

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rolki-do-podajnika-drutu-1-0mm-0-8mm-geko-g80034j-p-20125.html>

## Rolki do podajnika drutu 1,0mm-0,8mm GEKO G80034J

Cena brutto	<b>15,58 zł</b>
Cena netto	<b>12,67 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G80034J</b>
Kod producenta	<b>G80034J</b>
Kod EAN	<b>5901477128066</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Rolki do podajnika drutu 1,0mm-0,8mm GEKO G80034J

Wymienne rolki podające do mechanizmów podawania drutu spawalniczego w spawarkach MIG/MAG. Komponent zapewniający kontrolowane prowadzenie drutu o średnicy 0,8-1,0 mm przez system podajnika.

Zakres średnic drutu 0,8 - 1,0 mm

Model G80034J

Producent GEKO

Typ Rolka podająca

### Charakterystyka techniczna

#### Podwójna średnica rowka

Rowki o dwóch średnicach (0,8 mm i 1,0 mm) pozwalają na pracę z najpopularniejszymi grubościami drutów spawalniczych bez konieczności posiadania osobnych zestawów rolek. Po obróceniu rolki można zmienić średnicę rowka.

#### Funkcja w systemie podawania

Rolki współpracują z mechanizmem dociskowym podajnika, tworząc kontrolowany kanał prowadzący drut od szpuli do uchwytu spawalniczego. Zapobiegają poślizgowi drutu i zapewniają stałą prędkość podawania.

### Kompatybilność z spawarkami

Przeznaczone do podajników w spawarkach MIG/MAG z czterorołkowym mechanizmem podawania. Przed zakupem należy sprawdzić zgodność wymiarów osi i średnicy rolek z modelem spawarki.

### Materiał wykonania

Stalowe rolki z obrobioną powierzchnią rowka minimalizują tarcie i zużycie drutu podczas podawania. Konstrukcja zapewnia odporność na deformacje przy typowych wartościach siły docisku.

## Specyfikacja techniczna

Model	G80034J
Producent	GEKO
Zakres średnic drutu	0,8 mm / 1,0 mm
Typ mechanizmu	Rolka podająca do podajnika drutu
Zastosowanie	Spawarki MIG/MAG

## Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych drutem pełnym 0,8-1,0 mm
- Spawanie blach cienkościennych drutem rdzeniowym
- Prace konserwacyjno-naprawcze z użyciem spawarek MIG/MAG
- Spawanie aluminium drutem AlMg
- Montaż i naprawa elementów karoserii w warsztatach blacharskich
- Spawanie rurociągów niskoprężnych
- Produkcja elementów metalowych w małych i średnich zakładach

## Użytkowanie i konserwacja

### Montaż rolek

Przed wymianą rolek należy odłączyć spawarkę od zasilania. Rolki montuje się na osi podajnika zgodnie z instrukcją spawarki, dobierając odpowiednią stronę rolki do średnicy używanego drutu. Po montażu należy wyregulować siłę docisku rolki dociskowej według zaleceń producenta spawarki.

---

### **Kontrola zużycia**

Rowki rolek należy okresowo sprawdzać pod kątem oznak zużycia – wytarcia, deformacji lub nagromadzenia zanieczyszczeń. Zużyte rowki powodują poślizg drutu, nierównomierne podawanie lub uszkodzenia powierzchni drutu. Zaleca się czyszczenie rolek szczotką drucianą po intensywnej pracy.

### **Dobór średnicy rowka**

Rowek rolki powinien być dostosowany do średnicy drutu – zbyt szeroki powoduje niestabilne prowadzenie, zbyt wąski może zgniatać drut. Dla drutu 0,8 mm stosuje się rowek 0,8 mm, dla drutu 1,0 mm – rowek 1,0 mm. Niedopasowanie prowadzi do problemów z podawaniem.

### **Produkty powiązane**

Do kompletu: drut spawalniczy MIG/MAG 0,8-1,0 mm, dysze gazowe do uchwytów spawalniczych, końcówki prądowe, rolki dociskowe, tuleje prowadzące drut.