

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rozwiertak-nastawny-hss-85-925-yt-28951-yato-p-4715.html>

Rozwiertak nastawny hss 8.5-9.25 YT-28951 YATO

Cena brutto	26,35 zł
Cena netto	21,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-28951
Kod producenta	YT-28951
Kod EAN	5906083289514
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Długość całkowita [mm]	112
Średnica robocza [mm]	8,50 - 9,25
Materiał	stal HSS 4241
Rozmiar trzpienia [mm]	4,5

Opis produktu

Rozwiertak nastawny HSS 8.5-9.25 mm YT-28951 YATO

Rozwiertak nastawny to narzędzie do precyzyjnego wykańczania otworów po wierceniu, pozwalające uzyskać dokładny wymiar i gładką powierzchnię. Model YT-28951 umożliwia regulację średnicy w zakresie 8,5-9,25 mm, co pozwala na dopasowanie do konkretnych wymagań obróbki bez konieczności posiadania wielu narzędzi o stałych średnicach.

Zakres średnic 8,5-9,25 mm

Materiał HSS 4241

Długość całkowita 112 mm

Średnica trzpienia 4,5 mm

Charakterystyka rozwiertaka nastawnego HSS

Regulacja średnicy roboczej

Zakres 8,5-9,25 mm umożliwia płynne dostosowanie średnicy otworu w granicach 0,75 mm. Mechanizm nastawny pozwala na kompensację tolerancji materiału i uzyskanie precyzyjnego wymiaru końcowego bez wymiany narzędzia.

Stal szybko tnąca HSS 4241

Materiał HSS 4241 (stal wysokostopowa z dodatkiem molibdenu) charakteryzuje się odpornością na ścieranie i utrzymaniem twardości w podwyższonych temperaturach. Pozwala to na obróbkę stali konstrukcyjnych, stopów aluminium i innych metali kolorowych.

Trzpień 4,5 mm

Średnica trzpienia 4,5 mm jest standardem dla uchwytów nastawnych i wiertel ręcznych. Narzędzie można montować w wiertarkach stołowych, przenośnych oraz kołowrotach ręcznych z odpowiednim uchwytem.

Kompaktowa konstrukcja

Długość 112 mm zapewnia stabilność podczas pracy i umożliwia obróbkę otworów w trudno dostępnych miejscach. Długość robocza rozwiertaka pozwala na wykańczanie otworów o głębokości do 40-50 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-28951
Marka	YATO
Typ narzędzia	Rozwiertak nastawny
Zakres średnic roboczych	8,5-9,25 mm
Materiał ostrzy	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Długość całkowita	112 mm
Średnica trzpienia	4,5 mm
Typ mocowania	Trzpień gładki

Zastosowanie rozwiertaka nastawnego

- Wykańczanie otworów pod łożyska w elementach konstrukcyjnych maszyn
- Obróbka otworów pod tuleje w blokach silników i skrzyniach biegów

-
- Precyzyjne dopasowanie średnicy otworów w osprzęcie hydraulicznym
 - Kalibrowanie otworów w elementach stalowych i aluminiowych
 - Naprawa i regeneracja otworów w warsztatach mechanicznych
 - Wykańczanie otworów w narzędziach i oprawkach produkcyjnych
 - Obróbka elementów w przemyśle metalowym i maszynowym

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem rozwiercania należy upewnić się, że otwór wstępny został wykonany wiertłem o średnicy mniejszej o 0,1-0,3 mm od docelowej. Rozwiertak usuwa niewielką warstwę materiału, dlatego nie nadaje się do zwiększania średnicy o więcej niż 0,3-0,5 mm.

Parametry obróbki

Podczas rozwiercania należy stosować niskie prędkości obrotowe (20-60 obr/min w zależności od materiału) oraz odpowiednie chłodzenie. Dla stali stosuje się emulsję chłodząco-smarującą, dla aluminium - naftę lub olej maszynowy. Posuw powinien być równomierny, bez gwałtownych ruchów.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić rozwiertak z wiórów i resztek materiału, a następnie zabezpieczyć ostrza cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne czyszczenie mechanizmu nastawnego zapewnia płynną regulację średnicy.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas obróbki obowiązuje stosowanie okularów ochronnych i rękawic roboczych. Należy upewnić się, że obrabiany element jest stabilnie zamocowany. Nie wolno zatrzymywać obracającego się narzędzia ręką ani dotykać ostrzy podczas pracy maszyny.

Produkty uzupełniające

Do pracy z rozwiertakami nastawymi przydatne są: chłodziwa do obróbki metali, suwmiarki do kontroli średnicy, uchwyty wiertarskie oraz szczotki do czyszczenia narzędzi. W przypadku potrzeby obróbki innych zakresów średnic warto rozważyć zestawy rozwiertaków o różnych zakresach nastawnych.
