

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/reduktor-z-filtrem-powietrza-odwadniacz-1-4-geko-g01176-p-20941.html>

Reduktor z filtrem powietrza + odwadniacz 1 4" GEKO G01176

Cena brutto	31,94 zł
Cena netto	25,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01176
Kod producenta	G01176
Kod EAN	5901477116186
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Reduktor z filtrem powietrza i odwadniaczem 1/4" GEKO G01176

Zespół filtrujący z regulatorem ciśnienia i funkcją odwadniania sprężonego powietrza. Przeznaczony do instalacji w układach pneumatycznych, gdzie wymagana jest kontrola parametrów powietrza oraz ochrona narzędzi i urządzeń przed wilgocią i zanieczyszczeniami.

Przyłącze 1/4"

Ciśnienie robocze 0,5 - 9,0 bar

Przepustowość do 500 L/min

Zakres temp. 5 - 60°C

Charakterystyka

Funkcja 3 w 1

Urządzenie łączy filtr, reduktor ciśnienia i odwadniacz w jednej kompaktowej obudowie. Eliminuje konieczność montażu osobnych elementów, oszczędzając miejsce w instalacji i upraszczając układ pneumatyczny.

Przezroczysty zbiornik

Zbiornik wykonany z poliwęglanu umożliwia wizualną kontrolę poziomu skondensowanej wody bez konieczności demontażu. Materiał charakteryzuje się odpornością na uderzenia i stabilnością w zakresie temperatur roboczych.

Manometr 0-10 bar

Wbudowany manometr pozwala na bieżący monitoring ciśnienia wyjściowego. Zakres pomiarowy przekraczający maksymalne ciśnienie robocze zapewnia czytelność odczytów w całym zakresie pracy urządzenia.

Regulacja ciśnienia

Reduktor umożliwia precyzyjne dostosowanie ciśnienia wyjściowego do wymagań podłączonych narzędzi. Zakres 0,5-9,0 bar obejmuje typowe potrzeby narzędzi pneumatycznych i systemów sterowania.

Specyfikacja techniczna

Model	G01176
Rozmiar przyłącza	1/4" (gwint wewnętrzny/zewnętrzny)
Ciśnienie robocze	0,5 - 9,0 bar
Zakres manometru	0 - 10 bar
Przepustowość maksymalna	500 L/min
Temperatura pracy	5 - 60°C
Materiał zbiornika	Poliwęglan (PC)
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Zasilanie narzędzi pneumatycznych (klucze udarowe, szlifierki, wiertarki)
- Instalacje malarskie i lakiernicze wymagające czystego, suchego powietrza
- Systemy sterowania pneumatycznego w automatyce przemysłowej
- Warsztaty samochodowe i stacje obsługi
- Linie produkcyjne z wieloma punktami poboru powietrza
- Urządzenia pneumatyczne wrażliwe na wilgoć i zanieczyszczenia
- Instalacje mobilne i stacjonarne sprężarek tłokowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż w instalacji

Urządzenie należy montować w pozycji pionowej, zbiornikiem skierowanym w dół. Przyłącze wlotowe znajduje się po stronie sprężarki (wyższe ciśnienie), wylotowe po stronie odbiorników. Zaleca się montaż jak najbliżej punktów poboru powietrza, aby zminimalizować kondensację w przewodach.

Regulacja ciśnienia

Aby ustawić ciśnienie wyjściowe, należy poluzować blokadę pokrętki regulacyjnej (zazwyczaj przez pociągnięcie do góry), następnie obracać w prawo (zwiększenie) lub w lewo (zmniejszenie) obserwując wskazania manometru. Po osiągnięciu żądanej wartości pokrętło należy zablokować.

Odprowadzanie kondensatu

Zbiornik wymaga regularnego opróżniania ze skondensowanej wody. Częstotliwość zależy od wilgotności powietrza i intensywności pracy – w warunkach warsztatowych zazwyczaj raz dziennie. Skondensowana woda odprowadzana jest przez zawór spustowy w dolnej części zbiornika.

Wymiana wkładu filtracyjnego

Element filtrujący podlega zużyciu eksploatacyjnemu. Objawy wymagające wymiany to spadek wydajności, trudności w osiągnięciu nominalnego ciśnienia lub widoczne zanieczyszczenia. Zaleca się kontrolę co 6 miesięcy lub po przepracowaniu około 2000 godzin.

Produkty powiązane

Do kompleksowej instalacji pneumatycznej mogą być potrzebne: przewody pneumatyczne 1/4", szybkozłącza, adapter redukcyjny (jeśli sprężarka ma przyłącze większe niż 1/4"), wkłady wymienne do filtra, olej do narzędzi pneumatycznych.