

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciagacz-do-łożysk-2-ramienny-150mm2-geko-g02201-p-18411.html>

Ściągacz do łożysk 2-ramienny 150mm/2 GEKO G02201

Cena brutto	37,34 zł
Cena netto	30,36 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02201
Kod producenta	G02201
Kod EAN	5901477107504
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściągacz do łożysk 2-ramienny 150mm GEKO G02201

Narzędzie do bezpiecznego demontażu łożysk, kół zębatych i innych elementów osadzonych na wałach. Konstrukcja 2-ramienna z odlewanym korpusem zapewnia stabilność i równomierne rozłożenie siły podczas ściągania.

Rozstaw ramion 150 mm

Typ konstrukcji 2-ramienny

Model G02201

Materiał korpusu Odlew

Charakterystyka techniczna

Odlewany korpus

Korpus wykonany w technologii odlewniczej charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością na naprężenia powstające podczas pracy. Materiał odporny na pęknięcia zapewnia długą żywotność narzędzia nawet przy intensywnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

Regulowane ramiona na prowadnicach

System prowadnic umożliwia płynną regulację rozstawu ramion w zakresie do 150 mm. Prowadnice zapobiegają wykrzywieniu ramion podczas pracy i gwarantują równoległe ustawienie względem ściąganego elementu, co jest kluczowe dla równomiernego rozłożenia siły.

Konstrukcja 2-ramienna

Układ dwóch ramion zapewnia dostęp do elementów w ograniczonej przestrzeni roboczej. W porównaniu z ściągaczami 3-ramiennymi wymaga mniej miejsca wokół ściąganego przedmiotu, co jest przydatne przy pracy z elementami zamontowanymi blisko innych podzespołów.

Rozstaw 150 mm

Maksymalny rozstaw ramion 150 mm pozwala na demontaż elementów o średnicy zewnętrznej do około 140 mm. Ten zakres obejmuje typowe łożyska stosowane w napędach maszyn, przekładniach oraz układach jezdnych pojazdów użytkowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G02201
Producent	GEKO
Typ ściągacza	2-ramienny
Maksymalny rozstaw ramion	150 mm
Materiał korpusu	Odlew
System regulacji	Prowadnice

Zastosowanie

- Demontaż łożysk tocznych z wałów w maszynach przemysłowych
- Ściąganie kół zębatach z wałków przekładni mechanicznych
- Zdejmowanie kół pasowych i pasków klinowych z napędów
- Demontaż tulei osadzonych na wałach
- Ściąganie kół zamachowych w silnikach spalinowych
- Zdejmowanie tarcz sprzęgieł z wałów napędowych
- Demontaż elementów osadzonych na wpust lub wtlaczanych
- Prace serwisowe w warsztatach mechanicznych i motoryzacyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem demontażu sprawdź średnicę ściąganego elementu i upewnij się, że mieści się w zakresie roboczym narzędzia. Wyreguluj rozstaw ramion tak, aby haki ściągacza mogły zaczepić się o krawędź demontowanego elementu. Ramiona powinny być ustawione równolegle i symetrycznie względem osi wału.

Technika ściągania

Wkręt dociskowy umieść centralnie na końcu wału i dokręcaj stopniowo, kontrolując pozycję ramion. Siłę należy przykładać równomiernie, aby uniknąć przekoszenia elementu. W przypadku elementów mocno osadzonych można zastosować preparat penetrujący na połączenie i odczekać kilka minut przed ponowną próbą.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyść ściągacz z zanieczyszczeń i smarów. Gwint wkrętu dociskowego oraz prowadnice ramion należy okresowo smarować smarem litowym, aby zapewnić płynną regulację. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, zabezpieczając przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac demontażowych przydatne mogą być ściągacze o większym rozstawie ramion lub konstrukcje 3-ramienne zapewniające lepszą stabilność przy większych elementach. Preparat penetrujący ułatwi rozłączanie skorodowanych połączeń, a młotek bezodrzutowy pozwoli na bezpieczne wybijanie elementów bez uszkodzenia powierzchni.