

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rozwiertak-nastawny-hss-38-44mm-g38267-geko-p-26633.html>

## Rozwiertak nastawny HSS 38-44mm G38267 GEKO

Cena brutto	<b>97,89 zł</b>
Cena netto	<b>79,59 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G38267</b>
Kod producenta	<b>G38267</b>
Kod EAN	<b>5901477163135</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Rozwiertak nastawny HSS 38-44mm GEKO G38267

Ręczny rozwiertak nastawny do precyzyjnej obróbki wykończeniowej otworów w zakresie średnic 38-44 mm. Narzędzie z ostrzami ze stali szybko tnącej HSS, umożliwiające uzyskanie wymaganej klasy dokładności wymiarowej i gładkości powierzchni.

Zakres średnic 38-44 mm

Materiał ostrzy HSS

Typ narzędzia Ręczny nastawny

Model G38267

### Charakterystyka

#### Regulacja średnicy

Mechanizm nastawny pozwala na płynną zmianę średnicy roboczej w zakresie 38-44 mm. Umożliwia to dopasowanie narzędzia do konkretnego wymiaru otworu bez konieczności posiadania osobnego rozwiertaka dla każdej średnicy. Regulacja odbywa się poprzez przesuwanie ostrzy względem korpusu.

## Stal szybko tnąca HSS

Ostrza wykonane ze stali szybko tnącej (High Speed Steel) zapewniają odporność na ścieranie i utrzymanie ostrości krawędzi tnących podczas pracy. Materiał ten zachowuje twardość nawet przy podwyższonych temperaturach powstających podczas obróbki, co przekłada się na trwałość narzędzia.

## Obróbka wykończeniowa

Rozwiertak służy do ostatniego etapu obróbki otworu - po wierceniu i ewentualnym wstępnym rozwiertaniu. Usuwa niewielki nadatek materiału (zazwyczaj 0,1-0,5 mm), uzyskując precyzyjny wymiar oraz gładką powierzchnię wewnętrzną zgodną z wyższymi klasami dokładności IT7-IT9.

## Napęd ręczny

Narzędzie przeznaczone do pracy z uchwytem ręcznym (korbą). Ręczny sposób prowadzenia zapewnia kontrolę nad siłą posuwu i prędkością obrotową, co ma znaczenie przy precyzyjnych pracach wykończeniowych wymagających delikatnego prowadzenia narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	G38267
Producent	GEKO
Zakres średnic roboczych	38-44 mm
Materiał ostrzy	HSS (stal szybko tnąca)
Typ konstrukcji	Nastawny
Sposób napędu	Ręczny
Typ otworów	Walcowe i stożkowe

## Zastosowanie

- Wykańczanie otworów pod łożyska ślizgowe i toczne w zakresie średnic 38-44 mm
- Obróbka otworów pod tuleje i pierścienie uszczelniające
- Precyzyjne dopasowanie otworów montażowych w elementach mechanicznych
- Naprawa i regeneracja zużytych otworów w korpusach i obudowach
- Obróbka otworów w stalach konstrukcyjnych, stalach narzędziowych i żeliwie
- Przygotowanie otworów pod połączenia wciskowe i pasowania
- Wykańczanie otworów w elementach hydrauliki i pneumatyki
- Obróbka otworów w aluminium i jego stopach

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie otworu

Przed rozpoczęciem rozwiertania otwór powinien być uprzednio wywiercony wiertłem o średnicy mniejszej o 0,1-0,5 mm od docelowej. Zbyt duży naddatek powoduje nadmierne obciążenie ostrzy i może prowadzić do złamania narzędzia. Otwór wstępny musi być współosiowy z planowanym otworem końcowym.

### Prędkość obrotowa

Dla średnic 38-44 mm zalecana prędkość obrotowa wynosi 50-100 obr/min dla stali konstrukcyjnych, 80-150 obr/min dla aluminium. Zbyt duża prędkość prowadzi do przegrzania ostrzy i pogorszenia jakości powierzchni. Posuw powinien być równomierny, bez gwałtownych ruchów.

### Chłodzenie i smarowanie

Podczas pracy należy stosować odpowiednie chłodziwo: olej maszynowy lub emulsję chłodząco-smarującą dla stali, naftę lub spirytus dla aluminium. Chłodzenie zmniejsza tarcie, odprowadza ciepło i wydłuża trwałość ostrzy. Wiórów nie należy usuwać sprężonym powietrzem podczas pracy narzędzia.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy rozwiertak należy oczyścić z wiórów i pozostałości chłodziwa, osuszyć i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciw korozji. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Regularnie sprawdzać stan ostrzy - szczyrby i nadmierne zużycie krawędzi tnących dyskwalifikują narzędzie.

### Produkty powiązane

Do pracy z rozwiertakiem nastawnym: uchwyt korbowy do rozwiertek ręcznych, chłodziwo do obróbki metali, mikrometr trzypunktowy do pomiaru średnic wewnętrznych 35-50 mm, wiertła HSS do przygotowania otworów wstępnych.