

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rozwiertak-nastawny-hss-1275-13-75-yt-28956-yato-p-4847.html>

## Rozwiertak nastawny hss 12.75-13,75 YT-28956 YATO

Cena brutto	<b>36,68 zł</b>
Cena netto	<b>29,82 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-28956</b>
Kod producenta	<b>YT-28956</b>
Kod EAN	<b>5906083289569</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość całkowita [mm]	<b>140</b>
Średnica robocza [mm]	<b>12,75 - 13,75</b>
Materiał	<b>stal HSS 4241</b>
Rozmiar trzpienia [mm]	<b>7,5</b>

### Opis produktu

#### Rozwiertak nastawny HSS 12.75-13.75 mm YT-28956 YATO

Rozwiertak nastawny ze stali szybko tnącej HSS 4241 do precyzyjnej obróbki otworów w zakresie średnic 12,75-13,75 mm. Narzędzie umożliwia regulację średnicy roboczej, co pozwala na dokładne dostosowanie do wymagań technologicznych i uzyskanie tolerancji wymiarowych IT7-IT9.

Zakres średnic 12.75-13.75 mm

Materiał ostrzy HSS 4241

Długość całkowita 140 mm

Średnica trzpienia 7.5 mm

### Charakterystyka rozwiertaka nastawnego

#### Regulacja średnicy roboczej

Zakres nastawy 12,75-13,75 mm umożliwia precyzyjne dopasowanie do wymiarów otworu. Mechanizm regulacyjny pozwala na kompensację zużycia ostrzy i dostosowanie do tolerancji obrabianego elementu bez konieczności wymiany narzędzia.

### Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop zawierający wolfram, molibden i wanad zapewnia twardość 63-65 HRC oraz odporność na temperatury do 600°C. Materiał zachowuje właściwości skrawne podczas intensywnej pracy, co przekłada się na żywotność narzędzia i powtarzalność wymiarów.

### Trzpień 7.5 mm

Średnica trzpienia dostosowana do standardowych uchwytów wiertarskich i kłowych. Zapewnia stabilne mocowanie w maszynach konwencjonalnych i centrach obróbczych, minimalizując bicie promieniowe podczas obróbki.

### Długość robocza 140 mm

Konstrukcja o długości 140 mm umożliwia obróbkę otworów przelotowych i głębokich nieprzelotowych. Proporcje narzędzia zapewniają sztywność podczas skrawania i dostęp do obrabianego miejsca w typowych aplikacjach warsztatowych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-28956
Materiał części roboczej	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Zakres średnic roboczych	12.75-13.75 mm
Długość całkowita	140 mm
Średnica trzpienia	7.5 mm
Typ narzędzia	Rozwiertak nastawny ręczny/maszynowy

## Zastosowanie rozwiertaków nastawnych

- Wykańczanie otworów pod łożyska i tuleje w mechanice precyzyjnej
- Obróbka otworów w korpusach silników i przekładni
- Kalibrowanie otworów w formach i oprawach narzędziowych
- Regeneracja otworów w elementach hydraulicznych i pneumatycznych
- Przygotowanie otworów pod połączenia właczane w konstrukcjach stalowych
- Obróbka finiszowa otworów w aluminium, stali konstrukcyjnej i żeliwie

- 
- Prace serwisowe wymagające dopasowania wymiarów do zużytych elementów
  - Produkcja jednostkowa i małoseryjna w warunkach warsztatowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry obróbki

Prędkość skrawania dla stali konstrukcyjnej: 6-10 m/min, dla aluminium: 15-25 m/min. Naddatek pod rozwiertanie: 0,1-0,3 mm na średnicę. Stosować chłodziwo obróbkowe lub olej maszynowy dla stali, emulsję dla aluminium. Posuw ręczny powinien być równomierny, bez nadmiernego docisku.

### Przechowywanie i czyszczenie

Po użyciu oczyścić ostrza z wiórów szczotką lub sprężonym powietrzem. Zabezpieczyć powierzchnie robocze olejem antykorozyjnym. Przechowywać w etui lub osłonie zabezpieczającej przed uszkodzeniem mechanicznym. Unikać kontaktu z wilgocią i środkami żrącymi.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z rozwieratakiem nastawnym polecane są: chłodziwa do obróbki skrawaniem, uchwyty wiertarskie lub kłowe, mikrometry do kontroli średnicy, oraz zestawy gwintowników i wiertel HSS w zbliżonych zakresach wymiarowych.

...