

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciagacz-do-łożysk-2-ramienny-250mm4-geko-g02203-p-18413.html>

Ściągacz do łożysk 2-ramienny 250mm/4 GEKO G02203

Cena brutto	84,31 zł
Cena netto	68,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02203
Kod producenta	G02203
Kod EAN	5901477119835
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściągacz do łożysk 2-ramienny 250mm GEKO G02203

Narzędzie mechaniczne przeznaczone do bezpiecznego demontażu łożysk, kół zębatych i innych elementów osadzonych na wałach. Konstrukcja 2-ramienna z odlewanym korpusem zapewnia stabilność podczas pracy przy rozstawie ramion do 250 mm.

Typ konstrukcji 2-ramienny

Maksymalny rozstaw 250 mm

Materiał korpusu Odlew

Model G02203

Charakterystyka techniczna

Odlewany korpus

Konstrukcja odlewana zapewnia wytrzymałość mechaniczną i odporność na deformacje podczas wywierania dużych sił ściągających. Materiał odporny na pęknięcia przy obciążeniach roboczych.

Regulacja rozstawu ramion

Ramiona przesuwają się po prowadnicach, umożliwiając precyzyjne dopasowanie do średnicy demontowanego elementu. System prowadnic zapewnia równomierne rozłożenie siły na obu ramionach.

Rozstaw do 250 mm

Maksymalny rozstaw 250 mm pozwala na demontaż elementów o średnicy zewnętrznej do około 240 mm. Parametr określa zakres zastosowań narzędzia w różnych typach maszyn i urządzeń.

Konstrukcja 2-ramienna

Dwa ramiona rozkładają siłę równomiernie na przeciwległych stronach elementu, minimalizując ryzyko uszkodzenia łożyska lub wału. Układ zapewnia stabilne chwytów podczas demontażu.

Specyfikacja techniczna

Model	G02203
Producent	GEKO
Typ ściągacza	2-ramienny
Maksymalny rozstaw ramion	250 mm
Materiał korpusu	Odlew
System regulacji	Prowadnice
Liczba ramion	2

Zastosowanie

- Demontaż łożysk tocznych z wałów w maszynach przemysłowych
- Ściąganie kół zębatych z wałów przekładni mechanicznych
- Demontaż kół pasowych w układach napędowych
- Zdejmowanie tulei osadzonych na wałach
- Prace serwisowe w naprawach pojazdów mechanicznych
- Konserwacja i naprawa maszyn rolniczych
- Serwis urządzeń przemysłowych w zakładach produkcyjnych
- Prace warsztatowe przy naprawie sprzętu mechanicznego

Użytkowanie i konserwacja

Dobór rozmiaru ściągacza

Przed rozpoczęciem pracy zmierz średnicę zewnętrzną demontowanego elementu. Rozstaw ramion powinien pozwalać na stabilne zaczerpieniu haków za krawędź elementu z zachowaniem marginesu bezpieczeństwa. Przy elementach zbliżonych do maksymalnego rozstawu 250 mm rozważ użycie większego ściągacza.

Prawidłowe ustawienie

Ramiona należy ustawić symetrycznie względem osi wału, zapewniając równomierne rozłożenie siły. Nierównomierne ustawienie może prowadzić do zakleszczenia elementu lub uszkodzenia powierzchni wału. Prowadnice umożliwiają precyzyjną regulację pozycji każdego ramienia.

Konserwacja narzędzia

Po każdym użyciu oczyść prowadnice z zanieczyszczeń i smarów. Sprawdź stan haków ramion pod kątem uszkodzeń mechanicznych. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczając prowadnice przed korozją. Okresowo smaruj mechanizm regulacji dla zapewnienia płynności pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac demontażowych warto rozważyć posiadanie ściągaczy o różnych rozstawach ramion oraz ściągaczy 3-ramiennych dla elementów wymagających równomiernego rozłożenia siły na trzech punktach. Przydatne mogą być również młotki bezodrzutowe do łagodnego uderzania w śrubę dociskową oraz środki penetrujące ułatwiające demontaż sklejonnych elementów.