

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rozwiertak-nastawny-hss-19-21-mm-geko-g38265-p-21543.html>

Rozwiertak nastawny HSS 19-21 mm GEKO G38265

Cena brutto	39,65 zł
Cena netto	32,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38265
Kod producenta	G38265
Kod EAN	5901477150487
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Rozwiertak nastawny HSS 19-21 mm GEKO G38265

Ręczny rozwiertak nastawny do precyzyjnej obróbki końcowej otworów. Narzędzie umożliwia dokładne dopasowanie średnicy w zakresie 19-21 mm, co eliminuje konieczność posiadania osobnych rozwiertaków dla każdego wymiaru.

Zakres nastawny 19-21 mm

Materiał ostrzy HSS

Typ napędu Ręczny

Rodzaj otworów Walcowe/stożkowe

Charakterystyka techniczna

Nastawny zakres pracy

Mechanizm regulacji pozwala na płynne ustawienie średnicy w zakresie 19-21 mm. Eliminuje to potrzebę kupowania wielu narzędzi o zbliżonych wymiarach, co jest szczególnie praktyczne przy niestandardowych otworach lub przy dopasowywaniu tolerancji montażowych.

Ostrza ze stali HSS

Stal szybko tnąca (High Speed Steel) charakteryzuje się twardością 62-65 HRC oraz odpornością na temperatury do 600°C. Zapewnia to dłuższą żywotność ostrzy i możliwość obróbki stali konstrukcyjnych, aluminium oraz tworzyw sztucznych bez szybkiego stępienia.

Obróbka otworów walcowych i stożkowych

Konstrukcja narzędzia umożliwia precyzyjne wykończenie zarówno otworów cylindrycznych (np. pod łożyska, tuleje), jak i stożkowych (np. gniazda stożków Morse'a). Rozwiertak usuwa niewielki naddatek materiału, poprawiając chropowatość powierzchni.

Napęd ręczny

Obsługa za pomocą korbowodu lub uchwytu gwintownika zapewnia pełną kontrolę nad prędkością i siłą skrawania. Jest to kluczowe przy obróbce precyzyjnej, gdzie nadmierna prędkość mogłaby spowodować przegrzanie lub powiększenie otworu ponad wymaganą tolerancję.

Specyfikacja techniczna

Model	G38265
Producent	GEKO
Zakres nastawny	19-21 mm
Materiał ostrzy	HSS (stal szybko tnąca)
Typ napędu	Ręczny (korbowód, uchwyt gwintownika)
Rodzaj obróbki	Otwory walcowe i stożkowe
Zastosowanie	Obróbka końcowa, kalibracja otworów

Zastosowanie

- Kalibracja otworów pod łożyska toczne w zakresie 19-21 mm
- Dopasowanie tolerancji otworów pod tuleje i prowadnice
- Wykończenie otworów po wierceniu w stalowych korpusach maszyn
- Obróbka gniazd pod sworzeń o średnicy nominalnej 20 mm
- Precyzyjne dopasowanie otworów montażowych w konstrukcjach aluminiowych
- Kalibracja otworów w narzędziach i oprawkach warsztatowych
- Obróbka stożkowych gniazd pod elementy mocujące

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie otworu

Przed użyciem rozwiertaka otwór powinien być nawiercony wiertłem o średnicy mniejszej o 0,1-0,3 mm od docelowego wymiaru. Dla zakresu 19-21 mm zaleca się wiercenie wstępne wiertłem Ø18,7-20,7 mm, w zależności od wymaganej średnicy końcowej. Otwór musi być prostopadły do powierzchni obrabianej.

Nastawienie rozwiertaka

Przed rozpoczęciem pracy ustaw żadaną średnicę za pomocą mechanizmu regulacji. Sprawdź nastawienie mikrometrem lub sprawdzianem. Nastawienie wykonuj stopniowo – przy większych korektach wymiaru lepiej wykonać kilka przejść z rosnącą średnicą niż jedną z dużym naddatkiem.

Technika pracy

Stosuj odpowiednie smarowanie – dla stali oleje obróbkowe, dla aluminium nafta lub spirytus. Obracaj rozwiertak tylko w kierunku skrawania (zgodnie z ruchem wskazówek zegara). Nie cofaj narzędzia obracając w przeciwną stronę – może to uszkodzić ostrza i powierzchnię otworu. Utrzymuj stały, umiarkowany nacisk.

Konserwacja

Po każdym użyciu oczyść ostrza z wiórów szczotką lub sprężonym powietrzem. Usuń pozostałości środka chłodząco-smarującego. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczając ostrza przed uszkodzeniem mechanicznym. Przy oznakami stępienia narzędzie można przeszlifować u specjalisty – ostrzenie domowe może zaburzyć geometrię ostrzy.

Produkty powiązane

Do pracy z rozwiertakiem nastawnym przydatne będą: korbówód do narzędzi ręcznych, mikrometr trzypunktowy do pomiaru otworów 18-35 mm, sprawdziany czopowe do kontroli średnic, oleje obróbkowe do metali, szczotka druciana do czyszczenia narzędzi.