

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rozwiertak-nastawny-hss-29-5-33-5-yt-28964-yato-p-5037.html>

Rozwiertak nastawny hss 29,5-33,5 YT-28964 YATO

Cena brutto	72,41 zł
Cena netto	58,87 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-28964
Kod producenta	YT-28964
Kod EAN	5906083289644
Producent	YATO
Materiał	stal HSS 4241
Rozmiar trzpienia [mm]	19
Jednostka	SZT
Długość całkowita [mm]	270
Średnica robocza [mm]	29,5 - 33,5

Opis produktu

Rozwiertak nastawny HSS 29,5-33,5 mm YATO YT-28964

Rozwiertak nastawny wykonany ze stali szybko tnącej HSS 4241, przeznaczony do precyzyjnej obróbki otworów w zakresie średnic 29,5-33,5 mm. Narzędzie znajduje zastosowanie w obróbce skrawaniem metali, umożliwiając dokładne rozwiercanie otworów do wymaganych wymiarów z tolerancją IT7-IT9.

Zakres średnic 29,5-33,5 mm

Materiał ostrzy HSS 4241

Długość całkowita 270 mm

Średnica trzpienia 19 mm

Charakterystyka rozwiertaka nastawnego HSS

Konstrukcja nastawna

Możliwość regulacji średnicy roboczej w zakresie 4 mm pozwala na obróbkę otworów o różnych wymiarach jednym narzędziem. Eliminuje to konieczność posiadania wielu rozmiarów narzędzi o stałych średnicach, co obniża koszty wyposażenia stanowiska pracy.

Stal szybko tnąca HSS 4241

Materiał ostrzy należący do grupy stali wysokostopowych zawiera wolfram, molibden, wanad i kobalt. Zapewnia twardość 63-65 HRC po hartowaniu oraz odporność na temperatury do 600°C, co przekłada się na stabilność wymiarową podczas obróbki i dłuższą żywotność narzędzia.

Trzpień walcowy 19 mm

Średnica trzpienia 19 mm jest standardem dla narzędzi tego typu, zapewniającym kompatybilność z uchwytem tokarek, frezarek i wiertarek kolumnowych. Długość trzpienia umożliwia stabilne mocowanie w uchwycie wiertarskim lub kłowym.

Długość robocza 270 mm

Całkowita długość narzędzia umożliwia obróbkę otworów w głębokich gniazdach oraz zapewnia odpowiednią dźwignię podczas pracy ręcznej. Proporcje narzędzia gwarantują sztywność niezbędną do utrzymania dokładności wymiarowej.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-28964
Typ	Rozwiertak nastawny
Materiał ostrzy	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Zakres średnic roboczych	29,5-33,5 mm
Zakres regulacji	4 mm
Długość całkowita	270 mm
Średnica trzpienia	19 mm
Typ trzpienia	Walcowy
Tolerancja obróbki	IT7-IT9

Zastosowanie rozwiertaka w obróbce skrawaniem

-
- Wykańczanie otworów po wierceniu w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
 - Rozwiercanie otworów pod łożyska toczne i tulejki
 - Obróbka otworów w odlewach żeliwnych i aluminiowych
 - Precyzyjne dopasowywanie otworów pod trzpienie i sworzeń
 - Kalibrowanie otworów w korpusach przekładni i skrzyń biegów
 - Obróbka otworów montażowych w konstrukcjach spawanych
 - Rozwiercanie otworów w elementach hydraulicznych i pneumatycznych
 - Naprawa zużytych lub uszkodzonych otworów w maszynach

Zasady użytkowania rozwiertaka nastawnego

Parametry skrawania

Prędkość skrawania dla stali konstrukcyjnych: 6-10 m/min, dla żeliwa: 8-12 m/min, dla aluminium: 15-25 m/min. Posuw na obrót powinien wynosić 0,2-0,4 mm/obr w zależności od twardości materiału. Obróbkę należy prowadzić z obfitym chłodzeniem emulsją lub olejem skrawającym.

Regulacja średnicy roboczej

Nastawienie średnicy odbywa się poprzez obrót pierścienia regulacyjnego. Po ustawieniu wymaganej średnicy należy sprawdzić wymiar mikrometrem i dokręcić śrubę blokującą. Regulację przeprowadza się przy narzędziu wyjętym z uchwytu.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z wiórów szczotką mosiężną i przemyć benzyną lakierniczą. Ostrza wymagają zabezpieczenia cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywanie w miejscu suchym, zabezpieczonym przed uderzeniami mechanicznymi.

Produkty uzupełniające

Do pracy z rozwiertakiem nastawnym zaleca się stosowanie emulsji chłodząco-smarującej, mikrometru do kontroli wymiarów oraz uchwytu wiertarskiego lub kłowego odpowiedniego do średnicy trzpienia 19 mm. W przypadku obróbki materiałów o większej twardości przydatny będzie również zestaw płynów chłodzących dedykowanych obróbce HSS.