

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciagacz-do-łożysk-2-ramienny-100mm-t01200-twardy-p-33307.html>

## Ściągacz do łożysk 2-ramienny 100mm T01200 Twardy

Cena brutto	<b>69,65 zł</b>
Cena netto	<b>56,63 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>T01200</b>
Kod producenta	<b>T01200</b>
Kod EAN	<b>5901477169502</b>
Producent	<b>Twardy</b>

### Opis produktu

#### Ściągacz do łożysk 2-ramienny 100mm T01200 GEKO

Narzędzie do demontażu łożysk tocznych z korpusów i obudów. Stal poddana trójstopniowej obróbce cieplnej zapewnia trwałość warstwy roboczej przy zachowaniu elastyczności rdzenia.

Rozpiętość ramion 100 mm

Liczba ramion 2

Obróbka cieplna Nawęglanie + hartowanie

Pochodzenie Produkcja polska

### Charakterystyka techniczna

#### Trójstopniowa obróbka cieplna

Nawęglanie zwiększa zawartość węgla w warstwie powierzchniowej o około 1%, co podnosi twardość i odporność na ścieranie. Hartowanie utrwala strukturę, a odpuszczanie redukuje naprężenia wewnętrzne — dzięki temu ramiona nie pękają pod obciążeniem.

#### Konstrukcja 2-ramienna

Dwa ramiona rozkładają siłę równomiernie na przeciwległych stronach łożyska, minimalizując ryzyko uszkodzenia elementu podczas

demontażu. Rozpiętość 100 mm pozwala obsługiwać łożyska o średnicy zewnętrznej do tej wartości.

### Zastosowanie w warunkach warsztatowych

Przeznaczony do demontażu łożysk tocznych z korpusów, obudów silników, skrzyń biegów i innych zespołów mechanicznych. Nadaje się do pracy z elementami mocno osadzonymi lub skorodowanymi.

### Produkcja krajowa

Wyrób polski — procesy technologiczne realizowane zgodnie z normami obowiązującymi w przemyśle narzędziowym. Kontrola jakości na etapie obróbki cieplnej zapewnia powtarzalność parametrów.

## Specyfikacja techniczna

Model	T01200
Producent	GEKO
Maksymalna rozpiętość ramion	100 mm
Liczba ramion	2
Materiał	Stal konstrukcyjna
Obróbka cieplna	Nawęglanie, hartowanie, odpuszczanie
Przeznaczenie	Demontaż łożysk tocznych
Pochodzenie	Polska

## Zastosowanie

- Demontaż łożysk tocznych z korpusów silników elektrycznych
- Zdejmowanie łożysk z wałów przekładni i skrzyń biegów
- Usuwanie łożysk z obudów pomp i sprężarek
- Prace serwisowe przy maszynach przemysłowych
- Naprawa zespołów napędowych w warunkach warsztatowych
- Demontaż elementów mocno osadzonych lub skorodowanych
- Obsługa łożysk o średnicy zewnętrznej do 100 mm

## Obróbka cieplna — znaczenie praktyczne

### Nawęglanie

Proces dyfuzyjnego nasycania powierzchni stali węglem w temperaturze 850–950°C. Zwiększa zawartość węgla w warstwie wierzchniej, co podnosi twardość do wartości umożliwiających pracę z elementami stalowymi bez nadmiernego zużycia narzędzia.

---

## Hartowanie i odpuszczanie

Hartowanie utrzuła strukturę nawęglonej warstwy, nadając jej twardość. Odpuszczanie — kontrolowane podgrzanie do niższej temperatury — redukuje naprężenia wewnętrzne i zwiększa odporność na pęknięcie pod obciążeniem dynamicznym.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed użyciem należy sprawdzić stan gwintów i powierzchni roboczych ramion. Zużyte lub uszkodzone elementy mogą powodować nierównomierne rozkładanie siły i uszkodzenie łożyska.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie narzędzia z zanieczyszczeń i zabezpieczenie powierzchni stalowych cienką warstwą oleju konserwującego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

Nie należy przekraczać maksymalnej rozpiętości ramion — nadmierne rozwarście może spowodować trwałe odkształcenie konstrukcji.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi łożysk przydatne mogą być: młotek bezodrzutowy (do delikatnego dobijania), spray penetrujący (ułatwia demontaż skorodowanych elementów), ściągacze 3-ramienne (do większych łożysk wymagających stabilniejszego chwytu).