

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/reduktor-powietrza-z-filtrem-i-smarowaniem-1-el-geko-g01177a-p-18030.html>

Reduktor powietrza z filtrem i smarowaniem 1 el. GEKO G01177A

Cena brutto	53,10 zł
Cena netto	43,17 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01177A
Kod producenta	G01177A
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Reduktor powietrza z filtrem i smarowaniem GEKO G01177A

Jednostka przygotowania powietrza łącząca trzy funkcje: redukcję ciśnienia z manometrem, filtrację mechaniczną oraz automatyczne smarowanie narzędzi pneumatycznych. Przeznaczona do instalacji w liniach zasilających narzędzia wymagające utrzymania stałych parametrów pracy i regularnego naoliwienia.

Przyłącze 3/8"

Zakres regulacji 0,5 - 10 bar

Przepływ przy 6 bar 1000 l/min

Filtracja 40 µm

Charakterystyka techniczna

Redukcja ciśnienia z manometrem

Pokrętko regulacyjne z blokadą pozwala ustawić i zabezpieczyć wymagane ciśnienie robocze w zakresie 0,5-10 bar. Manometr umożliwia bieżącą kontrolę parametrów. Zawór spustowy pozwala na szybkie upuszczenie nadmiernego ciśnienia z układu.

Filtr mechaniczny 40 mikronów

Wkład filtracyjny zatrzymuje cząstki stałe o wielkości powyżej 40 µm oraz kondensację wilgoci ze sprężonego powietrza. Przezroczysty zbiornik z poliwęglanu umożliwia wizualną kontrolę stopnia zanieczyszczenia i poziomu skondensowanej wody.

Automatyczne smarowanie

Zintegrowana smarownica dozuje olej do strumienia powietrza, zapewniając ciągłe naoliwienie ruchomych części narzędzi pneumatycznych. Pojemność zbiornika 90 cm³ wystarcza na dłuższy okres pracy bez konieczności częstego uzupełniania.

Przepustowość 1000 l/min

Przy ciśnieniu 6 bar jednostka zapewnia przepływ do 1000 litrów na minutę, co wystarcza do zasilania większości narzędzi pneumatycznych stosowanych w warsztatach i zakładach przemysłowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G01177A
Średnica gwintu przyłącza	3/8"
Zakres regulacji ciśnienia	0,5 - 10 bar
Maksymalne ciśnienie pracy	1 MPa (10 bar)
Maksymalny przepływ	1000 l/min przy 6 bar
Filtracja	40 mikronów
Pojemność zbiornika smarowniczego	90 cm ³
Materiał zbiornika	Poliwęglan
Maksymalna temperatura pracy	60°C
Zalecany olej	ISO-VG32
Dodatkowe funkcje	Blokada pokrętki regulacji, zawór spustowy

Zastosowanie

- Zasilanie pistoletu lakierniczego w liniach malarskich
- Przygotowanie powietrza dla kluczy udarowych
- Zasilanie szlifierek i polerkarek pneumatycznych
- Instalacja przy wiertarkach i wkrętarkach pneumatycznych
- Linie zasilające młoty pneumatyczne
- Stacje robocze z narzędziami pneumatycznymi w warsztatach
- Zakłady stolarskie i meblarskie stosujące zszywacze pneumatyczne
- Instalacje przemysłowe wymagające czystego i naoliwionego powietrza

Użytkowanie i konserwacja

Regulacja ciśnienia

Przed rozpoczęciem pracy należy wyregulować ciśnienie zgodnie z wymaganiami podłączonego narzędzia. Po ustawieniu wartości na manometrze zaleca się użycie blokady pokrętki, aby zapobiec przypadkowej zmianie parametrów podczas pracy.

Kontrola poziomu oleju

Zbiornik smarowniczego wymaga regularnego uzupełniania olejem ISO-VG32. Przezroczysty materiał zbiornika pozwala na wizualną kontrolę poziomu. Intensywność dozowania oleju można regulować w zależności od rodzaju wykonywanej pracy.

Usuwanie kondensatu

Skondensowana woda gromadzi się w dolnej części zbiornika filtra. Należy regularnie opróżniać zbiornik za pomocą zaworu spustowego, szczególnie przy pracy w warunkach wysokiej wilgotności powietrza lub dużych różnicach temperatur.

Wymiana wkładu filtracyjnego

Wkład filtracyjny 40 mikronów wymaga okresowej wymiany w zależności od stopnia zanieczyszczenia powietrza w instalacji. Zmniejszenie wydajności narzędzi lub widoczne zanieczyszczenia w zbiorniku sygnalizują konieczność wymiany wkładu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej instalacji pneumatycznej zaleca się uzupełnienie o: szybkozłącza pneumatyczne 3/8", wąż pneumatyczny o odpowiedniej średnicy wewnętrznej, dodatkowe filtry wstępne przy dużym zanieczyszczeniu powietrza oraz olej ISO-VG32 do uzupełniania smarowniczego.