

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciagacz-do-łożysk-2-ramienny-200mm3-geko-g02202-p-18412.html>

## Ściągacz do łożysk 2-ramienny 200mm/3 GEKO G02202

Cena brutto	<b>61,05 zł</b>
Cena netto	<b>49,63 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G02202</b>
Kod producenta	<b>G02202</b>
Kod EAN	<b>5901477107511</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Ściągacz do łożysk 2-ramienny 200mm/3 GEKO G02202

Dwuramienny ściągacz mechaniczny przeznaczony do demontażu łożysk, kół zębatych i innych elementów osadzonych na wałach. Konstrukcja z odlewanego korpusu zapewnia stabilność podczas pracy przy maksymalnym rozstawie ramion 200 mm.

Rozstaw ramion 200 mm

Liczba ramion 2

Model G02202

Korpus Odlewany

### Charakterystyka

#### Odlewany korpus

Korpus wykonany w technologii odlewania charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością w porównaniu z konstrukcjami spawanymi. Zapewnia równomierne rozłożenie naprężeń podczas pracy pod obciążeniem i odporność na odkształcenia.

#### Regulowane ramiona na prowadnicach

---

System prowadnic umożliwia płynną regulację rozstawu ramion w zakresie do 200 mm. Prowadnice zapewniają równoległe ustawienie ramion, co jest kluczowe dla równomiernego rozłożenia siły ściągnącej i uniknięcia uszkodzenia demontowanego elementu.

### Konstrukcja 2-ramienna

Układ z dwoma ramionami zapewnia stabilny chwyt przy demontażu elementów o symetrycznym kształcie. Mniejsza liczba punktów podparcia w porównaniu z ściągnaczami 3-ramiennymi ułatwia dostęp w ograniczonej przestrzeni montażowej.

### Rozstaw 200 mm

Maksymalny rozstaw ramion 200 mm określa średnicę największego elementu, który można zdemontować. Parametr ten należy weryfikować przed rozpoczęciem pracy, mierząc średnicę zewnętrzną łożyska lub koła zębatego.

## Specyfikacja techniczna

Model	G02202
Producent	GEKO
Typ	Ściągacz 2-ramienny
Maksymalny rozstaw ramion	200 mm
Liczba ramion	2
Materiał korpusu	Odlew
System regulacji	Prowadnice

## Zastosowanie

- Demontaż łożysk tocznych z wałów w maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Zdejmowanie kół zębatach, pasowych i łańcuchowych z wałów napędowych
- Demontaż tulei osadzonych na wałach w przekładniach mechanicznych
- Zdejmowanie kół zamachowych w silnikach spalinowych
- Demontaż sprzęgieł i elementów przeniesienia napędu
- Prace serwisowe w warsztatach mechanicznych i samochodowych
- Konserwacja i naprawa maszyn rolniczych
- Obsługa urządzeń w zakładach produkcyjnych

## Użytkowanie i konserwacja

### Przygotowanie do pracy

---

Przed rozpoczęciem demontażu należy zmierzyć średnicę elementu i upewnić się, że mieści się w zakresie roboczym ściązacza (do 200 mm). Ramiona należy wyregulować na prowadnicach tak, aby punkty podparcia znajdowały się symetrycznie względem osi wału. Sprawdzić stabilność mocowania ramion przed przyłożeniem siły.

### **Technika demontażu**

Ramiona ściązacza należy zahaczyć pod kołnierz demontowanego elementu, upewniając się, że punkt zaczepienia jest wytrzymały. Śrubę napinającą dokręcać stopniowo, kontrolując równomierne przesuwanie się elementu na wale. W przypadku oporów nie należy stosować nadmiernej siły – zaleca się użycie środka penetrującego lub łagodne podgrzanie połączenia.

### **Konserwacja narzędzia**

Po zakończeniu pracy prowadnice i gwint śruby napinającej należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć środkiem konserwacyjnym. Regularnie sprawdzać stan prowadnic – luz lub zużycie mogą powodować nierównomierne ustawienie ramion. Przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią powodującą korozję.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obsługi demontażu warto rozważyć ściązacze 3-ramienne dla elementów wymagających równomiernego rozłożenia siły w trzech punktach, młotki bezwładnościowe do łagodnego wybijania elementów oraz zestawy tulejek dystansowych umożliwiających pracę z elementami o różnych wymiarach.