

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciagacz-do-łożysk-3-r6-typ-hobby-geko-g02232-p-18416.html>

Ściągacz do łożysk 3-r.6" TYP HOBBY GEKO G02232

Cena brutto	20,40 zł
Cena netto	16,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02232
Kod producenta	G02232
Kod EAN	5901477107542
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściągacz do łożysk 3-ramienny 6" TYP HOBBY GEKO G02232

Trójramienny ściągacz mechaniczny przeznaczony do demontażu łożysk, kół zębatach, kół pasowych i innych elementów osadzonych na wałach. Konstrukcja z trzema ramionami zapewnia równomierne rozłożenie sił ściągających, co eliminuje ryzyko uszkodzenia wału podczas demontażu.

Liczba ramion 3 ramiona
Długość ramion 150 mm
Długość gwintu śruby 135 mm
Obsługa klucza 14 mm

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja trójramienna

Trzy ramiona rozmieszczone symetrycznie wokół osi centralnej zapewniają stabilny i równomierny docisk podczas ściągania. Eliminuje to odkształcenia elementów i minimalizuje ryzyko zerwania gwintu lub uszkodzenia wału.

Dwustronne szczęki

Ramiona wyposażone w dwustronne haki umożliwiają chwytanie zarówno pierścieni wewnętrznych, jak i zewnętrznych łożysk. Pozwala to na pracę z elementami osadzonymi na różnych głębokościach bez konieczności wymiany narzędzia.

Hartowana stal

Szczęki wykonane z kutej i hartowanej stali charakteryzują się zwiększoną odpornością na odkształcenia pod obciążeniem. Materiał ten zapewnia trwałość narzędzia przy intensywnym użytkowaniu warsztatowym.

Śruba napędowa z gniazdem 14 mm

Centralna śruba z gwintem o długości 135 mm obsługiwana kluczem płaskim 14 mm umożliwia precyzyjną kontrolę siły ściąągającej. Długość gwintu determinuje maksymalny skok narzędzia podczas demontażu.

Specyfikacja techniczna

Model	G02232
Typ	Hobby
Liczba ramion	3 ramiona
Długość ramion	150 mm (6")
Długość gwintu śruby	135 mm
Materiał szczęk	Stal kutą i hartowana
Obsługa śruby	Klucz płaski 14 mm
Typ szczęk	Dwustronne

Zastosowanie

- Demontaż łożysk tocznych z wałów w silnikach elektrycznych
- Ściąganie kół zębatych z przekładni mechanicznych
- Zdejmowanie kół pasowych z napędów pasowych
- Demontaż kół zamachowych z wałów korbowych
- Ściąganie tulei osadzonych na wałach
- Prace serwisowe przy naprawach maszyn przemysłowych
- Konserwacja i naprawa agregatów w warsztatach mechanicznych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem demontażu należy sprawdzić, czy średnica demontowanego elementu mieści się w zakresie roboczym ramion. Haki szczęk powinny być ustawione równomiernie wokół elementu, a śruba napędowa wycelowana względem osi wału.

Technika ściągania

Nakręcanie śruby należy wykonywać stopniowo, kontrolując równomierne przyleganie wszystkich ramion do ściąganego elementu. Zbyt szybkie dokręcanie może spowodować przemieszczenie szczęk lub uszkodzenie gwintu. W przypadku oporów zaleca się zastosowanie środków penetrujących i odczekanie kilku minut przed kontynuacją.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy gwint śruby i przeguby ramion należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć olejem maszynowym. Regularne smarowanie przedłuża żywotność mechanizmu i zapewnia płynność ruchu podczas pracy.