

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciagacz-do-łożysk-2-ramienny-400mm-t01206-geko-p-33313.html>



Ściągacz do łożysk 2-ramienny 400mm T01206 GEKO

Cena brutto	247,37 zł
Cena netto	201,11 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	T01206
Kod producenta	T01206
Kod EAN	5901477169564
Producent	Tvardy

Opis produktu

Ściągacz do łożysk 2-ramienny 400mm T01206 GEKO

Dwuramienny ściągacz mechaniczny przeznaczony do demontażu łożysk tocznych z korpusów, obudów i wałów. Narzędzie produkcji polskiej z obróbką cieplną stali zwiększającą trwałość eksploatacyjną.

Maksymalna rozpiętość 400 mm
Liczba ramion 2 ramiona
Obróbka cieplna Nawęglanie + hartowanie
Model T01206

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja dwuramienna

Dwa ramiona zapewniają równomierny rozkład siły podczas ściągania, co minimalizuje ryzyko uszkodzenia łożyska lub korpusu. Rozpiętość do 400 mm umożliwia pracę z średnimi i większymi zespołami mechanicznymi.

Obróbka cieplna stali

Proces nawęglania zwiększa zawartość węgla w warstwie powierzchniowej o około 1%, co podnosi twardość do 58-62 HRC. Następnie

hartowanie i odpuszczanie stabilizują strukturę, łącząc twardą powierzchnię z plastycznym rdzeniem.

Odporność na ścieranie

Nawęglona warstwa wierzchnia zwiększa żywotność punktów styku z łożyskiem i korpusem. Narzędzie zachowuje parametry geometryczne nawet przy intensywnym użytkowaniu w warsztacie mechanicznym.

Produkcja krajowa

Wyrób polskiej produkcji z kontrolą jakości na etapie obróbki cieplnej. Proces technologiczny dostosowany do wymagań pracy z łożyskami tocznymi w różnych warunkach eksploatacyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	T01206
Typ konstrukcji	Ściągacz 2-ramienny
Maksymalna rozpiętość ramion	400 mm
Materiał	Stal konstrukcyjna z obróbką cieplną
Obróbka powierzchni	Nawęglanie, hartowanie, odpuszczanie
Przeznaczenie	Demontaż łożysk tocznych z korpusów i obudów
Pochodzenie	Polska

Zastosowanie

- Demontaż łożysk kulkowych z wałów i osi w maszynach przemysłowych
- Ściąganie łożysk walcowych z korpusów reduktorów i skrzyń biegów
- Wymiana łożysk w pompach, wentylatorach i silnikach elektrycznych
- Serwis układów przeniesienia napędu w pojazdach i maszynach budowlanych
- Naprawa zespołów mechanicznych w warsztatach mechanicznych
- Konserwacja maszyn rolniczych i sprzętu ogrodniczego
- Prace montażowe w przemyśle maszynowym i automotive

Jak działa obróbka cieplna w ściągaczach

Nawęglanie polega na dyfuzyjnym nasyceniu węglem powierzchniowej warstwy stali w temperaturze 850-950°C. Atomy węgla wnikają w siatkę krystaliczną stali na głębokość 0,5-2 mm. Po nawęgleniu następuje hartowanie – szybkie chłodzenie w oleju lub wodzie, które zamraża strukturę martenzytyczną o wysokiej twardości. Odpuszczanie w temperaturze 150-200°C redukuje naprężenia wewnętrzne, zachowując twardość powierzchni przy jednoczesnej plastyczności rdzenia. Dzięki temu ramiona ściągacza nie pękają pod obciążeniem, a punkty chwytowe nie ulegają szybkiemu zużyciu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem sprawdź stan ramion – nie powinny wykazywać śladów pęknięć ani nadmiernego zużycia punktów chwytowych. Ustaw ramiona symetrycznie względem osi łożyska, aby siła była rozłożona równomiernie. Dokręcaj śrubę dociskową stopniowo, kontrolując położenie narzędzia.

Po zakończeniu pracy oczyść ściągacz z zanieczyszczeń i zabezpiecz powierzchnie metalowe przed korozją – można zastosować cienką warstwę oleju lub preparatu konserwującego. Przechowuj w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią i substancjami chemicznymi.

Jak dobrać ściągacz do zadania

Rozpiętość 400 mm odpowiada średnicom zewnętrznym łożysk od około 50 do 380 mm, w zależności od geometrii korpusu i dostępności punktów chwytowych. Przed zakupem zmierz średnicę zewnętrzną łożyska oraz odległość między punktami, w których ramiona będą się opierać. Dla mniejszych łożysk (do 200 mm) wystarczą ściągacze o rozpiętości 200-250 mm. Dla większych zespołów przemysłowych (powyżej 400 mm) należy rozważyć ściągacze 3-ramienne lub hydrauliczne, które zapewniają większą siłę i stabilność.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi łożysk przydatne mogą być: młotki bezodrzutowe do wbijania łożysk, prasy hydrauliczne warsztatowe do montażu włączanego, zestawy tulejek dystansowych oraz preparaty do montażu łożysk ułatwiające osadzanie na wale.