

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rolki-do-podajnika-drutu-0-8mm-0-6mm-geko-g80034i-p-20124.html>

## Rolki do podajnika drutu 0,8mm-0,6mm GEKO G80034I

Cena brutto	<b>14,07 zł</b>
Cena netto	<b>11,44 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G80034I</b>
Kod producenta	<b>G80034I</b>
Kod EAN	<b>5901477128059</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Rolki do podajnika drutu 0,8mm-0,6mm GEKO G80034I

Rolki prowadzące do mechanizmu podawania drutu spawalniczego w spawarkach MIG/MAG. Komponent wymienny zapewniający prawidłowy transport elektrody w zakresie średnic 0,6-0,8 mm.

Zakres średnic 0,6 - 0,8 mm

Model G80034I

Producent GEKO

Typ Rolka prowadząca

### Charakterystyka techniczna

#### Zakres średnic 0,6-0,8 mm

Rowek w rolce dopasowany do najpopularniejszych średnic drutów spawalniczych. Zakres ten obejmuje standardowe elektrody stalowe i aluminiowe używane w spawaniu MIG/MAG w warsztacie i przemyśle.

### Mechanizm prowadzenia drutu

Rolka stanowi element systemu podawania, który odpowiada za równomierne przesuwanie elektrody z bębna do uchwytu spawalniczego. Prawidłowo dobrana średnica rowka zapobiega ślizganiu się i zgniataniu drutu.

### Materiał konstrukcyjny

Wykonanie z materiału odpornego na ścieranie wydłuża okres eksploatacji rolki. Powierzchnia rowka zachowuje pierwotną geometrię nawet po długotrwałym użytkowaniu, co ma znaczenie dla stabilności procesu spawania.

### Kompatybilność z podajnikami

Rolka przeznaczona do podajników drutu marki GEKO. Przed zakupem należy zweryfikować typ podajnika w spawarce oraz średnicę używanego drutu, aby zapewnić prawidłowe dopasowanie.

## Specyfikacja techniczna

Model	G80034I
Producent	GEKO
Zakres średnic drutu	0,6 - 0,8 mm
Typ komponentu	Rolka prowadząca do podajnika
Zastosowanie	Spawarki MIG/MAG

## Zastosowanie

- Spawanie MIG/MAG drutami stalowymi o średnicy 0,6-0,8 mm
- Spawanie elektrodami aluminiowymi w zakresie kompatybilnych średnic
- Prace konstrukcyjne w warsztatach spawalniczych
- Konserwacja i naprawy sprzętu przemysłowego
- Spawanie blach karoseryjnych w motoryzacji
- Produkcja elementów metalowych w małych i średnich seriach

## Użytkowanie i konserwacja

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować model podajnika w posiadanej spawarce oraz średnicę używanego drutu. Rolki są komponentem dedykowanym do konkretnych urządzeń marki GEKO i nie zawsze są wymienne z innymi producentami.

---

Wymiana rolek powinna następować, gdy zauważalne są oznaki zużycia rowka prowadzącego: poszerzenie, nierówności powierzchni lub trudności w równomiernym podawaniu drutu. Zużyta rolka może powodować niestabilność łuku spawalniczego i pogorszenie jakości spoiny.

Podczas montażu nowej rolki należy zwrócić uwagę na prawidłowe ustawienie docisków w podajniku. Zbyt duży docisk może spłaszczać drut, zbyt mały powoduje jego poślizg. Producenci spawarek zazwyczaj podają zalecane wartości siły docisku dla różnych średnic elektrod.

### **Przechowywanie**

Zapasy rolek należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym. Zanieczyszczenia w rowku prowadzącym mogą przenosić się na drut i wpływać na jakość spawania.

### **Produkty powiązane**

Do prawidłowej pracy podajnika drutu niezbędne są również: druty spawalnicze w odpowiednich średnicach, końcówki prądowe (dysza) dopasowane do średnicy elektrody, prowadnice drutu (liner) oraz regulatory przepływu gazu osłonowego.