

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rotoflex-przegubowy-125mm-08300-vorel-p-4999.html>

Rotoflex przegubowy 125mm 08300 VOREL

Cena brutto	34,89 zł
Cena netto	28,37 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	08300
Kod producenta	08300
Kod EAN	5906083083006
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	125

Opis produktu

Rotoflex przegubowy 125mm VOREL 08300

Adapter przegubowy z systemem rzepowym do montażu krążków ściernych w wiertarkach i wkrętarkach. Rozwiązanie umożliwiające szlifowanie powierzchni bez konieczności posiadania dedykowanej szlifierki kątovej.

Średnica krążków 125 mm

System mocowania Rzep

Typ połączenia Przegub elastyczny

Model 08300

Charakterystyka techniczna

System mocowania rzepowego

Tarcza zaopatrzona w rzep umożliwia szybką wymianę krążków ściernych bez użycia narzędzi. Stabilne przyleganie zapobiega przemieszczaniu się materiału ściernego podczas pracy pod obciążeniem.

Przegub elastyczny

Połączenie przegubowe między trzpieniem a tarczą roboczą absorbuje drgania i umożliwia dostosowanie kąta pracy. Rozwiązanie zmniejsza obciążenie łożysk wiertarki i poprawia komfort użytkownika.

Uniwersalny trzpień

Standardowy trzpień pasuje do uchwytu wiertarek i wkrętarek akumulatorowych. Adapter przekształca narzędzie obrotowe w kompaktową szlifierkę do prac wykończeniowych.

Kompatybilność z krążkami 125mm

Średnica 125 mm to popularny standard krążków ściernych dostępnych w gradacjach od P40 do P400. Format zapewnia odpowiednią powierzchnię roboczą przy zachowaniu zwrotności narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08300
Średnica krążków	125 mm
System mocowania krążków	Rzep (velcro)
Typ konstrukcji	Przegub elastyczny
Mocowanie w narzędziu	Trzpień do wiertarki

Zastosowanie

- Szlifowanie drewna przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie starej farby i lakieru z powierzchni drewnianych
- Wyrównywanie szpachli i gładzi na ścianach
- Matowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Usuwanie rdzy z elementów stalowych
- Szlifowanie wypełnień i mas szpachlowych w karoserii
- Przygotowanie powierzchni przed klejeniem
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów

Dobór parametrów pracy

Optymalny zakres prędkości obrotowej to 2000-4000 obr/min. Wyższe obroty mogą prowadzić do nadmiernego nagrzewania materiału ściernego i obrabianej powierzchni. Przy szlifowaniu drewna zaleca się niższe obroty, przy metalu można zwiększyć prędkość.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem krążka ściernego należy upewnić się, że powierzchnia rzepu jest czysta i wolna od pyłu. Zanieczyszczenia zmniejszają siłę przyczepności. Krążek należy dociskać równomiernie na całej powierzchni, unikając zagięć i fałd.

Podczas pracy należy kontrolować stan mocowania krążka. Osłabienie przyczepności może prowadzić do oderwania materiału ściernego przy wyższych obrotach. Po zakończeniu pracy warto oczyścić rzep z pyłu sprężonym powietrzem lub miękką szczotką.

Przegub elastyczny wymaga okresowej kontroli luzu. Nadmierne zużycie połączenia przegubowego objawia się biciem tarczy i pogorszeniem jakości szlifowania. W takim przypadku adapter należy wymienić.

Kompatybilność z narzędziami

Rotoflex współpracuje z wiertarkami sieciowymi i akumulatorowymi o mocy minimum 500W. Narzędzia o niższej mocy mogą nie zapewnić wystarczającego momentu obrotowego przy szlifowaniu twardych materiałów. Zaleca się stosowanie wiertarek z regulacją obrotów i możliwością blokady spustu.

Produkty powiązane

Do pracy z rotoflex przegubowym potrzebne są krążki ścierne 125mm na rzep w odpowiedniej gradacji. Do drewna: P80-P180, do metalu: P40-P120, do wykończeń: P220-P400. Zaleca się posiadanie zestawu w różnych gradacjach do etapowego szlifowania.

...