

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rolki-do-podajnika-drutu-0-8mm-0-6mm-geko-g80034i-p-20124.html>



Rolki do podajnika drutu 0,8mm-0,6mm GEKO G80034I

Cena brutto	15,58 zł
Cena netto	12,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80034I
Kod producenta	G80034I
Kod EAN	5901477128059
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Rolki do podajnika drutu 0,8mm-0,6mm GEKO G80034I

Rolki prowadzące do mechanizmu podawania drutu spawalniczego w spawarkach MIG/MAG. Komponent wymienny zapewniający prawidłowy transport elektrody w zakresie średnic 0,6-0,8 mm.

Zakres średnic 0,6 - 0,8 mm

Model G80034I

Producent GEKO

Typ Rolka prowadząca

Charakterystyka techniczna

Zakres średnic 0,6-0,8 mm

Rowek w rolce dopasowany do najpopularniejszych średnic drutów spawalniczych. Zakres ten obejmuje standardowe elektrody stalowe i aluminiowe używane w spawaniu MIG/MAG w warsztacie i przemyśle.

Mechanizm prowadzenia drutu

Rolka stanowi element systemu podawania, który odpowiada za równomierne przesuwanie elektrody z bębna do uchwytu spawalniczego. Prawidłowo dobrana średnica rowka zapobiega ślizganiu się i zgniataniu drutu.

Materiał konstrukcyjny

Wykonanie z materiału odpornego na ścieranie wydłuża okres eksploatacji rolki. Powierzchnia rowka zachowuje pierwotną geometrię nawet po długotrwałym użytkowaniu, co ma znaczenie dla stabilności procesu spawania.

Kompatybilność z podajnikami

Rolka przeznaczona do podajników drutu marki GEKO. Przed zakupem należy zweryfikować typ podajnika w spawarce oraz średnicę używanego drutu, aby zapewnić prawidłowe dopasowanie.

Specyfikacja techniczna

Model	G80034I
Producent	GEKO
Zakres średnic drutu	0,6 - 0,8 mm
Typ komponentu	Rolka prowadząca do podajnika
Zastosowanie	Spawarki MIG/MAG

Zastosowanie

- Spawanie MIG/MAG drutami stalowymi o średnicy 0,6-0,8 mm
- Spawanie elektrodami aluminiowymi w zakresie kompatybilnych średnic
- Prace konstrukcyjne w warsztatach spawalniczych
- Konserwacja i naprawy sprzętu przemysłowego
- Spawanie blach karoseryjnych w motoryzacji
- Produkcja elementów metalowych w małych i średnich seriach

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować model podajnika w posiadanej spawarce oraz średnicę używanego drutu. Rolki są komponentem dedykowanym do konkretnych urządzeń marki GEKO i nie zawsze są wymienne z innymi producentami.

Wymiana rolek powinna następować, gdy zauważalne są oznaki zużycia rowka prowadzącego: poszerzenie, nierówności powierzchni lub trudności w równomiernym podawaniu drutu. Zużyta rolka może powodować niestabilność łuku spawalniczego i pogorszenie jakości spoiny.

Podczas montażu nowej rolki należy zwrócić uwagę na prawidłowe ustawienie docisków w podajniku. Zbyt duży docisk może spłaszczać drut, zbyt mały powoduje jego poślizg. Producenci spawarek zazwyczaj podają zalecane wartości siły docisku dla różnych średnic elektrod.

Przechowywanie

Zapasy rolek należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym. Zanieczyszczenia w rowku prowadzącym mogą przenosić się na drut i wpływać na jakość spawania.

Produkty powiązane

Do prawidłowej pracy podajnika drutu niezbędne są również: druty spawalnicze w odpowiednich średnicach, końcówki prądowe (dysza) dopasowane do średnicy elektrody, prowadnice drutu (liner) oraz regulatory przepływu gazu osłonowego.