

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciagacz-do-łożysk-2-ramienny-200mm3-geko-g02202-p-18412.html>

Ściągacz do łożysk 2-ramienny 200mm/3 GEKO G02202

Cena brutto	61,05 zł
Cena netto	49,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02202
Kod producenta	G02202
Kod EAN	5901477107511
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściągacz do łożysk 2-ramienny 200mm/3 GEKO G02202

Dwuramienny ściągacz mechaniczny przeznaczony do demontażu łożysk, kół zębatych i innych elementów osadzonych na wałach. Konstrukcja z odlewanego korpusu zapewnia stabilność podczas pracy przy maksymalnym rozstawie ramion 200 mm.

Rozstaw ramion 200 mm

Liczba ramion 2

Model G02202

Korpus Odlewany

Charakterystyka

Odlewany korpus

Korpus wykonany w technologii odlewania charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością w porównaniu z konstrukcjami spawanymi. Zapewnia równomierne rozłożenie naprężeń podczas pracy pod obciążeniem i odporność na odkształcenia.

Regulowane ramiona na prowadnicach

System prowadnic umożliwia płynną regulację rozstawu ramion w zakresie do 200 mm. Prowadnice zapewniają równoległe ustawienie ramion, co jest kluczowe dla równomiernego rozłożenia siły ściągnącej i uniknięcia uszkodzenia demontowanego elementu.

Konstrukcja 2-ramienna

Układ z dwoma ramionami zapewnia stabilny chwyt przy demontażu elementów o symetrycznym kształcie. Mniejsza liczba punktów podparcia w porównaniu z ściągnaczami 3-ramiennymi ułatwia dostęp w ograniczonej przestrzeni montażowej.

Rozstaw 200 mm

Maksymalny rozstaw ramion 200 mm określa średnicę największego elementu, który można zdemontować. Parametr ten należy weryfikować przed rozpoczęciem pracy, mierząc średnicę zewnętrzną łożyska lub koła zębatego.

Specyfikacja techniczna

Model	G02202
Producent	GEKO
Typ	Ściągacz 2-ramienny
Maksymalny rozstaw ramion	200 mm
Liczba ramion	2
Materiał korpusu	Odlew
System regulacji	Prowadnice

Zastosowanie

- Demontaż łożysk tocznych z wałów w maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Zdejmowanie kół zębatach, pasowych i łańcuchowych z wałów napędowych
- Demontaż tulei osadzonych na wałach w przekładniach mechanicznych
- Zdejmowanie kół zamachowych w silnikach spalinowych
- Demontaż sprzęgieł i elementów przeniesienia napędu
- Prace serwisowe w warsztatach mechanicznych i samochodowych
- Konserwacja i naprawa maszyn rolniczych
- Obsługa urządzeń w zakładach produkcyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem demontażu należy zmierzyć średnicę elementu i upewnić się, że mieści się w zakresie roboczym ściązacza (do 200 mm). Ramiona należy wyregulować na prowadnicach tak, aby punkty podparcia znajdowały się symetrycznie względem osi wału. Sprawdzić stabilność mocowania ramion przed przyłożeniem siły.

Technika demontażu

Ramiona ściązacza należy zahaczyć pod kołnierz demontowanego elementu, upewniając się, że punkt zaczepienia jest wytrzymały. Śrubę napinającą dokręcać stopniowo, kontrolując równomierne przesuwanie się elementu na wale. W przypadku oporów nie należy stosować nadmiernej siły – zaleca się użycie środka penetrującego lub łagodne podgrzanie połączenia.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy prowadnice i gwint śruby napinającej należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć środkiem konserwacyjnym. Regularnie sprawdzać stan prowadnic – luz lub zużycie mogą powodować nierównomierne ustawienie ramion. Przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią powodującą korozję.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi demontażu warto rozważyć ściązacze 3-ramienne dla elementów wymagających równomiernego rozłożenia siły w trzech punktach, młotki bezwładnościowe do łagodnego wybijania elementów oraz zestawy tulejek dystansowych umożliwiających pracę z elementami o różnych wymiarach.