

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/regulator-obrotow-do-szlifierki-mimosrodowej-oscylacyjnej-125mm-450w-cg80810-9-geko-p-33167.html>



## Regulator obrotów do szlifierki mimośrodowej oscylacyjnej 125mm 450W CG80810-9 GEKO

Cena brutto	<b>24,25 zł</b>
Cena netto	<b>19,72 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>CG80810-9</b>
Kod producenta	<b>CG80810-9</b>
Kod EAN	<b>5901477162480</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Regulator obrotów do szlifierki mimośrodowej GEKO CG80810-9

Moduł elektroniczny umożliwiający płynną regulację prędkości obrotowej w szlifierkach mimośrodowych oscylacyjnych. Komponent przeznaczony do urządzeń o mocy 450W i tarczy roboczej 125mm.

Model CG80810-9

Moc nominalna 450W

Średnica tarczy 125mm

Producent GEKO

### Charakterystyka techniczna

#### Płynna regulacja prędkości

Moduł elektroniczny pozwala na stopniową zmianę liczby obrotów podczas pracy. Umożliwia to dopasowanie parametrów szlifowania do twardości materiału i wymaganej jakości wykończenia powierzchni.

### Kompatybilność z szlifierkami 450W

Regulator zaprojektowany do współpracy z silnikami o mocy 450W. Parametr ten określa maksymalny pobór prądu, jaki układ elektroniczny może bezpiecznie obsłużyć bez ryzyka przegrzania lub uszkodzenia.

### Dedykowany dla tarcz 125mm

Zgodność z szlifierkami wykorzystującymi tarcze o średnicy 125mm. Średnica ta wpływa na prędkość obwodową i moment obrotowy, co uwzględniono w parametrach regulatora.

### Zastosowanie w szlifierkach oscylacyjnych

Komponent przeznaczony do szlifierek mimośrodowych z ruchem oscylacyjnym. Ten typ urządzenia wymaga specyficznej charakterystyki sterowania ze względu na złożony ruch roboczy tarczy.

## Specyfikacja techniczna

Model produktu	CG80810-9
Producent	GEKO
Typ urządzenia	Regulator obrotów
Przeznaczenie	Szlifierka mimośrodowa oscylacyjna
Moc nominalna	450W
Średnica tarczy	125mm
Typ regulacji	Płynna, elektroniczna

## Zastosowanie

- Szlifowanie drewna z możliwością dostosowania prędkości do twardości gatunku
- Obróbka powierzchni metalowych wymagająca kontroli intensywności szlifowania
- Polerowanie lakierów samochodowych przy niskich obrotach
- Wykańczanie powierzchni kompozytowych z precyzyjną kontrolą temperatury
- Przygotowanie podłoża pod malowanie z regulowaną agresywnością szlifowania
- Usuwanie rdzy i powłok z możliwością dostosowania do grubości warstwy
- Szlifowanie szpachłówki budowlanej przy zmiennej prędkości obrotowej
- Obróbka elementów z tworzyw sztucznych wymagająca niższych obrotów

## Zasada działania i montaż

Regulator obrotów stanowi układ elektroniczny montowany w obwodzie zasilania silnika szlifierki. Jego zadaniem jest

---

modulacja napięcia lub częstotliwości zasilania, co przekłada się na zmianę prędkości obrotowej silnika. W praktyce oznacza to możliwość obniżenia liczby obrotów poniżej wartości nominalnej urządzenia.

### **Sprawdzanie kompatybilności**

Przed montażem należy zweryfikować moc znamionową szlifierki (podana na tabliczce znamionowej) oraz średnicę używanej tarczy ścierniej. Regulator CG80810-9 współpracuje wyłącznie z urządzeniami o mocy 450W i tarczy 125mm. Zastosowanie w urządzeniach o innych parametrach może prowadzić do nieprawidłowego działania lub uszkodzenia modułu.

Montaż regulatora wymaga podstawowej wiedzy z zakresu elektryki. W zależności od konstrukcji szlifierki, moduł może być instalowany wewnątrz obudowy lub jako zewnętrzny element sterujący. Konieczne jest zapewnienie odpowiedniej wentylacji układu elektronicznego, ponieważ podczas pracy wydziela ciepło.

### **Konserwacja i eksploatacja**

---

Regulator obrotów nie wymaga regularnej konserwacji, jednak należy chronić go przed kurzem ściernym i wilgocią. Zaleca się okresowe sprawdzanie połączeń elektrycznych oraz czyszczenie obudowy sprężonym powietrzem. Podczas pracy warto zwrócić uwagę na stabilność ustawionej prędkości – nagłe spadki obrotów mogą wskazywać na zużycie komponentów elektronicznych.

### **Typowe problemy eksploatacyjne**

Brak możliwości regulacji obrotów może wynikać z uszkodzenia potencjometru lub elementów elektronicznych. Przegrzewanie się modułu często jest spowodowane niewystarczającą wentylacją lub przeciążeniem (praca przy zbyt dużym oporze). W przypadku niestabilnej pracy warto sprawdzić jakość zasilania oraz stan szczotek silnika szlifierki.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obsługi szlifierki mimośrodowej warto rozważyć zakup tarcz ściernych o różnej gradacji (od P80 do P400), podkładów mocujących oraz systemu odpylania. Dla użytkowników pracujących z różnymi materiałami przydatne mogą być również wymienne tarcze polerskie oraz paski do szlifierek oscylacyjnych.