

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rozwiertak-nastawny-hss-38-44-yt-28966-yato-p-5086.html>

Rozwiertak nastawny hss 38-44 YT-28966 YATO

Cena brutto	109,48 zł
Cena netto	89,01 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-28966
Kod producenta	YT-28966
Kod EAN	5906083289668
Producent	YATO
Materiał	stal HSS 4241
Rozmiar trzpienia [mm]	24
Jednostka	SZT
Długość całkowita [mm]	345
Średnica robocza [mm]	38 - 44

Opis produktu

Rozwiertak nastawny HSS 38-44 mm YATO YT-28966

Rozwiertak nastawny to narzędzie obróbcze służące do precyzyjnego powiększania i wykańczania otworów walcowych. Model YT-28966 umożliwia regulację średnicy w zakresie 38-44 mm, co pozwala na obróbkę otworów o różnych wymiarach bez konieczności posiadania osobnych narzędzi dla każdej średnicy.

Zakres regulacji 38-44 mm

Materiał ostrzy HSS 4241

Długość całkowita 345 mm

Średnica trzpienia 24 mm

Charakterystyka techniczna

Regulowany zakres średnic 38-44 mm

Mechanizm nastawny pozwala na precyzyjną regulację średnicy roboczej w zakresie 6 mm. Eliminuje to konieczność zakupu wielu rozwiertaków o stałych średnicach, co obniża koszty wyposażenia warsztatu. Regulacja umożliwia również stopniowe powiększanie otworu z zachowaniem wysokiej precyzji wymiarowej.

Stal szybko tnąca HSS 4241

Ostrza wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241 charakteryzują się zawartością 5% kobaltu, co zwiększa twardość i odporność na wysokie temperatury generowane podczas obróbki. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi tnących znacznie dłużej niż standardowe stale narzędziowe, umożliwiając obróbkę materiałów o twardości do 900 N/mm².

Długość całkowita 345 mm

Wydłużona konstrukcja zapewnia stabilność podczas pracy i umożliwia obróbkę głębokich otworów. Długi uchwyt ułatwia przekazywanie momentu obrotowego i zapewnia lepszą kontrolę nad narzędziem, co przekłada się na precyzję obróbki i bezpieczeństwo użytkownika.

Trzpień o średnicy 24 mm

Masywny trzpień o średnicy 24 mm zapewnia sztywność konstrukcji i minimalizuje drgania podczas obróbki. Wymiar ten jest kompatybilny ze standardowymi uchwytami tokarnymi i narzędziowymi stosowanymi w profesjonalnych warsztatach mechanicznych. Solidny trzpień wytrzymuje znaczne obciążenia skrętne bez odkształceń.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-28966
Marka	YATO
Średnica robocza (zakres regulacji)	38-44 mm
Długość całkowita	345 mm
Średnica trzpienia	24 mm
Materiał ostrzy	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Przeznaczenie	Przemysł, zakłady rzemieślnicze, serwisy mechaniczne

Zastosowanie rozwiertaka nastawnego

- Precyzyjne wykańczanie otworów po wierceniu w elementach mechanicznych
- Kalibrowanie otworów pod łożyska toczne i tuleje

-
- Obróbka otworów w korpusach silników i skrzyń biegów
 - Naprawa i regeneracja otworów w elementach maszyn
 - Przygotowanie otworów pod połączenia wciskowe
 - Obróbka otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
 - Wykańczanie otworów w odlewach żeliwnych i aluminiowych
 - Dostosowywanie średnicy otworów do wymaganych tolerancji wymiarowych

Jak sprawdzić kompatybilność z maszyną

Przed użyciem należy upewnić się, że uchwyt tokarki lub wiertarki akceptuje trzpienie o średnicy 24 mm. W przypadku mniejszych uchwytów konieczne jest zastosowanie odpowiedniego adaptera. Rozwiertak nastawny wymaga stabilnego mocowania i pracy z prędkościami obrotowymi dostosowanymi do obrabianego materiału – dla stali konstrukcyjnych zaleca się prędkości 8-12 m/min.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem obróbki należy ustawić żądaną średnicę za pomocą mechanizmu nastawnego i dokładnie zablokować regulację. Otwór wstępny powinien być wykonany wiertłem o średnicy mniejszej o 0,5-1 mm od docelowej średnicy. Podczas pracy zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego, co wydłuża żywotność ostrzy i poprawia jakość powierzchni.

Po zakończeniu pracy rozwiertak należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału obrabianego, a następnie zabezpieczyć ostrza cienką warstwą oleju antykorozyjnego. Regularne ostrzenie ostrzy na specjalistycznych szlifierkach narzędziowych pozwala utrzymać parametry skrawne narzędzia przez długi czas. Przechowywanie powinno odbywać się w suchym miejscu, zabezpieczonym przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty uzupełniające

Do pracy z rozwiertakiem nastawnym zaleca się posiadanie chłodziwa obróbczego, zestawu kluczy do regulacji średnicy oraz uchwytu tokarnego lub wiertarskiego kompatybilnego z trzpieniem 24 mm. Warto również rozważyć zakup suwmiarki lub mikrometru do precyzyjnego pomiaru średnicy otworu po obróbce.

...