

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/reduktor-co2argon-z-rotametrem-g80075-geko-p-44955.html>

## Reduktor CO2/ARGON z rotametrem G80075 GEKO

Cena brutto	<b>52,35 zł</b>
Cena netto	<b>42,56 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G80075</b>
Kod producenta	<b>G80075</b>
Kod EAN	<b>5901477181221</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Reduktor CO2/ARGON z rotametrem GEKO G80075

Reduktor ciśnienia przeznaczony do kontroli przepływu gazów spawalniczych – dwutlenku węgla (CO2) oraz argonu. Urządzenie wyposażone w rotametr umożliwiający precyzyjne dozowanie gazu podczas spawania metodami MIG/MAG i TIG.

Typ gazu CO2 / Argon

Model G80075

Pomiar przepływu Rotametr

Producent GEKO

### Charakterystyka techniczna

#### Rotametr przepływu

Wizualna kontrola natężenia przepływu gazu w litrach na minutę. Rotametr ze szklaną rurką i pływakiem pozwala na bieżące monitorowanie zużycia gazu i dostosowanie parametrów do wymagań procesu spawania.

## Kompatybilność z gazami

Konstrukcja dostosowana do pracy z CO2 (spawanie MAG) oraz argonem (spawanie TIG i MIG). Uniwersalność umożliwia zastosowanie jednego reduktora w różnych procesach spawalniczych.

## Redukcja ciśnienia

Dwustopniowa regulacja - reduktor obniża ciśnienie z butli (zazwyczaj 150-200 bar) do ciśnienia roboczego (kilka barów) oraz kontroluje natężenie przepływu dostosowane do rodzaju spawania.

## Manometry kontrolne

Standardowe wyposażenie w dwa manometry: jeden wskazuje ciśnienie w butli (stan napełnienia), drugi pokazuje ciśnienie robocze na wyjściu z reduktora.

## Specyfikacja techniczna

Model	G80075
Producent	GEKO
Typ urządzenia	Reduktor ciśnienia z rotametrem
Gazy robocze	CO2, Argon
Typ wskaźnika przepływu	Rotometr
Liczba manometrów	2 (ciśnienie butli i ciśnienie robocze)

## Zastosowanie

- Spawanie metodą MIG (Metal Inert Gas) z użyciem argonu lub mieszanek
- Spawanie metodą MAG (Metal Active Gas) z użyciem CO2 lub mieszanek CO2/Ar
- Spawanie metodą TIG (Tungsten Inert Gas) z użyciem argonu
- Warsztaty spawalnicze i zakłady produkcyjne
- Mobilne usługi spawalnicze wymagające kompaktowego sprzętu
- Spawanie stali konstrukcyjnych (CO2)
- Spawanie stali nierdzewnych i aluminium (argon)

## Jak sprawdzić kompatybilność z butlą

Reduktor przeznaczony jest do butli z gwintem W21,8 × 1/14" (standard dla CO2 i argonu w Polsce). Przed zakupem należy sprawdzić typ zaworu w butli - gwint powinien być zgodny z normą EN ISO 11363. W przypadku butli z innym gwintem konieczny jest adapter.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan techniczny reduktora, szczelność połączeń oraz czytelność wskazań manometrów. Montaż na butli wymaga dokręcenia nakrętki łączącej kluczem, unikając nadmiernej siły mogącej uszkodzić uszczelki.

Podczas pracy reduktor należy chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi, szczególnie szklaną rurkę rotametu. Po zakończeniu spawania zaleca się zamknięcie zaworu butli i upuszczenie ciśnienia z reduktora poprzez krótkie otwarcie zaworu przepływu.

Okresowa konserwacja obejmuje kontrolę szczelności połączeń, czyszczenie powierzchni rotametu oraz sprawdzenie dokładności wskazań manometrów. W przypadku wykrycia nieszczelności lub uszkodzeń mechanicznych reduktor należy oddać do serwisu.

### **Bezpieczeństwo użytkowania**

Reduktor należy montować wyłącznie na butlach z odpowiednim gazem. Nie wolno używać oleju ani smaru w pobliżu elementów reduktora – kontakt substancji łatwopalnych z tlenem lub gazami utleniającymi może spowodować pożar. Podczas wymiany butli obszar roboczy powinien być dobrze wentylowany.

### Produkty powiązane

Do pracy z reduktorem przydatne są: węże gazowe odporne na ciśnienie robocze, szybkozłącza do spawarek, klucze do montażu reduktorów oraz manometry kontrolne. W przypadku spawania w warunkach mobilnych warto rozważyć wózki transportowe do butli.