

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciagacz-do-łożysk-2-ramienny-150mm-t01201-tvardy-p-33308.html>

Ściągacz do łożysk 2-ramienny 150mm T01201 Tvardy

Cena brutto	88,74 zł
Cena netto	72,15 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	T01201
Kod producenta	T01201
Kod EAN	5901477169519
Producent	Tvardy

Opis produktu

Ściągacz do łożysk 2-ramienny 150mm T01201 GEKO

Dwuramienny ściągacz mechaniczny przeznaczony do demontażu łożysk tocznych z korpusów i obudów. Narzędzie produkcji polskiej, wykonane ze stali poddanej wieloetapowej obróbce cieplnej w celu zwiększenia twardości powierzchni i odporności na ścieranie.

Rozpiętość ramion 150 mm

Liczba ramion 2

Obróbka cieplna Nawęglanie, hartowanie, odpuszczanie

Pochodzenie Polska

Charakterystyka techniczna

Obróbka cieplna stali

Materiał przechodzi trzyetapowy proces: nawęglanie (zwiększenie zawartości węgla w warstwie powierzchniowej o około 1%), hartowanie i odpuszczanie w kontrolowanej temperaturze. Efekt: twardość zewnętrzna przy zachowaniu wytrzymałości rdzenia na naprężenia mechaniczne.

Konstrukcja dwuramienna

Dwa ramiona chwytne umożliwiają równomierne rozłożenie siły ściąągającej na obwodzie łożyska. Rozpiętość 150 mm pozwala na demontaż elementów o średnicy zewnętrznej do tej wartości, typowych w maszynach przemysłowych i pojazdach.

Odporność na ścieranie

Nawęglona warstwa wierzchnia charakteryzuje się zwiększoną twardością, co przeciwdziała szybkiemu zużyciu powierzchni roboczych ramion podczas wielokrotnego użytkowania pod obciążeniem.

Produkcja krajowa

Narzędzie produkowane w Polsce z zachowaniem standardów obróbki termicznej. Kontrolowany proces produkcji zapewnia powtarzalność parametrów mechanicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	T01201
Producent	GEKO
Typ konstrukcji	Ściągacz 2-ramienny
Maksymalna rozpiętość ramion	150 mm
Materiał	Stal nawęglana, hartowana i odpuszczana
Przeznaczenie	Demontaż łożysk tocznych z korpusów i obudów
Kraj produkcji	Polska

Zastosowanie

- Demontaż łożysk kulkowych i wałeczkowych z wałów maszynowych
- Zdejmowanie łożysk z korpusów silników elektrycznych
- Serwis przekładni mechanicznych i skrzyń biegów
- Naprawa pomp i wentylatorów przemysłowych
- Konserwacja maszyn rolniczych i budowlanych
- Obsługa warsztatowa pojazdów – demontaż piast kół
- Prace przy urządzeniach z łożyskami o średnicy zewnętrznej do 150 mm

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed rozpoczęciem pracy należy zmierzyć średnicę wewnętrzną łożyska oraz upewnić się, że ramiona ściągacza mają odpowiedni zakres regulacji. Rozpiętość 150 mm odnosi się do maksymalnej odległości między końcami ramion – rzeczywista średnica

demontowanego elementu może być mniejsza w zależności od konstrukcji łożyska i dostępności punktów zaczeplenia.

Zasady bezpiecznej pracy

Ramiona powinny być równomiernie rozmieszczone wokół łożyska, aby uniknąć nierównomiernego obciążenia i uszkodzenia elementów. Należy stopniowo zwiększać siłę ściągającą, kontrolując stabilność narzędzia. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie powierzchni roboczych i sprawdzenie stanu gwintów oraz punktów zaczeplenia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi łożysk przydatne mogą być: nasadki montażowe do łożysk, młotki bezodrzutowe, środki penetrujące ułatwiające demontaż skorodowanych połączeń oraz ściągacze 3-ramienne dla większych elementów lub trudniej dostępnych miejsc.