

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciagacz-do-łożysk-2-ramienny-150mm-t01201-geko-p-33308.html>



# Ściągacz do łożysk 2-ramienny 150mm T01201 GEKO

|                  |                                                |
|------------------|------------------------------------------------|
| Cena brutto      | <b>88,74 zł</b>                                |
| Cena netto       | <b>72,15 zł</b>                                |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>T01201</b>                                  |
| Kod producenta   | <b>T01201</b>                                  |
| Kod EAN          | <b>5901477169519</b>                           |
| Producent        | <b>Tvardy</b>                                  |

## Opis produktu

### Ściągacz do łożysk 2-ramienny 150mm T01201 GEKO

Dwuramienny ściągacz mechaniczny przeznaczony do demontażu łożysk tocznych z korpusów i obudów. Narzędzie produkcji polskiej, wykonane ze stali poddanej wieloetapowej obróbce cieplnej w celu zwiększenia twardości powierzchni i odporności na ścieranie.

|                                                      |
|------------------------------------------------------|
| Rozpiętość ramion 150 mm                             |
| Liczba ramion 2                                      |
| Obróbka cieplna Nawęglanie, hartowanie, odpuszczanie |
| Pochodzenie Polska                                   |

## Charakterystyka techniczna

Obróbka cieplna stali

Materiał przechodzi trzyetapowy proces: nawęglanie (zwiększenie zawartości węgla w warstwie powierzchniowej o około 1%), hartowanie i odpuszczanie w kontrolowanej temperaturze. Efekt: twardość zewnętrzna przy zachowaniu wytrzymałości rdzenia na naprężenia mechaniczne.

Konstrukcja dwuramienna

Dwa ramiona chwytne umożliwiają równomierne rozłożenie siły ściąągającej na obwodzie łożyska. Rozpiętość 150 mm pozwala na demontaż elementów o średnicy zewnętrznej do tej wartości, typowych w maszynach przemysłowych i pojazdach.

### Odporność na ścieranie

Nawęglona warstwa wierzchnia charakteryzuje się zwiększoną twardością, co przeciwdziała szybkiemu zużyciu powierzchni roboczych ramion podczas wielokrotnego użytkowania pod obciążeniem.

### Produkcja krajowa

Narzędzie produkowane w Polsce z zachowaniem standardów obróbki termicznej. Kontrolowany proces produkcji zapewnia powtarzalność parametrów mechanicznych.

## Specyfikacja techniczna

|                              |                                              |
|------------------------------|----------------------------------------------|
| Model                        | T01201                                       |
| Producent                    | GEKO                                         |
| Typ konstrukcji              | Ściągacz 2-ramienny                          |
| Maksymalna rozpiętość ramion | 150 mm                                       |
| Materiał                     | Stal nawęglana, hartowana i odpuszczana      |
| Przeznaczenie                | Demontaż łożysk tocznych z korpusów i obudów |
| Kraj produkcji               | Polska                                       |

## Zastosowanie

- Demontaż łożysk kulkowych i wałeczkowych z wałów maszynowych
- Zdejmowanie łożysk z korpusów silników elektrycznych
- Serwis przekładni mechanicznych i skrzyń biegów
- Naprawa pomp i wentylatorów przemysłowych
- Konserwacja maszyn rolniczych i budowlanych
- Obsługa warsztatowa pojazdów – demontaż piast kół
- Prace przy urządzeniach z łożyskami o średnicy zewnętrznej do 150 mm

## Użytkowanie i konserwacja

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed rozpoczęciem pracy należy zmierzyć średnicę zewnętrzną łożyska oraz upewnić się, że ramiona ściągacza mają odpowiedni zakres regulacji. Rozpiętość 150 mm odnosi się do maksymalnej odległości między końcami ramion – rzeczywista średnica

---

demontowanego elementu może być mniejsza w zależności od konstrukcji łożyska i dostępności punktów zaczepienia.

### **Zasady bezpiecznej pracy**

Ramiona powinny być równomiernie rozmieszczone wokół łożyska, aby uniknąć nierównomiernego obciążenia i uszkodzenia elementów. Należy stopniowo zwiększać siłę ściąającą, kontrolując stabilność narzędzia. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie powierzchni roboczych i sprawdzenie stanu gwintów oraz punktów zaczepienia.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obsługi łożysk przydatne mogą być: nasadki montażowe do łożysk, młotki bezodrutowe, środki penetrujące ułatwiające demontaż skorodowanych połączeń oraz ściągacze 3-ramienne dla większych elementów lub trudniej dostępnych miejsc.