

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/reduktor-co2argon-z-dwoma-rotametrami-g80076-geko-p-44956.html>

Reduktor CO2/ARGON z dwoma rotametrami G80076 GEKO

Cena brutto	77,52 zł
Cena netto	63,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80076
Kod producenta	G80076
Kod EAN	5901477181238
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Reduktor CO2/ARGON z dwoma rotametrami G80076 GEKO

Dwurotamtrowy reduktor ciśnienia przeznaczony do spawania metodami MIG/MAG i TIG. Umożliwia niezależną regulację przepływu dwóch gazów spawalniczych - dwutlenku węgla i argonu - co pozwala na elastyczne dostosowanie parametrów do różnych rodzajów prac spawalniczych.

Typ reduktora Dwurotamtrowy

Kompatybilne gazy CO2 / Argon

Model G80076

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Dwa niezależne rotametry

Konstrukcja z dwoma rotametrami pozwala na jednoczesną kontrolę przepływu obu gazów. Każdy rotametr wyposażony jest w osobną skalę pomiarową, co umożliwia precyzyjne odczytanie natężenia przepływu w litrach na minutę. Rozwiązanie przydatne przy częstych zmianach parametrów spawania.

Kompatybilność z CO2 i argonem

Reduktor przystosowany do pracy z dwoma najpopularniejszymi gazami spawalniczymi. CO2 stosuje się głównie w spawaniu metodą MAG stali węglowych, argon w metodzie TIG dla stali nierdzewnych i aluminium. Uniwersalność reduktora pozwala na obsługę różnych procesów spawalniczych bez konieczności wymiany sprzętu.

System zabezpieczeń ciśnieniowych

Wbudowane zawory bezpieczeństwa chronią przed nadmiernym wzrostem ciśnienia w układzie. Mechanizm zapobiega uszkodzeniu reduktora, węży oraz urządzenia spawalniczego w przypadku awarii lub nieprawidłowej obsługi. Zabezpieczenie zwiększa trwałość całego zestawu spawalniczego.

Konstrukcja odporna na korozję

Korpus wykonany z materiałów odpornych na działanie gazów spawalniczych oraz warunków panujących w warsztatach. Zastosowane tworzywa i powłoki ochronne zapewniają długotrwałą eksploatację nawet w środowisku o wysokiej wilgotności i zapyleniu.

Specyfikacja techniczna

Model	G80076
Producent	GEKO
Typ reduktora	Dwurotametrowy
Kompatybilne gazy	CO2 (dwutlenek węgla), Argon
Liczba rotametrów	2
Zastosowanie	Spawanie MIG/MAG, TIG

Zastosowanie

- Spawanie metodą MIG/MAG stali węglowych z użyciem CO2
- Spawanie metodą TIG stali nierdzewnych i aluminium z użyciem argonu
- Warsztaty spawalnicze wykonujące różnorodne prace
- Produkcja elementów metalowych wymagających różnych metod spawania
- Serwisy i punkty naprawcze obsługujące różne materiały
- Spawanie konstrukcji stalowych w budownictwie
- Prace remontowe i konserwacyjne w przemyśle
- Spawanie w warunkach warsztatowych i stacjonarnych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i uruchomienie

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić zgodność gwintów reduktora z butlą gazową. Standardowo stosuje się gwint W21,8x1/14" dla CO2 i W21,8x1/14" prawy dla argonu. Reduktor montuje się ręcznie, dokręcając kluczem płaskim. Po zamontowaniu należy sprawdzić szczelność połączeń wodą z mydłem lub detektorem nieszczelności.

Regulacja przepływu

Przepływ gazu reguluje się pokrętkami przy każdym rotametrze. Typowe natężenie przepływu dla spawania MIG/MAG to 8-15 l/min, dla TIG 6-12 l/min, w zależności od grubości materiału i warunków spawania. Zbyt niski przepływ powoduje porowatość spoiny, zbyt wysoki - turbulencje i zużycie gazu.

Przeglądy i konserwacja

Co 6 miesięcy należy sprawdzić stan uszczelek i membran reduktora. Rotometry wymagają okresowego czyszczenia z osadów i zabrudzeń, które mogą wpływać na dokładność wskazań. Przechowywanie reduktora w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych.

Produkty powiązane

Do kompletu spawalniczego warto rozważyć: węże gazowe wysokociśnieniowe, regulatory przepływu jednogazowe (jako zapasowe), manometry kontrolne, zestawy uszczelek do reduktorów, detektory nieszczelności gazów oraz osłony butli gazowych.