

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciagacz-do-łożysk-2-ramienny-250mm-t01203-tvardy-p-33310.html>

## Ściągacz do łożysk 2-ramienny 250mm T01203 Tvardy

Cena brutto	<b>147,86 zł</b>
Cena netto	<b>120,21 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>T01203</b>
Kod producenta	<b>T01203</b>
Kod EAN	<b>5901477169533</b>
Producent	<b>Tvardy</b>

### Opis produktu

#### Ściągacz do łożysk 2-ramienny 250mm GEKO T01203

Ściągacz dwuramienny przeznaczony do demontażu łożysk tocznych z korpusów, obudów i wałów. Konstrukcja ze stali nawęglanej, hartowanej i odpuszczanej zapewnia odporność na ścieranie przy zachowaniu wytrzymałości na duże naprężenia mechaniczne.

Maksymalna rozpiętość 250 mm

Liczba ramion 2-ramienny

Pochodzenie Polska produkcja

Model T01203

### Charakterystyka techniczna

#### Obróbka cieplna stali

Proces nawęglania zwiększa zawartość węgla w warstwie powierzchniowej o około 1%, co podnosi twardość zewnętrzną. Hartowanie i odpuszczanie stabilizują strukturę materiału, zapewniając równowagę między twardością powierzchni a elastycznością rdzenia.

#### Konstrukcja 2-ramienna

Dwa ramiona robocze umożliwiają równomierne rozłożenie siły ściągnącej wokół obwodu łożyska. Rozpiętość 250 mm pozwala na pracę z łożyskami o średnicy zewnętrznej do tej wartości, co obejmuje większość typowych zastosowań warsztatowych.

### Odporność na ścieranie

Nawęglona warstwa wierzchnia charakteryzuje się zwiększoną twardością, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu. Rdzeń pozostaje plastyczny, co chroni przed pękaniem przy przeciążeniach.

### Zastosowanie uniwersalne

Konstrukcja sprawdza się przy demontażu łożysk kulkowych, wałeczkowych i igiełkowych z korpusów maszynowych, obudów silników, skrzyń biegów oraz innych zespołów mechanicznych wymagających precyzyjnego rozłączenia połączeń wciskowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	T01203
Producent	GEKO
Typ konstrukcji	Ściągacz 2-ramienny
Maksymalna rozpiętość ramion	250 mm
Materiał	Stal nawęglana, hartowana i odpuszczana
Pochodzenie	Polska produkcja
Przeznaczenie	Demontaż łożysk tocznych z korpusów i obudów

## Zastosowanie

- Demontaż łożysk kulkowych z wałów napędowych i osi
- Zdejmowanie łożysk wałeczkowych z korpusów maszyn przemysłowych
- Usuwanie łożysk z obudów silników elektrycznych
- Demontaż łożysk ze skrzyń biegów i przekładni
- Rozłączanie połączeń wciskowych w zespołach mechanicznych
- Prace serwisowe przy urządzeniach AGD i elektronarzędziach
- Naprawa pomp, wentylatorów i innych urządzeń wirnikowych
- Konserwacja i regeneracja maszyn w warsztatach mechanicznych

### Proces nawęglania stali

Nawęglanie to proces dyfuzyjnego nasycenia węglem powierzchniowej warstwy stali w wysokiej temperaturze. Zwiększa to zawartość węgla w strefie nawęglonej o około 1%, co znacząco podnosi twardość warstwy wierzchniej. Dzięki temu narzędzie zyskuje odporność na ścieranie, zachowując jednocześnie wytrzymałość rdzenia na duże naprężenia mechaniczne — rdzeń pozostaje

---

plastyczny i odporny na pękanie.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozpiętość ramion odpowiada wymiarom demontowanego łożyska. Ramiona ściągacza powinny opierać się o zewnętrzną krawędź pierścienia łożyska, a nie o koszyk z elementami tocznymi. Śrubę dociskową należy dokręcać stopniowo, na przemian po przeciwnych stronach, aby zapewnić równomierne rozłożenie siły.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie narzędzia z zanieczyszczeń i zabezpieczenie powierzchni stalowych cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularna konserwacja przedłuża żywotność narzędzia i utrzymuje precyzję pracy.

### Sprawdzanie kompatybilności

Aby sprawdzić, czy ściągacz pasuje do konkretnego łożyska, należy zmierzyć średnicę zewnętrzną pierścienia łożyska. Wartość ta nie może przekraczać maksymalnej rozpiętości ramion wynoszącej 250 mm. W przypadku łożysk o większych wymiarach konieczne jest użycie ściągacza o większej rozpiętości.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi łożysk mogą być przydatne: prasy hydrauliczne do wciskania łożysk, zestawy tulei dystansowych, młotki bezodrzutowe oraz smary montażowe ułatwiające osadzanie nowych łożysk na wałach.