

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rekawice-spawalniczne-tig-o-podwyszonej-precyzji-chwytu-r10-yt-74820-yato-p-46804.html>



Rękawice spawalniczne TIG o podwyższonej precyzji chwytu r.10 YT-74820 Yato

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 13,05 zł |
| Cena netto | 10,61 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-74820 |
| Kod producenta | YT-74820 |
| Kod EAN | 5906083076497 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Rękawice spawalniczne TIG o podwyższonej precyzji chwytu r.10 YT-74820 Yato

Rękawice spawalniczne typu B przeznaczone do spawania metodą TIG, wykonane z licowej skóry koziej i dwoiny bydłowej. Model zaprojektowany z uwzględnieniem maksymalnej zręczności palców przy zachowaniu ochrony termicznej i mechanicznej.

Typ rękawic TYPE B (EN 12477)

Materiał chwytny Skóra licowa kozia

Rozmiar 10

Odporność termiczna 412X4X (EN 407)

Charakterystyka rękawic spawalnicznych TIG

Konstrukcja TYPE B według EN 12477

Oznaczenie TYPE B wskazuje na konstrukcję o podwyższonej elastyczności i zręczności, przeznaczoną do prac spawalnicznych wymagających precyzyjnych manipulacji. Rękawice tego typu charakteryzują się krótszym mankietem i cieńszym materiałem w części chwytnej w porównaniu do TYPE A, co umożliwia operowanie elektrodą TIG i precyzyjne pozycjonowanie elementów.

Skóra licowa kozia w części chwytnej

Licowa skóra kozia to zewnętrzna warstwa skóry o gładkiej powierzchni i zwartej strukturze włókien. Zapewnia ona elastyczność niezbędną do precyzyjnego chwytu przy jednoczesnej odporności na przebicie i przetarcie. Miękką strukturę tego materiału nie usztywnia się nadmiernie podczas użytkowania, co jest kluczowe przy długotrwałych pracach spawalniczych.

Dwoina bydlęca w mankiecie

Mankiet wykonano z podwójnej warstwy dwoiny bydlęcej – wewnętrznej warstwy skóry o większej grubości i wytrzymałości. Zastosowanie tego materiału w części przedramienia zapewnia wzmocnioną ochronę przed odpryskami i promieniowaniem cieplnym, jednocześnie nie ograniczając ruchomości nadgarstka.

Specjalna technika wszycia kciuka

Sposób łączenia materiałów w obszarze kciuka wpływa bezpośrednio na ergonomię i zakres ruchów. Zastosowana technika eliminuje grube szwy w punktach zginania, co przekłada się na naturalność chwytu i zmniejszenie zmęczenia dłoni podczas wielogodzinnej pracy z elektrodą wolframową.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------------------|---|
| Model | YT-74820 |
| Marka | Yato |
| Typ rękawic spawalniczych | TYPE B (EN 12477) |
| Materiał części chwytnej | Skóra licowa kozia |
| Materiał mankietu | Skóra dwoina bydlęca (podwójna warstwa) |
| Rozmiar | 10 |
| Norma ochrony spawalniczej | EN 12477 TYPE B |
| Norma odporności termicznej | EN 407: 412X4X |
| Norma odporności mechanicznej | EN 388: 2122X |

Wyjaśnienie parametrów EN 407 (412X4X)

Cyfry oznaczają poziomy odporności: 4 – odporność na palenie (najwyższy poziom), 1 – odporność na ciepło kontaktowe, 2 – odporność na ciepło konwekcyjne, X – parametr nieistotny dla zastosowania, 4 – odporność na małe rozpryski stopionego metalu, X – parametr nieistotny. Wartości te potwierdzają przydatność rękawic do spawania metodami TIG i MIG/MAG.

Wyjaśnienie parametrów EN 388 (2122X)

Cyfry oznaczają poziomy odporności mechanicznej: 2 – odporność na ścieranie, 1 – odporność na przecięcie, 2 – odporność na rozdarcie, 2 – odporność na przebicie, X – parametr nieistotny. Wartości wskazują na podstawową ochronę mechaniczną wystarczającą dla typowych prac spawalniczych.

Zastosowanie rękawic spawalniczych TIG

- Spawanie metodą TIG (wolframową elektrodą w osłonie gazu obojętnego)
- Spawanie stali nierdzewnych, aluminium i stopów wymagających precyzji
- Prace spawalnicze w pozycjach wymagających manualnej stabilizacji detali
- Spawanie cienkich blach i elementów o złożonej geometrii
- Spawanie metodą MIG/MAG przy niskich natężeniach prądu
- Prace montażowe i przygotowawcze w warsztatach spawalniczych
- Spawanie w warunkach wymagających czułości dotykowej
- Operacje wymagające częstego manipulowania elektrodami i drutami

Dobór rozmiaru rękawic spawalniczych

Rozmiar 10 odpowiada obwodowi dłoni mierzonemu w najszerszym miejscu (bez kciuka) wynoszącemu około 254-279 mm. Prawdopodobnie dobrane rękawice spawalnicze powinny ściśle przylegać do dłoni bez uciskania, a palce powinny sięgać końca każdego paluszka. Zbyt luźne rękawice zmniejszają precyzję chwytu i zwiększają ryzyko pochwycenia przez obracające się elementy, zbyt ciasne ograniczają krążenie krwi i powodują szybkie zmęczenie.

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan szwów i brak uszkodzeń materiału. Skóra naturalna wymaga okresu przyzwyczajenia – pierwsze godziny użytkowania mogą wiązać się z pewną sztywnością, która zanika w miarę eksploatacji.

Użytkowanie i konserwacja

Rękawice spawalnicze ze skóry naturalnej wymagają przechowywania w suchym miejscu z dala od źródeł ciepła. Wilgoć osłabia strukturę skóry i zmniejsza jej odporność termiczną. Po zakończeniu pracy należy usunąć luźne zanieczyszczenia szczotką o miękkiej szczecinie.

Nie należy pracować rękawic w wodzie ani stosować detergentów – skóra naturalna traci właściwości ochronne po kontakcie z wilgocią i środkami chemicznymi. Drobne zabrudzenia można usunąć suchą szmatką. Rękawice ze śladami przebicia, przecięcia lub znacznego zużycia szwów należy wycofać z użytku.

Podczas spawania należy regularnie sprawdzać stan rękawic – nawet niewielkie uszkodzenie może prowadzić do oparzenia. Skóra licowa po długotrwałym narażeniu na wysoką temperaturę może usztywniać się – jest to naturalna reakcja materiału i sygnał do wymiany rękawic na nowe.

Produkty powiązane

Do kompleksowej ochrony podczas spawania warto rozważyć: przyłbice spawalnicze z regulowanym zaciemnieniem, fartuchy spawalnicze skórzane, ochraniacze na przedramiona, rękawice spawalnicze TYPE A dla prac o wyższym ryzyku termicznym oraz środki do konserwacji skóry naturalnej przedłużające żywotność wyposażenia ochronnego.

