

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciagacz-do-łożysk-2-ramienny-250mm-t01203-twardy-p-33310.html>

Ściągacz do łożysk 2-ramienny 250mm T01203 Twardy

Cena brutto	147,86 zł
Cena netto	120,21 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	T01203
Kod producenta	T01203
Kod EAN	5901477169533
Producent	Twardy

Opis produktu

Ściągacz do łożysk 2-ramienny 250mm GEKO T01203

Ściągacz dwuramienny przeznaczony do demontażu łożysk tocznych z korpusów, obudów i wałów. Konstrukcja ze stali nawęglanej, hartowanej i odpuszczanej zapewnia odporność na ścieranie przy zachowaniu wytrzymałości na duże naprężenia mechaniczne.

Maksymalna rozpiętość 250 mm

Liczba ramion 2-ramienny

Pochodzenie Polska produkcja

Model T01203

Charakterystyka techniczna

Obróbka cieplna stali

Proces nawęglania zwiększa zawartość węgla w warstwie powierzchniowej o około 1%, co podnosi twardość zewnętrzną. Hartowanie i odpuszczanie stabilizują strukturę materiału, zapewniając równowagę między twardością powierzchni a elastycznością rdzenia.

Konstrukcja 2-ramienna

Dwa ramiona robocze umożliwiają równomierne rozłożenie siły ściągnącej wokół obwodu łożyska. Rozpiętość 250 mm pozwala na pracę z łożyskami o średnicy zewnętrznej do tej wartości, co obejmuje większość typowych zastosowań warsztatowych.

Odporność na ścieranie

Nawęglona warstwa wierzchnia charakteryzuje się zwiększoną twardością, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu. Rdzeń pozostaje plastyczny, co chroni przed pękaniem przy przeciążeniach.

Zastosowanie uniwersalne

Konstrukcja sprawdza się przy demontażu łożysk kulkowych, wałeczkowych i igiełkowych z korpusów maszynowych, obudów silników, skrzyń biegów oraz innych zespołów mechanicznych wymagających precyzyjnego rozłączenia połączeń wciskowych.

Specyfikacja techniczna

Model	T01203
Producent	GEKO
Typ konstrukcji	Ściągacz 2-ramienny
Maksymalna rozpiętość ramion	250 mm
Materiał	Stal nawęglana, hartowana i odpuszczana
Pochodzenie	Polska produkcja
Przeznaczenie	Demontaż łożysk tocznych z korpusów i obudów

Zastosowanie

- Demontaż łożysk kulkowych z wałów napędowych i osi
- Zdejmowanie łożysk wałeczkowych z korpusów maszyn przemysłowych
- Usuwanie łożysk z obudów silników elektrycznych
- Demontaż łożysk ze skrzyń biegów i przekładni
- Rozłączanie połączeń wciskowych w zespołach mechanicznych
- Prace serwisowe przy urządzeniach AGD i elektronarzędziach
- Naprawa pomp, wentylatorów i innych urządzeń wirnikowych
- Konserwacja i regeneracja maszyn w warsztatach mechanicznych

Proces nawęglania stali

Nawęglanie to proces dyfuzyjnego nasycenia węglem powierzchniowej warstwy stali w wysokiej temperaturze. Zwiększa to zawartość węgla w strefie nawęglonej o około 1%, co znacząco podnosi twardość warstwy wierzchniej. Dzięki temu narzędzie zyskuje odporność na ścieranie, zachowując jednocześnie wytrzymałość rdzenia na duże naprężenia mechaniczne — rdzeń pozostaje

plastyczny i odporny na pękanie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozpiętość ramion odpowiada wymiarom demontowanego łożyska. Ramiona ściązacza powinny opierać się o zewnętrzną krawędź pierścienia łożyska, a nie o koszyk z elementami tocznymi. Śrubę dociskową należy dokręcać stopniowo, na przemian po przeciwnych stronach, aby zapewnić równomierne rozłożenie siły.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie narzędzia z zanieczyszczeń i zabezpieczenie powierzchni stalowych cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularna konserwacja przedłuża żywotność narzędzia i utrzymuje precyzję pracy.

Sprawdzanie kompatybilności

Aby sprawdzić, czy ściązacz pasuje do konkretnego łożyska, należy zmierzyć średnicę zewnętrzną pierścienia łożyska. Wartość ta nie może przekraczać maksymalnej rozpiętości ramion wynoszącej 250 mm. W przypadku łożysk o większych wymiarach konieczne jest użycie ściązacza o większej rozpiętości.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi łożysk mogą być przydatne: prasy hydrauliczne do wciskania łożysk, zestawy tulei dystansowych, młotki bezodrzutowe oraz smary montażowe ułatwiające osadzanie nowych łożysk na wałach.