

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/reduktor-powietrza-z-filtrem-i-smarowaniem-14-2-el-geko-g01179-p-18033.html>

## Reduktor powietrza z filtrem i smarowaniem 1/4" 2 el. GEKO G01179

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>68,05 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>55,33 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>G01179</b>           |
| Kod producenta   | <b>G01179</b>           |
| Kod EAN          | <b>5901477100475</b>    |
| Producent        | <b>Narzędzia GEKO</b>   |

### Opis produktu

#### Reduktor powietrza z filtrem i smarowaniem 1/4" 2 el. GEKO G01179

Dwuelementowy zespół przygotowania powietrza (FRL) łączący funkcje reduktora ciśnienia, filtra powietrza oraz smarownicy. Zapewnia stałe ciśnienie robocze, filtrację zanieczyszczeń oraz automatyczne smarowanie narzędzi pneumatycznych.

Przyłącze 1/4"

Zakres regulacji 0,5 - 10 bar

Filtracja 40 mikronów

Przepływ przy 6 bar 1200 l/min

### Charakterystyka

#### Filtracja i separacja

Wkład filtracyjny 40 mikronów zatrzymuje cząstki stałe, krople wody oraz olej z instalacji sprężonego powietrza. Zapobiega zaciekanii podczas lakierowania oraz przedwczesnej korozji narzędzi. Zbiornik z poliwęglanu umożliwi wizualną kontrolę poziomu kondensatu, który można usunąć ręcznym spustem.

## Regulacja ciśnienia

Reduktor utrzymuje stałe ciśnienie wyjściowe w zakresie 0,5-10 bar niezależnie od wahań ciśnienia w instalacji. Kluczowe dla stabilnej pracy narzędzi wymagających precyzyjnego ciśnienia roboczego, takich jak pistolety lakiernicze czy klucze udarowe.

## Automatyczne smarowanie

Smarownica dozuje olej bezpośrednio do strumienia powietrza podczas pracy narzędzia. Regulowana intensywność smarowania pozwala dostosować ilość oleju do wymagań konkretnego urządzenia. Eliminuje konieczność ręcznego smarowania i wydłuża żywotność narzędzi pneumatycznych.

## Parametry wydajnościowe

Maksymalny przepływ 1200 l/min przy 6 bar wystarcza do zasilania większości narzędzi warsztatowych. Maksymalne ciśnienie pracy 1 MPa (10 bar) zapewnia kompatybilność ze standardowymi instalacjami pneumatycznymi. Temperatura pracy do 60°C.

## Specyfikacja techniczna

|                              |                                    |
|------------------------------|------------------------------------|
| Model                        | G01179                             |
| Średnica przyłącza           | 1/4" (gwint wewnętrzny/zewnętrzny) |
| Zakres regulacji ciśnienia   | 0,5 - 10 bar                       |
| Maksymalne ciśnienie pracy   | 1 MPa (10 bar)                     |
| Maksymalny przepływ          | 1200 l/min przy 6 bar              |
| Filtracja                    | 40 mikronów                        |
| Materiał zbiornika           | Poliwęglan                         |
| Maksymalna temperatura pracy | 60°C                               |
| Zalecany olej                | ISO VG32                           |
| Spust kondensatu             | Ręczny                             |
| Liczba elementów             | 2 (filtr-reduktor + smarownica)    |

## Zastosowanie

- Pistolety lakiernicze i natryskowe - eliminacja zacieków, stabilne ciśnienie
- Klucze udarowe - smarowanie mechanizmu, ochrona przed korozją
- Wiertarki i wkrętarki pneumatyczne - automatyczne smarowanie silnika
- Szlifierki i polerki pneumatyczne - stałe ciśnienie, ochrona łożysk
- Młoty pneumatyczne - smarowanie układu udarowego
- Nitownice i zszywacze pneumatyczne - konserwacja podczas pracy
- Dmuchawy pneumatyczne - filtracja powietrza, ochrona przed wilgocią

- 
- Narzędzia precyzyjne wymagające czystego, suchego powietrza

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Montaż w instalacji

Zespół montuje się bezpośrednio przy narzędziu lub w linii zasilającej stanowisko pracy. Kolejność przepływu: wlot powietrza → filtr → reduktor → smarownica → narzędzie. Strzałka na obudowie wskazuje kierunek przepływu. Przyłącze 1/4" jest standardem w narzędziach warsztatowych.

### Regulacja ciśnienia

Ciśnienie reguluje się pokrętkiem reduktora przy włączonym przepływie powietrza. Manometr pokazuje ciśnienie wyjściowe. Dla większości narzędzi optymalne ciśnienie to 6-6,5 bar. Pistolety lakiernicze często wymagają 2-4 bar – sprawdź zalecenia producenta narzędzia.

### Smarowanie

Zbiornik smarownicy napełnia się olejem ISO VG32 (olej pneumatyczny). Intensywność smarowania reguluje się śrubą regulacyjną – typowo 1-2 krople oleju na minutę pracy. Zbyt intensywne smarowanie powoduje nadmiar oleju w powietrzu, zbyt słabe – przyspieszenie zużycia narzędzia.

### Konserwacja

Regularnie opróżniaj zbiornik kondensatu (ręczny spust) – w warunkach warsztatowych codziennie lub co kilka godzin pracy. Sprawdzaj poziom oleju w smarownicy. Wkład filtracyjny wymieniaj zgodnie z zalecanym harmonogramem lub gdy widoczne jest silne zabrudzenie. Poliwęglanowy zbiornik umożliwia wizualną kontrolę.

### Produkty powiązane

Do prawidłowego funkcjonowania zespołu FRL potrzebny jest olej pneumatyczny ISO VG32. Warto rozważyć zakup zestawu szybkozłączek 1/4" oraz węży pneumatycznych o odpowiedniej średnicy wewnętrznej (min. 6 mm) zapewniających przepływ 1200 l/min bez strat ciśnienia.

