

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rozwiertak-nastawny-hss-19-21-yt-28960-yato-p-4944.html>

Rozwiertak nastawny hss 19-21 YT-28960 YATO

Cena brutto	47,42 zł
Cena netto	38,55 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-28960
Kod producenta	YT-28960
Kod EAN	5906083289606
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Długość całkowita [mm]	180
Średnica robocza [mm]	19 - 21
Materiał	stal HSS 4241
Rozmiar trzpienia [mm]	11,5

Opis produktu

Rozwiertak nastawny HSS 19-21 mm YT-28960 YATO

Rozwiertak nastawny to narzędzie do precyzyjnej obróbki wykańczającej otworów, umożliwiające regulację średnicy roboczej w zakresie 19-21 mm. Wykonany ze stali szybkoobrotowej HSS 4241, przeznaczony do pracy z metalami kolorowymi, stalą konstrukcyjną oraz tworzywami sztucznymi.

Zakres regulacji 19-21 mm

Materiał ostrzy HSS 4241

Długość całkowita 180 mm

Średnica trzpienia 11.5 mm

Charakterystyka rozwiertaka nastawnego HSS

Regulacja średnicy roboczej

Zakres nastawny 19-21 mm pozwala na precyzyjne dopasowanie do wymaganego wymiaru otworu bez konieczności posiadania zestawu narzędzi o stałych średnicach. Mechanizm regulacji umożliwia uzyskanie dokładności do setnych części milimetra, co ma znaczenie przy współpracy z łożyskami i tulejami.

Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop HSS 4241 zawiera wolfram, molibden i wanad, co zapewnia twardość 62-65 HRC oraz odporność na temperatury do 600°C generowane podczas obróbki. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi dłużej niż standardowa stal narzędziowa, redukując częstotliwość ostrzenia.

Długość robocza 180 mm

Całkowita długość 180 mm obejmuje część chwytową i roboczą, umożliwiając obróbkę otworów głębokich oraz zapewniając stabilność podczas pracy. Proporcje narzędzia pozwalają na montaż w standardowych uchwytach wiertarskich i tokarkach.

Trzpień 11.5 mm

Średnica trzpienia 11.5 mm jest standardem dla narzędzi o tym zakresie średnic roboczych. Zapewnia kompatybilność z uchwytami wiertarskimi o zakresie 1-13 mm oraz głowicami tokarskimi, gwarantując koncentryczne mocowanie bez bicia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-28960
Producent	YATO
Typ narzędzia	Rozwiertak nastawny
Zakres średnic roboczych	19-21 mm
Materiał ostrzy	Stal szybko tnąca HSS 4241
Długość całkowita	180 mm
Średnica trzpienia	11.5 mm
Przeznaczenie	Metale kolorowe, stal konstrukcyjna, tworzywa sztuczne

Zastosowanie rozwiertaka nastawnego

- Obróbka wykańczająca otworów pod łożyska toczne i ślizgowe

-
- Przygotowanie otworów pod tuleje i prowadnice
 - Kalibracja otworów w korpusach przekładni i skrzyń biegów
 - Wykańczanie otworów w elementach hydrauliki i pneumatyki
 - Obróbka otworów w narzędziach i oprawkach
 - Naprawa zużytych otworów w maszynach i urządzeniach
 - Precyzyjna obróbka otworów w konstrukcjach stalowych
 - Przygotowanie otworów w matrycach i formach wtryskowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Prędkość obrotowa dla stali konstrukcyjnej: 80-120 obr/min, dla aluminium: 150-200 obr/min. Posuw ręczny 0.1-0.3 mm/obr. Przed obróbką otwór należy wstępnie wywiercić na średnicę mniejszą o 0.2-0.5 mm od docelowej. Obowiązkowe stosowanie chłodziwa lub oleju obróbkowego.

Regulacja średnicy

Nastawienie średnicy wykonuje się poprzez obrót tulei regulacyjnej. Po każdej zmianie ustawienia należy sprawdzić średnicę mikrometrem. Dokładność regulacji wynosi 0.01 mm. Mechanizm regulacyjny wymaga okresowego czyszczenia i smarowania.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyścić ostrza z wiórów szczotką mosiężną. Usunąć pozostałości chłodziwa i zabezpieczyć ostrza olejem konserwacyjnym. Przechowywać w miejscu suchym, zabezpieczonym przed uderzeniami. Regularne ostrzenie wykonywać na szlifierce narzędziowej, zachowując kąty natarcia i przyłożenia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas obróbki obowiązuje stosowanie okularów ochronnych oraz rękawic. Narzędzie musi być pewnie zamocowane w uchwycie bez luzu osiowego. Nie wolno przekraczać zalecanych prędkości obrotowych. Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić stan ostrzy i brak pęknięć.

Produkty powiązane

Do pracy z rozwiertakiem nastawnym zaleca się posiadanie mikrometru 0-25 mm do kontroli średnicy, chłodziwa obróbkowego lub oleju skrawającego oraz szczotki do czyszczenia wiórów. W przypadku obróbki otworów o innych wymiarach rozważ

rozwiertaki nastawne z innych zakresów średnic.