

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rozwiertak-nastawny-hss-10-1075-yt-28953-yato-p-4769.html>

Rozwiertak nastawny hss 10-10.75 YT-28953 YATO

Cena brutto	35,50 zł
Cena netto	28,86 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-28953
Kod producenta	YT-28953
Kod EAN	5906083289538
Producent	YATO
Materiał	stal HSS 4241
Rozmiar trzpienia [mm]	5,5
Średnica robocza [mm]	10,00 - 10,75
Jednostka	SZT
Długość całkowita [mm]	125

Opis produktu

Rozwiertak nastawny HSS 10-10.75 mm YT-28953 YATO

Narzędzie do precyzyjnej obróbki wykończeniowej otworów walcowych, wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241. Regulacja średnicy w zakresie 10-10.75 mm pozwala na dokładne dopasowanie do wymagań obrabianego otworu.

Zakres średnicy 10-10.75 mm

Materiał HSS 4241

Średnica trzpienia 5.5 mm

Długość całkowita 125 mm

Charakterystyka rozwiertaka nastawnego

Regulowany zakres obróbki

Możliwość nastawiania średnicy w zakresie 10-10.75 mm eliminuje potrzebę posiadania wielu narzędzi o stałych wymiarach.

Regulacja pozwala na precyzyjne dopasowanie do wymagań technologicznych i kompensację zużycia ostrzy w trakcie eksploatacji.

Stal szybko tnąca HSS 4241

Materiał HSS 4241 charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie przy temperaturach roboczych do 600°C. Zapewnia zachowanie ostrości krawędzi skrawających podczas obróbki stali konstrukcyjnych, żeliwa i metali nieżelaznych.

Trzpień o średnicy 5.5 mm

Średnica trzpienia 5.5 mm umożliwia mocowanie w standardowych uchwytach wiertarskich oraz maszynach do rozwiercania. Wymiar ten zapewnia stabilność mocowania przy jednoczesnej uniwersalności zastosowania w różnych typach obrabiarek.

Długość robocza 125 mm

Całkowita długość 125 mm pozwala na obróbkę otworów o większej głębokości oraz zapewnia odpowiednią sztywność narzędzia podczas pracy. Proporcje wymiarowe narzędzia minimalizują ryzyko drgań i wibracji w trakcie rozwiercania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-28953
Producent	YATO
Typ narzędzia	Rozwiertak nastawny
Materiał ostrzy	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Zakres regulacji średnicy	10-10.75 mm
Średnica trzpienia	5.5 mm
Długość całkowita	125 mm
Przeznaczenie	Wykończeniowa obróbka otworów walcowych

Zastosowanie rozwiertaka nastawnego

- Obróbka wykończeniowa otworów pod łożyska i tuleje
- Kalibrowanie otworów po wierceniu w stalach konstrukcyjnych
- Precyzyjne rozwiercanie otworów w korpusach i obudowach mechanicznych
- Naprawa i regeneracja zużytych otworów w elementach maszyn
- Obróbka otworów w aluminium, mosiądzu i innych metalach nieżelaznych
- Wykończanie otworów w żeliwie szarym i sferoidalnym

-
- Przygotowanie otworów pod połączenia wciskowe
 - Obróbka seryjna otworów o zbliżonych wymiarach

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Podczas rozwiercania należy stosować niskie prędkości obrotowe (20-50 obr/min dla stali) oraz odpowiednie chłodziwo. Posuw powinien być równomierny i dostosowany do materiału obrabianego. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy otwór wstępny ma odpowiednią średnicę – zwykle o 0.2-0.4 mm mniejszą niż docelowy wymiar.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy rozwiertak należy oczyścić z wiórów i resztek chłodziwa, a następnie zabezpieczyć ostrza cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywanie w miejscu zabezpieczonym przed uszkodzeniami mechanicznymi wydłuża żywotność narzędzia. Regularne sprawdzanie stanu ostrzy pozwala na wczesne wykrycie zużycia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas obróbki obowiązuje stosowanie okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Obrabiany element musi być stabilnie zamocowany. Nie należy zatrzymywać obracającego się narzędzia ręką. Po zakończeniu pracy należy odczekać na całkowite zatrzymanie wrzeciona przed demontażem narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki otworów warto rozważyć wiertła HSS w zakresie 9.5-9.8 mm do wstępnego wykonania otworu, chłodziwa do obróbki metali oraz uchwyty wiertarskie dostosowane do średnicy trzpienia 5.5 mm. W przypadku obróbki seryjnej przydatne mogą być szablony wiertarskie zapewniające powtarzalność pozycjonowania.

...