

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/reduktor-powietrza-z-filtrem-i-smarowaniem-14-2-el-geko-g01179-p-18033.html>

Reduktor powietrza z filtrem i smarowaniem 1/4" 2 el. GEKO G01179

Cena brutto	68,05 zł
Cena netto	55,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01179
Kod producenta	G01179
Kod EAN	5901477100475
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Reduktor powietrza z filtrem i smarowaniem 1/4" 2 el. GEKO G01179

Dwuelementowy zespół przygotowania powietrza (FRL) łączący funkcje reduktora ciśnienia, filtra powietrza oraz smarownicy. Zapewnia stałe ciśnienie robocze, filtrację zanieczyszczeń oraz automatyczne smarowanie narzędzi pneumatycznych.

Przyłącze 1/4"

Zakres regulacji 0,5 - 10 bar

Filtracja 40 mikronów

Przepływ przy 6 bar 1200 l/min

Charakterystyka

Filtracja i separacja

Wkład filtracyjny 40 mikronów zatrzymuje cząstki stałe, krople wody oraz olej z instalacji sprężonego powietrza. Zapobiega zaciekanii podczas lakierowania oraz przedwczesnej korozji narzędzi. Zbiornik z poliwęglanu umożliwi wizualną kontrolę poziomu kondensatu, który można usunąć ręcznym spustem.

Regulacja ciśnienia

Reduktor utrzymuje stałe ciśnienie wyjściowe w zakresie 0,5-10 bar niezależnie od wahań ciśnienia w instalacji. Kluczowe dla stabilnej pracy narzędzi wymagających precyzyjnego ciśnienia roboczego, takich jak pistolety lakiernicze czy klucze udarowe.

Automatyczne smarowanie

Smarownica dozuje olej bezpośrednio do strumienia powietrza podczas pracy narzędzia. Regulowana intensywność smarowania pozwala dostosować ilość oleju do wymagań konkretnego urządzenia. Eliminuje konieczność ręcznego smarowania i wydłuża żywotność narzędzi pneumatycznych.

Parametry wydajnościowe

Maksymalny przepływ 1200 l/min przy 6 bar wystarcza do zasilania większości narzędzi warsztatowych. Maksymalne ciśnienie pracy 1 MPa (10 bar) zapewnia kompatybilność ze standardowymi instalacjami pneumatycznymi. Temperatura pracy do 60°C.

Specyfikacja techniczna

Model	G01179
Średnica przyłącza	1/4" (gwint wewnętrzny/zewnętrzny)
Zakres regulacji ciśnienia	0,5 - 10 bar
Maksymalne ciśnienie pracy	1 MPa (10 bar)
Maksymalny przepływ	1200 l/min przy 6 bar
Filtracja	40 mikronów
Materiał zbiornika	Poliwęglan
Maksymalna temperatura pracy	60°C
Zalecany olej	ISO VG32
Spust kondensatu	Ręczny
Liczba elementów	2 (filtr-reduktor + smarownica)

Zastosowanie

- Pistolety lakiernicze i natryskowe - eliminacja zacieków, stabilne ciśnienie
- Klucze udarowe - smarowanie mechanizmu, ochrona przed korozją
- Wiertarki i wkrętarki pneumatyczne - automatyczne smarowanie silnika
- Szlifierki i polerki pneumatyczne - stałe ciśnienie, ochrona łożysk
- Młoty pneumatyczne - smarowanie układu udarowego
- Nitownice i zszywacze pneumatyczne - konserwacja podczas pracy
- Dmuchawy pneumatyczne - filtracja powietrza, ochrona przed wilgocią

-
- Narzędzia precyzyjne wymagające czystego, suchego powietrza

Użytkowanie i konserwacja

Montaż w instalacji

Zespół montuje się bezpośrednio przy narzędziu lub w linii zasilającej stanowisko pracy. Kolejność przepływu: wlot powietrza → filtr → reduktor → smarownica → narzędzie. Strzałka na obudowie wskazuje kierunek przepływu. Przyłącze 1/4" jest standardem w narzędziach warsztatowych.

Regulacja ciśnienia

Ciśnienie reguluje się pokrętkiem reduktora przy włączonym przepływie powietrza. Manometr pokazuje ciśnienie wyjściowe. Dla większości narzędzi optymalne ciśnienie to 6-6,5 bar. Pistolety lakiernicze często wymagają 2-4 bar – sprawdź zalecenia producenta narzędzia.

Smarowanie

Zbiornik smarownicy napełnia się olejem ISO VG32 (olej pneumatyczny). Intensywność smarowania reguluje się śrubą regulacyjną – typowo 1-2 krople oleju na minutę pracy. Zbyt intensywne smarowanie powoduje nadmiar oleju w powietrzu, zbyt słabe – przyspieszenie zużycia narzędzia.

Konserwacja

Regularnie opróżniaj zbiornik kondensatu (ręczny spust) – w warunkach warsztatowych codziennie lub co kilka godzin pracy. Sprawdzaj poziom oleju w smarownicy. Wkład filtracyjny wymieniaj zgodnie z zalecanym harmonogramem lub gdy widoczne jest silne zabrudzenie. Poliwęglanowy zbiornik umożliwia wizualną kontrolę.

Produkty powiązane

Do prawidłowego funkcjonowania zespołu FRL potrzebny jest olej pneumatyczny ISO VG32. Warto rozważyć zakup zestawu szybkozłączek 1/4" oraz węży pneumatycznych o odpowiedniej średnicy wewnętrznej (min. 6 mm) zapewniających przepływ 1200 l/min bez strat ciśnienia.

