

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rozwiertak-nastawny-hss-1075-1175-yt-28954-yato-p-4793.html>

Rozwiertak nastawny hss 10.75-11.75 YT-28954 YATO

Cena brutto	35,63 zł
Cena netto	28,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-28954
Kod producenta	YT-28954
Kod EAN	5906083289545
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Długość całkowita [mm]	130
Średnica robocza [mm]	10,75 - 11,75
Materiał	stal HSS 4241
Rozmiar trzpienia [mm]	6,5

Opis produktu

Rozwiertak nastawny HSS 10.75-11.75 mm YT-28954 YATO

Rozwiertak nastawny do precyzyjnej obróbki wykończeniowej otworów w zakresie średnic 10,75-11,75 mm. Narzędzie wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241 umożliwia dokładne kalibrowanie otworów w metalach i stopach.

Zakres średnic 10,75-11,75 mm

Materiał HSS 4241

Długość całkowita 125 mm

Średnica trzpienia 5,5 mm

Charakterystyka rozwiertaka nastawnego HSS

Nastawna konstrukcja z precyzyjną regulacją

Zakres regulacji 10,75-11,75 mm pozwala na dostosowanie średnicy roboczej do wymagań obróbki z dokładnością do setnych milimetra. Mechanizm nastawny umożliwia kompensację tolerancji otworu oraz wielokrotne wykorzystanie narzędzia przy różnych wymiarach.

Stal szybko tnąca HSS 4241

Materiał HSS 4241 zawiera dodatki wolframu, molibdenu i kobaltu, co zapewnia twardość 62-65 HRC oraz odporność na temperatury do 600°C. Struktura stali zachowuje ostrość krawędzi tnących podczas długotrwałej pracy przy obróbce stali konstrukcyjnych i narzędziowych.

Trzpień 5,5 mm pod uchwyty standardowe

Średnica trzpienia 5,5 mm odpowiada standardowym uchwydom wiertarskim i gwintowniarskim. Konstrukcja trzpienia zapewnia stabilne mocowanie bez bicia osiowego, co przekłada się na dokładność obróbki i bezpieczeństwo pracy.

Długość robocza 125 mm

Całkowita długość narzędzia 125 mm umożliwia obróbkę otworów w elementach o różnej grubości. Proporcje długości do średnicy roboczej minimalizują ugięcie narzędzia podczas pracy, zachowując prostopadłość osi otworu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-28954
Producent	YATO
Zakres średnic roboczych	10,75-11,75 mm
Materiał ostrzy	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Długość całkowita	125 mm
Średnica trzpienia	5,5 mm
Typ konstrukcji	Nastawny z regulacją średnicy
Przeznaczenie	Obróbka wykończeniowa otworów w metalach

Zastosowanie rozwiertaka nastawnego

- Kalibrowanie otworów pod łożyska i tuleje ślizgowe w zakresie 10,75-11,75 mm

-
- Obróbka wykończeniowa otworów w elementach stalowych i żeliwnych
 - Dopasowanie średnicy otworów pod połączenia wciskowe i sworzniove
 - Naprawa i regeneracja zużytych otworów w maszynach i urządzeniach
 - Precyzyjna obróbka otworów w aluminium i stopach metali nieżelaznych
 - Prace warsztatowe wymagające dokładności wymiarowej IT7-IT9
 - Obróbka otworów w produkcji jednostkowej i małoseryjnej
 - Przygotowanie otworów pod montaż elementów mechanizmów precyzyjnych

Użytkowanie i konserwacja rozwiertaka

Parametry obróbki

Rozwiertak nastawny wymaga nadatku na obróbkę 0,1-0,3 mm po wierceniu. Prędkość obrotowa powinna być 2-3 razy niższa niż przy wierceniu tego samego materiału. Stosowanie chłodziwa obróbkowego lub oleju skrawającego wydłuża trwałość ostrzy i poprawia jakość powierzchni.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić rozwiertak z wiórów i pozostałości chłodziwa. Przechowywanie w suchym miejscu zabezpiecza przed korozją. Regularne sprawdzanie ostrości krawędzi tnących i stanu mechanizmu nastawnego zapewnia powtarzalność wymiarów obróbki.

Kontrola wymiaru

Przed rozpoczęciem obróbki zaleca się sprawdzenie ustawionej średnicy za pomocą mikrometru lub pierścienia sprawdzającego. Mechanizm nastawny wymaga delikatnej regulacji – gwałtowne dokręcanie może spowodować utratę dokładności wymiarowej.