

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/regulator-obrotow-do-szlifierki-mimosrodowej-oscylacyjnej-125mm-450w-cg80810-9-geko-p-33167.html>



Regulator obrotów do szlifierki mimośrodowej oscylacyjnej 125mm 450W CG80810-9 GEKO

Cena brutto	22,26 zł
Cena netto	18,10 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG80810-9
Kod producenta	CG80810-9
Kod EAN	5901477162480
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Regulator obrotów do szlifierki mimośrodowej GEKO CG80810-9

Moduł elektroniczny umożliwiający płynną regulację prędkości obrotowej w szlifierkach mimośrodowych oscylacyjnych. Komponent przeznaczony do urządzeń o mocy 450W i tarczy roboczej 125mm.

Model CG80810-9

Moc nominalna 450W

Średnica tarczy 125mm

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Płynna regulacja prędkości

Moduł elektroniczny pozwala na stopniową zmianę liczby obrotów podczas pracy. Umożliwia to dopasowanie parametrów szlifowania do twardości materiału i wymaganej jakości wykończenia powierzchni.

Kompatybilność z szlifierkami 450W

Regulator zaprojektowany do współpracy z silnikami o mocy 450W. Parametr ten określa maksymalny pobór prądu, jaki układ elektroniczny może bezpiecznie obsłużyć bez ryzyka przegrzania lub uszkodzenia.

Dedykowany dla tarcz 125mm

Zgodność z szlifierkami wykorzystującymi tarcze o średnicy 125mm. Średnica ta wpływa na prędkość obwodową i moment obrotowy, co uwzględniono w parametrach regulatora.

Zastosowanie w szlifierkach oscylacyjnych

Komponent przeznaczony do szlifierek mimośrodowych z ruchem oscylacyjnym. Ten typ urządzenia wymaga specyficznej charakterystyki sterowania ze względu na złożony ruch roboczy tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	CG80810-9
Producent	GEKO
Typ urządzenia	Regulator obrotów
Przeznaczenie	Szlifierka mimośrodowa oscylacyjna
Moc nominalna	450W
Średnica tarczy	125mm
Typ regulacji	Płynna, elektroniczna

Zastosowanie

- Szlifowanie drewna z możliwością dostosowania prędkości do twardości gatunku
- Obróbka powierzchni metalowych wymagająca kontroli intensywności szlifowania
- Polerowanie lakierów samochodowych przy niskich obrotach
- Wykańczanie powierzchni kompozytowych z precyzyjną kontrolą temperatury
- Przygotowanie podłoża pod malowanie z regulowaną agresywnością szlifowania
- Usuwanie rdzy i powłok z możliwością dostosowania do grubości warstwy
- Szlifowanie szpachlówki budowlanej przy zmiennej prędkości obrotowej
- Obróbka elementów z tworzyw sztucznych wymagająca niższych obrotów

Zasada działania i montaż

Regulator obrotów stanowi układ elektroniczny montowany w obwodzie zasilania silnika szlifierki. Jego zadaniem jest

modulacja napięcia lub częstotliwości zasilania, co przekłada się na zmianę prędkości obrotowej silnika. W praktyce oznacza to możliwość obniżenia liczby obrotów poniżej wartości nominalnej urządzenia.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem należy zweryfikować moc znamionową szlifierki (podana na tabliczce znamionowej) oraz średnicę używanej tarczy ścierniej. Regulator CG80810-9 współpracuje wyłącznie z urządzeniami o mocy 450W i tarczy 125mm. Zastosowanie w urządzeniach o innych parametrach może prowadzić do nieprawidłowego działania lub uszkodzenia modułu.

Montaż regulatora wymaga podstawowej wiedzy z zakresu elektryki. W zależności od konstrukcji szlifierki, moduł może być instalowany wewnątrz obudowy lub jako zewnętrzny element sterujący. Konieczne jest zapewnienie odpowiedniej wentylacji układu elektronicznego, ponieważ podczas pracy wydziela ciepło.

Konserwacja i eksploatacja

Regulator obrotów nie wymaga regularnej konserwacji, jednak należy chronić go przed kurzem ściernym i wilgocią. Zaleca się okresowe sprawdzanie połączeń elektrycznych oraz czyszczenie obudowy sprężonym powietrzem. Podczas pracy warto zwrócić uwagę na stabilność ustawionej prędkości – nagłe spadki obrotów mogą wskazywać na zużycie komponentów elektronicznych.

Typowe problemy eksploatacyjne

Brak możliwości regulacji obrotów może wynikać z uszkodzenia potencjometru lub elementów elektronicznych. Przegrzewanie się modułu często jest spowodowane niewystarczającą wentylacją lub przeciążeniem (praca przy zbyt dużym oporze). W przypadku niestabilnej pracy warto sprawdzić jakość zasilania oraz stan szczotek silnika szlifierki.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi szlifierki mimośrodowej warto rozważyć zakup tarcz ściernych o różnej gradacji (od P80 do P400), podkładów mocujących oraz systemu odpylania. Dla użytkowników pracujących z różnymi materiałami przydatne mogą być również wymienne tarcze polerskie oraz paski do szlifierek oscylacyjnych.