

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/rzep-do-tarczy-gumowej-125mm-08521-vorel-p-5539.html>

Rzep do tarczy gumowej 125mm 08521 VOREL

Cena brutto	5,40 zł
Cena netto	4,39 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08521
Kod producenta	08521
Kod EAN	5906083085215
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	150

Opis produktu

Rzep do tarczy gumowej 125mm VOREL 08521

Tarcza mocująca z uchwytem rzepowym przeznaczona do montażu krążków ściernych w szlifierkach kątowych, polerkach i wiertarkach. Stanowi element pośredniczący między wrzecionem elektronarzędzia a krążkiem roboczym.

Średnica 125 mm

Typ mocowania Rzep (velcro)

Producent VOREL

Model 08521

Charakterystyka techniczna

Średnica 125 mm

Standardowy rozmiar kompatybilny z powszechnie dostępnymi krążkami ściernymi i elektronarzędziami. Sprawdzić należy średnicę gwintowanego wrzeciona w posiadanej szlifierce lub wiertarce.

System mocowania rzepowego

Mechanizm velcro umożliwia szybką wymianę krążków ściernych bez użycia narzędzi. Powierzchnia rzepa zatrzymuje krążek podczas pracy, jednocześnie pozwalając na wielokrotne zdejmowanie i zakładanie.

Podkład gumowy

Gumowa podstawa tłumi wibracje i zapewnia elastyczność podczas obróbki nierównych powierzchni. Zwiększa trwałość krążków ściernych poprzez równomierne rozłożenie nacisku.

Montaż na wrzecionie

Tarcza posiada centralny otwór gwintowany lub adapter umożliwiający montaż na wrzecionie elektronarzędzia. Przed zakupem należy sprawdzić typ i średnicę gwintu w posiadanym urządzeniu.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08521
Średnica tarczy	125 mm
Typ mocowania krążka	Rzep (velcro)
Materiał podkładu	Guma

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub malowaniem
- Przygotowanie powierzchni metalowych do spawania lub malowania
- Usuwanie rdzy, farby i powłok lakierniczych z metalu
- Polerowanie powierzchni lakierowanych i metalowych
- Wygładzanie szpachłówki na ścianach i sufitach
- Obróbka wykończeniowa elementów z tworzyw sztucznych
- Szlifowanie powierzchni kompozytowych i laminatów
- Przygotowanie podłoży betonowych przed malowaniem

Kompatybilność z elektronarzędziami

Przed zakupem sprawdzić należy średnicę i typ gwintu wrzeciona w szlifierce kątovej, polerce lub wiertarce. Standardowe gwinty to M14 lub M10. W przypadku niezgodności konieczne może być użycie adaptera. Tarcza przeznaczona jest do urządzeń z regulacją

obrotów — zbyt wysokie obroty mogą uszkodzić krążki ścierne.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić prawidłowość montażu tarczy na wrzecionie — luźne połączenie może prowadzić do oderwania się elementu podczas pracy. Podczas wymiany krążków ściernych powierzchnię rzepa oczyszcza się z pyłu i resztek poprzedniego krążka, co zapewnia lepszą przyczepność.

Tarczę gumową należy chronić przed kontaktem z rozpuszczalnikami i olejami, które mogą degradować gumę. Po zakończeniu pracy elektronarzędzie należy oczyścić sprężonym powietrzem, usuwając pył ze szczelin rzepa. Zużyta tarczę z uszkodzoną powierzchnią mocującą lub spękaną gumą należy wymienić na nową.

Produkty powiązane

Do pracy z rzepem 125mm potrzebne są krążki ścierne na rzep o odpowiedniej gradacji (od P40 do P400), krążki polerskie filcowe lub gąbkowe, a także pasty polerskie. W przypadku intensywnego użytkowania warto rozważyć zakup zestawu krążków w różnych gradacjach.

...