniwersalność reduktora pozwala na obsługę różnych procesów spawalniczych bez konieczności wymiany sprzętu.

System zabezpieczeń ciśnieniowych

Wbudowane zawory bezpieczeństwa chronią przed nadmiernym wzrostem ciśnienia w układzie. Mechanizm zapobiega uszkodzeniu reduktora, węży oraz urządzenia spawalniczego w przypadku awarii lub nieprawidłowej obsługi. Zabezpieczenie zwiększa trwałość całego zestawu spawalniczego.

Konstrukcja odporna na korozję

Korpus wykonany z materiałów odpornych na działanie gazów spawalniczych oraz warunków panujących w warsztatach. Zastosowane tworzywa i powłoki ochronne zapewniają długotrwałą eksploatację nawet w środowisku o wysokiej wilgotności i zapyleniu.

Specyfikacja techniczna

Model	G80076
Producent	GEKO
Typ reduktora	Dwurotаметrowy
Kompatybilne gazy	CO2 (dwutlenek węgla), Argon
Liczba rotametrów	2
Zastosowanie	Spawanie MIG/MAG, TIG

Zastosowanie

- Spawanie metodą MIG/MAG stali węglowych z użyciem CO2
- Spawanie metodą TIG stali nierdzewnych i aluminium z użyciem argonu
- Warsztaty spawalnicze wykonujące różnorodne prace
- Produkcja elementów metalowych wymagających różnych metod spawania
- Serwisy i punkty naprawcze obsługujące różne materiały
- Spawanie konstrukcji stalowych w budownictwie
- Prace remontowe i konserwacyjne w przemyśle
- Spawanie w warunkach warsztatowych i stacjonarnych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i uruchomienie

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić zgodność gwintów reduktora z butlą gazową. Standardowo stosuje się gwint W21,8x1/14" dla CO2 i W21,8x1/14" prawy dla argonu. Reduktor montuje się ręcznie, dokręcając kluczem płaskim. Po zamontowaniu należy sprawdzić szczelność połączeń wodą z mydłem lub detektorem nieszczelności.

Regulacja przepływu

Przepływ gazu reguluje się pokrętkami przy każdym rotametrze. Typowe natężenie przepływu dla spawania MIG/MAG to 8-15 l/min, dla TIG 6-12 l/min, w zależności od grubości materiału i warunków spawania. Zbyt niski przepływ powoduje porowatość spoiny, zbyt wysoki - turbulencje i zużycie gazu.

Przeglądy i konserwacja

Co 6 miesięcy należy sprawdzić stan uszczelek i membran reduktora. Rotametry wymagają okresowego czyszczenia z osadów i zabrudzeń, które mogą wpływać na dokładność wskazań. Przechowywanie reduktora w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych.

Produkty powiązane

Do kompletu spawalniczego warto rozważyć: węże gazowe wysokociśnieniowe, regulatory przepływu jednogazowe (jako zapasowe), manometry kontrolne, zestawy uszczelek do reduktorów, detektory nieszczelności gazów oraz osłony butli gazowych.