

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rozwiertak-nastawny-hss-15-25-17-yt-28958-yato-p-4897.html>

Rozwiertak nastawny hss 15,25-17 YT-28958 YATO

Cena brutto	43,25 zł
Cena netto	35,16 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-28958
Kod producenta	YT-28958
Kod EAN	5906083289583
Producent	YATO
Materiał	stal HSS 4241
Rozmiar trzpienia [mm]	9
Jednostka	SZT
Długość całkowita [mm]	165
Średnica robocza [mm]	15,25 - 17,00

Opis produktu

Rozwiertak nastawny HSS 15,25-17 mm YT-28958 YATO

Narzędzie do precyzyjnej obróbki wykańczającej otworów z możliwością regulacji średnicy w zakresie 15,25-17 mm. Rozwiertak nastawny ze stali szybko tnącej HSS 4241 przeznaczony do pracy z uchwytem o gnieździe 9 mm.

Zakres średnic 15,25 - 17 mm

Materiał ostrzy HSS 4241

Długość całkowita 165 mm

Średnica trzpienia 9 mm

Charakterystyka rozwiertaka nastawnego HSS

Regulacja średnicy roboczej

Mechanizm nastawny umożliwia płynną zmianę średnicy w zakresie 15,25-17 mm. Pozwala to na dopasowanie narzędzia do wymaganego wymiaru otworu bez konieczności posiadania osobnych rozwiertak dla każdej średnicy. Regulacja odbywa się poprzez śrubę nastawczą, która przesuwa ostrza względem osi narzędzia.

Stal szybko tnąca HSS 4241

Ostrza wykonane ze stali HSS 4241 (odpowiednik DIN 1.3247) charakteryzują się twardością 63-65 HRC po obróbce cieplnej. Materiał ten zawiera dodatki wolframu, molibdenu i kobaltu, co zapewnia odporność na ścieranie oraz możliwość pracy w temperaturach do 600°C bez utraty właściwości skrawnych.

Kompatybilność z uchwytami

Trzpień o średnicy 9 mm współpracuje z uchwytami wiertarskimi, korbowymi oraz maszynowymi o odpowiednim zakresie zaciskowym. Walcowa forma trzpienia wymaga dokładnego wycentrowania w uchwycie dla zachowania koncentryczności obróbki. Sprawdza się w wiertarkach stołowych, kolumnowych oraz maszynach do rozwiercania.

Długość robocza narzędzia

Całkowita długość 165 mm zapewnia stabilność podczas obróbki oraz dostęp do otworów w głębszych gniazdach. Proporcje narzędzia umożliwiają równomierny rozkład sił skrawania i minimalizują ryzyko drgań, które mogłyby wpłynąć na jakość powierzchni obrabianej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-28958
Producent	YATO
Typ narzędzia	Rozwiertak nastawny maszynowy
Zakres średnic roboczych	15,25 - 17 mm
Materiał ostrzy	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Długość całkowita	165 mm
Średnica trzpienia	9 mm
Typ trzpienia	Walcowy
Przeznaczenie	Obróbka wykańczająca otworów w metalach

Zastosowanie rozwiertaka nastawnego

- Wykańczanie otworów pod łożyska ślizgowe i toczne w korpusach maszyn
- Kalibrowanie otworów w elementach przekładni mechanicznych
- Obróbka gniazd pod sworzeń w częściach zawieszenia pojazdów
- Precyzyjne dopasowanie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Rozwiercanie otworów w narzędziach i oprawkach technologicznych
- Kalibracja otworów w blokach silnikowych i głowicach cylindrów
- Obróbka wykańczająca otworów w formach wtryskowych i narzędziach tłocznych
- Przygotowanie otworów pod połączenia wciskowe w elementach precyzyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry obróbki

Rozwiertak nastawny pracuje z naddatkiem 0,1-0,3 mm na średnicę po wierceniu. Prędkość skrawania dla stali konstrukcyjnych wynosi 8-12 m/min, dla aluminium 20-30 m/min. Posuw roboczy powinien mieścić się w zakresie 0,2-0,5 mm/obr w zależności od materiału obrabianego. Obróbka wymaga chłodzenia emulsją lub olejem skrawającym.

Nastawianie średnicy roboczej

Przed regulacją należy oczyścić mechanizm nastawny z wiórów i zanieczyszczeń. Średnicę ustawia się śrubą regulacyjną, obracając ją zgodnie z kierunkiem wskazanym na korpusie narzędzia. Po nastawieniu zaleca się sprawdzenie średnicy mikrometrem lub sprawdzianem trzpieniowym. Dokładność nastawienia wpływa bezpośrednio na wymiar końcowy otworu.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy rozwiertak należy oczyścić z wiórów i pozostałości płynu chłodzącego. Ostrza wymagają zabezpieczenia cienką warstwą oleju antykorozyjnego. Narzędzie przechowuje się w pozycji poziomej lub zawieszona, unikając kontaktu ostrzy z twardymi powierzchniami. Mechanizm nastawny wymaga okresowego smarowania smarem plastycznym.

Produkty powiązane

Do pracy z rozwiertakiem nastawnym przydatne są: uchwyty wiertarskie o zakresie 1-13 mm, płyny chłodząco-smarujące do obróbki metali, sprawdziany trzpieniowe do kontroli średnicy otworów, mikrometry do pomiaru średnicy nastawionego narzędzia oraz zestawy kluczy imbusowych do regulacji mechanizmu nastawnego.

