

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/satyniarka-1300w-do-szlifowania-stali-i-drewna-yt-81953-yato-p-47074.html>



SATYNIARKA 1300W DO SZLIFOWANIA STALI I DREWNA YT-81953 Yato

Cena brutto	422,36 zł
Cena netto	343,38 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-81953
Kod producenta	YT-81953
Kod EAN	5906083082283
Producent	YATO

Opis produktu

Satyniarka 1300W Yato YT-81953 do szlifowania stali i drewna

Satyniarka elektryczna przeznaczona do obróbki powierzchni metalowych i drewnianych. Urządzenie umożliwia usuwanie powłok malarskich, rdzy oraz przygotowanie powierzchni przed dalszą obróbką.

Moc silnika 1300W

Producent Yato

Model YT-81953

Zastosowanie Metal, drewno

Charakterystyka satyniarki Yato YT-81953

Silnik 1300W

Moc 1300W zapewnia odpowiedni moment obrotowy do ciągłej pracy przy obróbce powierzchni metalowych i drewnianych. Silnik zachowuje stabilne obroty nawet przy większym nacisku, co przekłada się na równomierne usuwanie materiału.

Centralne położenie wałka

Symetryczne ułożenie wałka roboczego względem obudowy gwarantuje równomierny rozkład nacisku na całej szerokości szczotki. Rozwiązanie to eliminuje nierównomierne ścieranie materiału i zapobiega powstawaniu fal na obrabianej powierzchni.

Wzmocniona przekładnia

Konstrukcja przekładni dostosowana do długotrwałej pracy pod obciążeniem. Układ przeniesienia napędu zabezpieczony przed przedostawaniem się pyłu i wiórów, co wydłuża żywotność podzespołów mechanicznych.

Uniwersalność zastosowań

Jedno narzędzie do obróbki różnych materiałów – od usuwania rdzy z elementów stalowych, przez czyszczenie spawów, po renowację drewna. Możliwość wymiany szczotek pozwala dostosować urządzenie do rodzaju wykonywanej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-81953
Producent	Yato
Moc znamionowa	1300W
Przeznaczenie	Szlifowanie metalu i drewna, usuwanie powłok malarskich i rdzy
Typ narzędzia	Satyniarka elektryczna

Zastosowanie satyniarki

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych, kadłubów łodzi, konstrukcji metalowych
- Czyszczenie spawów i przygotowanie powierzchni przed spawaniem
- Usuwanie starych powłok malarskich z metalu i drewna
- Renowacja desek tarasowych i podłogowych
- Postarzanie drewna – tworzenie efektu vintage poprzez usunięcie miękkiej warstwy
- Usuwanie bitumów i innych zanieczyszczeń z powierzchni metalowych
- Czyszczenie elementów przed malowaniem lub lakierowaniem
- Obróbka powierzchni przed klejeniem

Użytkowanie i konserwacja

Dobór szczotek do materiału

Do obróbki stali stosuje się szczotki z drutu stalowego o odpowiedniej grubości. Do drewna zaleca się szczotki z włókna syntetycznego lub miększego drutu, aby nie uszkodzić struktury materiału. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan szczotki i upewnić się, że jest prawidłowo zamontowana.

Praca z narzędziem

Satyniarce prowadzi się równomiernym ruchem wzdłuż obrabianej powierzchni, utrzymując stały nacisk. Zbyt duża siła docisku może spowodować przegrzanie silnika, natomiast zbyt mały nacisk wydłuża czas pracy. Podczas obróbki powstaje duża ilość pyłu – konieczne jest stosowanie ochrony dróg oddechowych i okularów ochronnych.

Konserwacja urządzenia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić obudowę z pyłu sprężonym powietrzem. Szczególną uwagę zwraca się na otwory wentylacyjne silnika. Regularnie kontroluje się stan szczotek i wymienia je po zużyciu. Nie należy dopuszczać do pracy z uszkodzoną szczotką, ponieważ może to prowadzić do uszkodzenia przekładni.