Dane aktualne na dzień: 05-06-2026 19:33

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/rozpierak-hydrauliczny-15t-geko-g02146-p-21712.html

Rozpierak hydrauliczny 15T GEKO G02146

Cena brutto	**799,18 zł**
Cena netto	**649,74 zł**
Dostępność	**Dostępny od ręki**
Czas wysyłki	**natychmiast**
Numer katalogowy	**G02146**
Kod producenta	**G02146**
Kod EAN	**5901477152788**
Producent	**Narzędzia GEKO**

Opis produktu

Rozpierak hydrauliczny 15T GEKO G02146

Uniwersalny zestaw hydrauliczny przeznaczony do prac warsztatowych wymagających precyzyjnego wywierania siły do 15 ton. System składa się z pompy hydraulicznej, siłownika oraz zestawu wymiennych końcówek roboczych, co umożliwia wykonywanie operacji rozpierania, podnoszenia, prostowania i zginania elementów.

Siła rozpierania 15 T

Skok siłownika 135 mm

Ciśnienie robocze 63 MPa

Liczba przedłużek 4 szt.

Charakterystyka techniczna

Siła robocza 15 ton

Maksymalna siła rozpierania wynosząca 15 ton (150 kN) pozwala na pracę z elementami konstrukcyjnymi pojazdów, ramami, belkami i innymi ciężkimi elementami wymagającymi znacznego nacisku do deformacji lub rozdzielenia.

Skok siłownika 135 mm

Zakres przesuwu tłoka wynoszący 135 mm określa maksymalną odległość, na jaką można rozewrzeć elementy w pojedynczej operacji. W przypadku większych rozstawów stosuje się przedłużki zwiększające zasięg pracy.

Ciśnienie robocze 63 MPa

Ciśnienie hydrauliczne 63 MPa (630 bar) w układzie zapewnia sprawną transmisję siły z pompy do siłownika. Wysokociśnieniowy wąż ze sprężynami ochronnymi zabezpiecza przed uszkodzeniem podczas pracy w trudnych warunkach.

Modułowy system przedłużek

Cztery przedłużki o długościach 5", 10", 14" i 19" (127, 254, 356, 483 mm) można łączyć ze sobą za pomocą złączek, co umożliwia dostosowanie długości roboczej do wymagań konkretnego zadania.

Specyfikacja techniczna

Model	G02146
Siła rozpierania maksymalna	15 T (150 kN)
Skok siłownika	135 mm
Ciśnienie robocze	63 MPa (630 bar)
Typ pompy	Hydrauliczna ręczna
Wąż hydrauliczny	Wysokociśnieniowy giętki ze sprężynami ochronnymi
Liczba przedłużek	4 szt. (5", 10", 14", 19")
Liczba końcówek roboczych	7 typów
Przechowywanie	Walizka transportowa

Zastosowanie

- Rozpieranie elementów nadwozia po kolizji w celu umożliwienia demontażu lub naprawy
- Prostowanie ram pojazdów, podwozi i elementów konstrukcyjnych
- Podnoszenie ciężkich komponentów w ograniczonej przestrzeni roboczej
- Ściąganie łożysk, tulei i innych elementów osadzonych na wcisk
- Zginanie profili metalowych, rur i prętów w pracach warsztatowych
- Montaż i demontaż elementów wymagających precyzyjnego nacisku
- Prace konstrukcyjne przy budowie i naprawie maszyn przemysłowych
- Operacje ratownicze wymagające rozwarcia lub podniesienia elementów

Wyposażenie zestawu

Komponenty hydrauliczne

Zestaw zawiera pompę hydrauliczną ręczną, siłownik hydrauliczny o udźwigu 15 ton oraz wysokociśnieniowy giętki wąż połączeniowy. Sprężyny ochronne na końcach węża zabezpieczają przed uszkodzeniem mechanicznym podczas intensywnej pracy.

Końcówki robocze

Siedem typów końcówek umożliwia dopasowanie narzędzia do rodzaju wykonywanej operacji:

Typy końcówek i ich zastosowanie

Szczęka rozpierająca – do chwytania i rozdzielania elementów płaskich.
Stopka krzyżowa – do pracy z elementami wymagającymi stabilnego oparcia w czterech punktach.
Stopka stożkowa – do centrowania i pracy z otworami.
Stopka płaska – do rozpierania powierzchni płaskich.
Stopka kątowa – do pracy w narożnikach i trudno dostępnych miejscach.
Stopka odgięta – do operacji wymagających bocznego nacisku.
Stopka gumowa – do pracy z powierzchniami wymagającymi ochrony przed zarysowaniem.
Stopka walcowa nacinana – do pracy z elementami cylindrycznymi, nacięcia zapobiegają poślizgowi.

System przedłużek

Przedłużki o długościach 127, 254, 356 i 483 mm (5", 10", 14", 19") wyposażone są w łączniki umożliwiające ich połączenie w dłuższe sekcje. Maksymalna długość robocza po połączeniu wszystkich przedłużek wynosi około 1220 mm, co pozwala na pracę w głębokich przestrzeniach.

Użytkowanie i konserwacja

Zasady bezpiecznej pracy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić szczelność połączeń hydraulicznych i stan węża. Siłownik powinien być ustawiony stabilnie, z odpowiednio dobraną końcówką roboczą. Nie wolno przekraczać maksymalnej siły 15 ton ani używać urządzenia jako podpórki – służy ono wyłącznie do czynnego wywierania siły. Po zakończeniu pracy należy zwolnić ciśnienie w układzie i oczyścić komponenty z zanieczyszczeń.

Pompę hydrauliczną należy okresowo sprawdzać pod kątem poziomu oleju hydraulicznego. Siłownik i wąż wymagają kontroli szczelności – ewentualne wycieki oleju mogą wskazywać na zużycie uszczelek. Końcówki robocze i przedłużki należy przechowywać w czystości, zabezpieczone przed korozją.

Produkty powiązane

Do pracy z rozpierakiem hydraulicznym przydatne mogą być: podpory warsztatowe do stabilizacji podnoszonych elementów, zestawy kluczy nasadowych do demontażu elementów mocujących, lampy inspekcyjne LED do oświetlenia obszaru roboczego oraz maty ochronne do zabezpieczenia powierzchni lakierowanych podczas operacji blacharskich.