

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rozpierzak-hydrauliczny-10t-yt-55503-yato-p-47615.html>

rozpierzak hydrauliczny 10t YT-55503 YATO

Cena brutto	637,60 zł
Cena netto	518,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-55503
Kod producenta	YT-55503
Kod EAN	5906083072680
Producent	YATO

Opis produktu

Rozpierzak hydrauliczny 10t YT-55503 YATO

Hydrauliczny rozpierzak warsztatowy z siłownikiem o udźwigu 10 ton, wyposażony w pompę ręczną i 15-elementowy zestaw akcesoriów. Urządzenie przeznaczone do prac blacharskich, montażowych oraz warsztatowych wymagających wywierania sił statycznych do 10000 kg.

Maksymalne obciążenie **10 ton**

Ciśnienie robocze **620 bar**

Skok tłoka **135 mm**

Zakres pracy **355-495 mm**

Charakterystyka rozpierzaka hydraulicznego 10-tonowego

Siła nacisku 10 ton

Maksymalne obciążenie 10000 kg umożliwia prostowanie elementów karoserii, rozciąganie konstrukcji stalowych oraz rozpieranie ram. Parametr określa maksymalną siłę statyczną, jaką urządzenie może wywrzeć na obrabiany element bez ryzyka uszkodzenia mechanizmu hydraulicznego.

Ciśnienie robocze 620 bar

Wysokie ciśnienie hydrauliczne przekłada się na szybkość pracy i stabilność wywieranej siły. Wartość 620 bar zapewnia płynną pracę siłownika przy pełnym obciążeniu oraz umożliwia precyzyjne dozowanie siły podczas delikatnych operacji prostowania.

Skok tłoka 135 mm

Zakres wysuwu tłoka określa maksymalną odległość, o jaką można rozszerzyć lub rozciągnąć obrabiany element w jednym cyklu pracy. Skok 135 mm wystarcza do większości zastosowań warsztatowych, a przedłużki pozwalają na zwiększenie tego zakresu.

Zestaw 15 elementów

Kompletny zestaw zawiera pompę hydrauliczną, siłownik, 4 przedłużki o długościach 140-590 mm, szczęki rozpierające oraz 8 nasadek roboczych. Różnorodność akcesoriów umożliwia adaptację narzędzia do konkretnego zadania bez konieczności zakupu dodatkowych komponentów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-55503
Producent	YATO
Maksymalne obciążenie	10 ton (10000 kg)
Siła szczęk rozpierających	0,5 ton (500 kg)
Ciśnienie robocze	620 bar
Zakres pracy siłownika	355-495 mm
Skok tłoka siłownika	135 mm
Gwint przyłącza	13/16-20 UNEF
Liczba elementów w zestawie	15 sztuk
Przedłużki w zestawie	4 sztuki: 140 mm, 240 mm, 340 mm, 590 mm
Akcesoria robocze	Nasadka okrągła, płaska, szczelinowa, typu V, gumowa, zaczep siłownika, zaczep tłoka, łącznik męski

Zastosowanie rozpieraka hydraulicznego

- Prostowanie elementów karoserii pojazdów po kolizjach drogowych
- Rozpieranie ram nośnych i konstrukcji stalowych podczas montażu
- Rozciąganie elementów metalowych w pracach blacharskich
- Wyciąganie wgnieconych paneli nadwozia bez demontażu
- Zginanie profili stalowych i rur w kontrolowanych warunkach

-
- Podnoszenie ciężkich elementów konstrukcyjnych na krótkich dystansach
 - Dociskanie i pozycjonowanie elementów podczas spawania
 - Demontaż połączeń wciskowych i łożysk w naprawach mechanicznych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem użytkowania należy sprawdzić poziom oleju hydraulicznego w pompie oraz upewnić się, że wszystkie połączenia są szczelne. Gwint przyłącza 13/16-20 UNEF wymaga dokładnego dokręcenia momentem określonym przez producenta. Wybór odpowiedniej nasadki roboczej zależy od kształtu obrabianego elementu – nasadka gumowa chroni delikatne powierzchnie, nasadka typu V stabilizuje okrągłe profile, a nasadka szczelinowa dociera do wąskich przestrzeni.

Bezpieczeństwo użytkowania

Maksymalne obciążenie 10 ton nie może być przekraczane – przeciążenie prowadzi do uszkodzenia uszczelnień hydraulicznych i utraty ciśnienia. Podczas pracy należy upewnić się, że rozpierek jest stabilnie ustawiony, a siła działa wzdłuż osi tłoka. Szczęki rozpierające o sile 0,5 t są przeznaczone do lżejszych operacji i nie mogą być używane do zadań wymagających pełnej mocy urządzenia.

Konserwacja urządzenia

Po zakończeniu pracy należy zwolnić ciśnienie w układzie hydraulicznym i schować urządzenie w suchym miejscu. Regularnie sprawdzaj stan uszczelnień tłoka – wycieki oleju sygnalizują konieczność wymiany. Gwintowane połączenia należy okresowo smarować smarem konserwacyjnym, aby zapobiec korozji i ułatwić montaż akcesoriów.

Produkty powiązane

Do pracy z rozpiakiem hydraulicznym przydatne są: zestawy nasadek warsztatowych do mocowania elementów, kliny stabilizacyjne do pozycjonowania karoserii, pompy hydrauliczne zapasowe oraz oleje hydrauliczne o odpowiedniej klasie lepkości. W przypadku intensywnej eksploatacji warto rozważyć zakup zestawu naprawczego z uszczelkami.